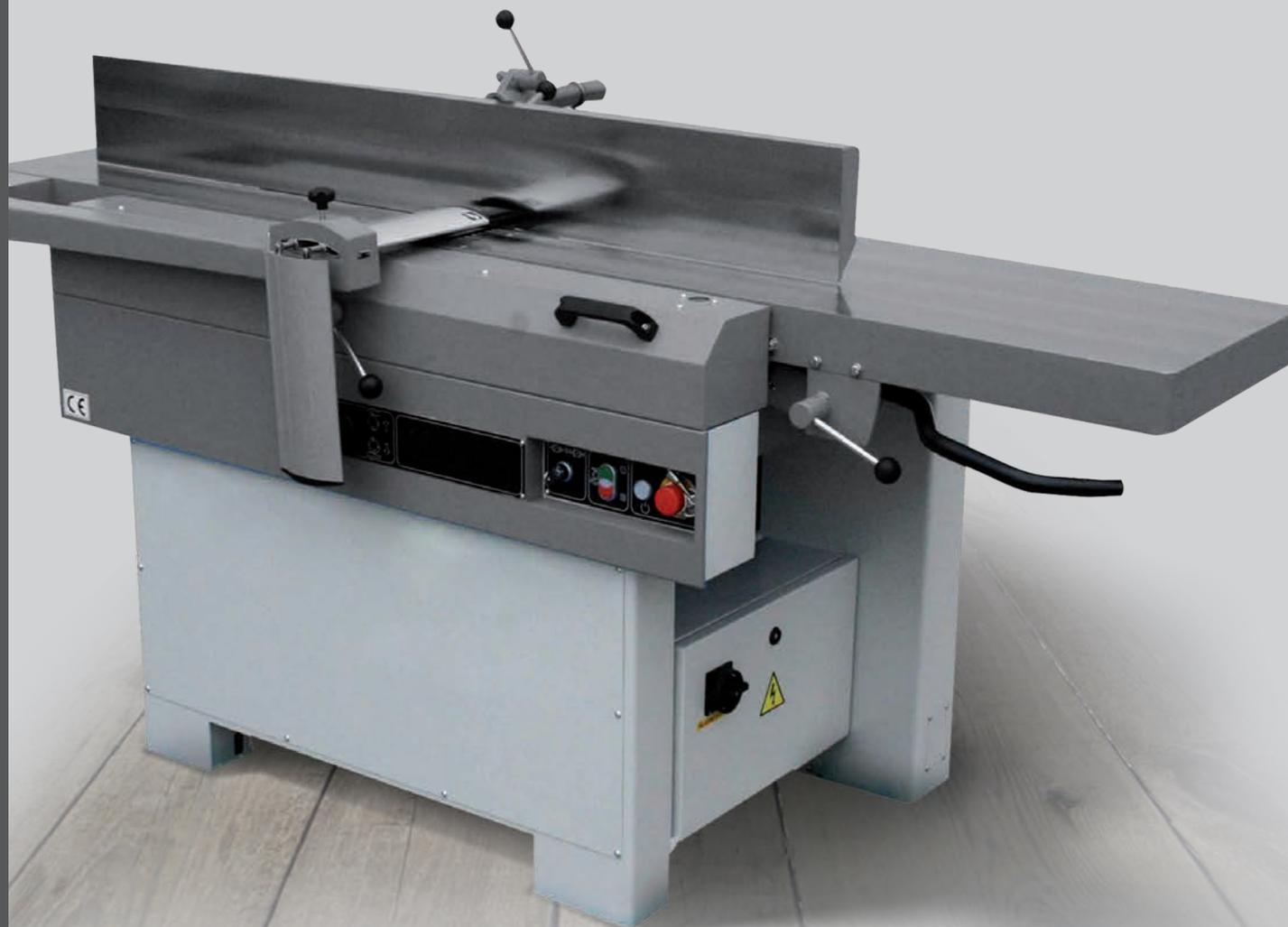


MACHINES ET ACCESSOIRES

pour le travail du bois et du métal



Holzprofi
austria

Édition 2017

Holzprofi France SARL
www.holzprofi.fr

La société **HOLZPROFI** France commercialise depuis plus de dix ans des machines et accessoires pour le travail du **bois et du métal**. Elle est la filiale française d'**HOLZPROFI PICHLMANN**, société autrichienne implantée depuis plus de vingt ans maintenant.

Le réseau de distribution est composé de revendeurs spécialisés dans la vente, réparation et mise en route de machines à bois et métal en France métropolitaine, départements et territoires d'outre-mer. Ils ont de très solides connaissances techniques ainsi que tout le matériel pour l'installation de nos produits chez les utilisateurs.

Les machines et accessoires sont produits selon des cahiers de charge très stricts, élaborés par nos techniciens en France et en Autriche et ne cessent d'évoluer pour s'adapter aux besoins des utilisateurs.

Les usines partenaires sont localisées en Europe pour la fabrication des machines de la gamme **HOLZPROFI Austria®** et en Asie pour celles de la gamme **Jean l'ébéniste®**. Les machines pour le travail du métal se déclinent dans les Marques **METALPROFI®**, **HANS SCHREINER®** et **HAUSLHOF®**. Toutes font l'objet d'un contrôle qualité très rigoureux effectué par nos propres collaborateurs.

► Informations

Photos non contractuelles, sous réserve d'erreurs ou d'omissions.

Tarifs et Conditions Générales de Vente sur www.holzprofi.fr



Chaque année l'offre de machine s'accroît avec de nouveaux types de produits. La qualité des machines existantes est améliorée. Nos différents services apportent la même attention consciencieuse quelque soit le type de produit ; de la plus petite machine de bricolage à la machine professionnelle la plus élaborée.

Le service commercial, fort de ses commerciaux, assure une proximité et un support de tous les instants à nos partenaires. Notre site Internet est une formidable aide à la vente. Nous mettons tous les supports commerciaux à la disposition de nos clients afin de leurs faciliter la vente de nos produits.

Les services techniques et logistiques basés en Alsace, épaulés de ceux se trouvant en Autriche s'applique à offrir à nos clients des prestations rapides et de qualité. Nous disposons, en France, d'un important stock de pièces détachées auquel il faut ajouter celles du dépôt central en Autriche.

Les 3 gammes de produits se déclinent ainsi :

HOLZPROFI Austria® une gamme complète de machines spécialement destinée aux professionnels du travail du bois.

JEAN L'ÉBÉNISTE un éventail de machines et d'accessoires pour celles et ceux qui ont fait du travail du bois leur passion. Cet ensemble est plus économique en terme de prix. Elle ne convient pas à un travail à caractère professionnel ou intensif.

METALPROFI® HANS SCHREINER® et **HAUSLHOF®** machines pour le travail du métal, conviennent parfaitement à une utilisation dans de petits ateliers mécaniques, dans l'agriculture et pour les particuliers avertis.



Machines professionnelles,
Fabrication haut de gamme Européenne



Machines professionnelles
Fabrication haut de gamme



Machines économiques,
Fabrication low-cost



Montage
à 1 personne



Montage
à 2 personnes

Holzprofi

Dégauchisseuses	5
Raboteuses	7
Dégauchisseuses - raboteuses	10
Combinées toupie-scie	13
Combinées 6 opérations	17
Scies à format	23
Scie circulaire de chantier	28
Scie à onglet radiale	29
Scies radiales	30
Scies à ruban	31
Scie à chantourner	34
Entraîneurs	35
Toupies	37
Toupies lourdes	41
Mortaiseuses à chaîne	43
Mortaiseuses à bédane carré	43
Perceuse multi-broches	44
Mortaiseuses à mèche	45
Tour à bois	47
Tours à bois avec variateur	48
Tour à bois avec copieur	50
Plaqueuses de chants portatives	53
Affleureuse	54
Table de travail stationnaire	54
Support à ventouse	54
Plaqueur de chants	55
Brosseuse à 1 ou 2 rouleaux	56
Ponceuse combinée lapidaire et bande	57
Ponceuses de chants oscillante	58
Ponceuse longue bande	61
Ponceuses large bande	62
Presse à cadre	71
Cabine de finition	73
Turbines d'aspiration	77
Aspirateurs mobiles	78
Groupe d'aspiration mobile	79
Groupes d'aspiration ATEX	80

Jean l'ébéniste

Scies à bûches	85
Dégauchisseuses Raboteuses	86
Toupies	88
Scies à format	91
Ponceuse à rouleau	92
Ponceuse à arbre oscillant	93
Scies à ruban	94
Tours et copieurs	95
Toupie scie	99
Combinées 6 opérations	100
Mortaiseuse à bédane carré	102
Perceuses à colonne	103
Systèmes de filtration d'air	104
Aspirateurs mobiles	105

Accessoires

Table stationnaire de travail	109
Porte outils multifonctions	110
Couteaux profilés	110
Fraise à rainer	111
Porte outils à feuillurer et tenonner	111
Porte outils à têtes inclinables	112
Porte outils à coupe d'onglet	112
Porte outils bouvetage en dents de scie	113
Porte outils bouvetage d'angle 45°	113
Porte outils bouvetage de tiroirs	114
Porte outils bouvetage auto-serrant	114
Porte outils calibreur	115
Gabarit multi chantournage	115
Ensemble de guilde à billes	115
Porte outils profil contre profil	116
Porte outils plate bande	116
Lames professionnelles	117
Fers de dégauchisseuses et plaquettes	118
Lames de scies à ruban	118
Accessoires de serrage	119
Coffrets	120
Accessoires de sculpture	121
Mesure et Marquage	121
Accessoires de tournage	122
Usinage de filetage	125
Mandrins porte-mèches	125
Dispositif de mortaisage portatif	126
Abrasifs	127
Accessoires d'aspiration	129
Etablis	131
Accessoires électriques	132
Accessoires divers	133
Accessoires de sécurité	134

MétalProfi

Tronçonneuse à fraise scie	139
Scies à ruban métal	140
Perceuses à colonne	142
Perceuses et Fraiseuses	143
Tours à métaux	147
Tanks à poncer	149
Grugeuse, tank à poncer, ébavureuse	150
Matériel de manutention	151
Servante et convoyeur d'atelier	151
Presse hydraulique d'atelier	152
Lames de scie bi-métal	153
Fraises-Scies	153
Blocs porte-lames	153
Lames à tronçonner	153
Forets à centrer	154
Fraise de surfacage et mandrin	154
Fraises métal	155
Coffrets forets hélicoïdaux	155
Porte-outils de tour	156
Coffrets porte-outils	157
Plaquettes de rechange	158
Etaux	159
Tourelles porte-outils	160
Ensemble de brides de serrage	160
Plateaux diviseurs et accessoires	161
Cales de fraisage	162
Douilles de réduction	162
Pointes tournantes	162
Coffrets mandrins à pinces	163
Mandrins auto-serrants	163
Arbres pour mandrins	163



Dégauchisseuses
Raboteuses

5-12



Combinées

13-22



Scies

23-34



Entraîneurs

35-36



Toupies

37-42



Mortaiseuses
Perceuses

43-46



Tours à bois

47-52



Plaqueuses

53-55



Brosseuse

56



Ponceuses

57-70



Presses
à cadre

71-72



Cabine
de finition

73-76



Aspiration

77-82



RÉFÉRENCE	ZF410S	ZF530S
Largeur de dégauchissage	410	530
Longueur de table	2650	2900
Longueur de table d'entrée	1500	1625
Longueur de table de sortie	1100	1225
Ø de l'arbre	125	
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	4700	
Nombre de fers	4	
Prise de copeaux	8	
Dimensions du guide en fonte L x l	1500 x 155	
Inclinaison du guide en fonte	0-45°	
Hauteur de travail	800	
Puissance moteur 400V/50Hz	5.5kW/7.5cv	
Démarrage étoile/triangle	Oui	
Pupitre de commande supérieur	Oui	
Ø buse d'aspiration	160	
Encombrement	2650x550x1300	2900x950x1300
Poids kg	650	800
Colisage	2700x1200x1700 707 kg	30000x1200x1700 875 kg

Options

Arbre Hélicoïdal à plaquettes



► Tables fonte de grande longueur, arbre 4 fers

Bâti en tôle mécano soudé de forte épaisseur. Support des paliers de l'arbre et éléments de guidage de la table en fonte. Déplacement de la table sur parallélogramme. Tables de grande longueur. Arbre à 4 fers. Montée

rapide de la table d'entrée par levier. Lecture précise de la prise de copeaux. Livrées avec fers montés et affûtés.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Guide perpendiculaire en fonte



Arbre hélicoïdal (option)



Pont de protection



Pont de protection rétractable

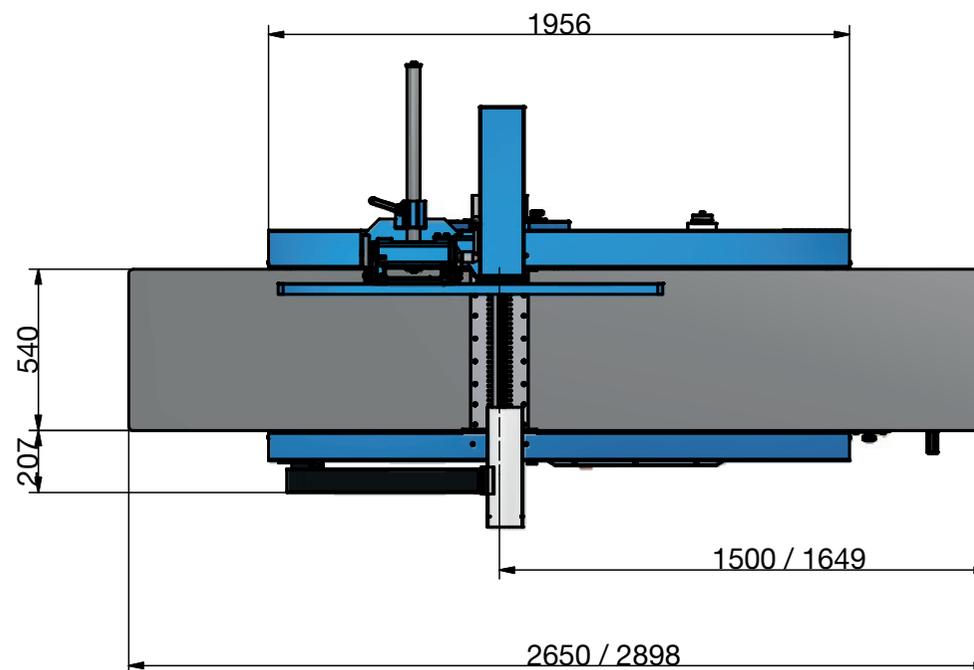
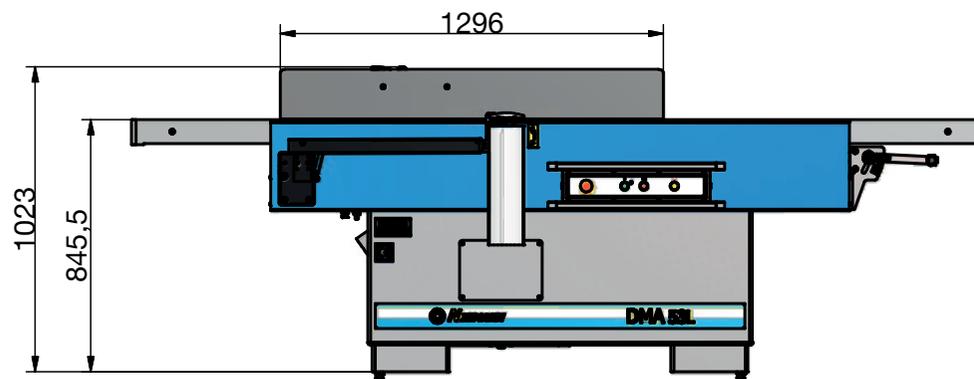
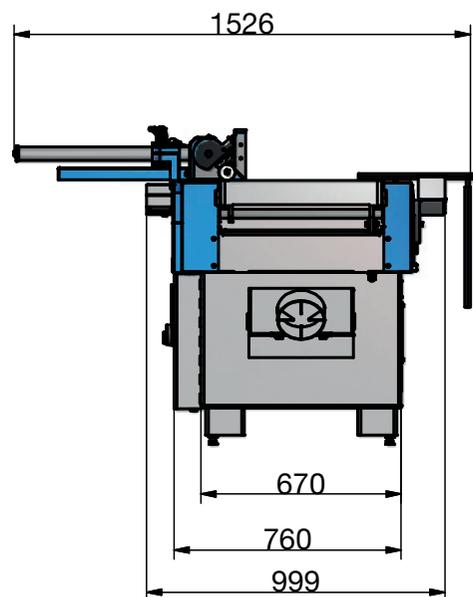


vidéo démo

INFORMATION

Données pour ZF530S

Pour la référence ZF410S, soustraire
120 mm aux largeurs indiquées ci-contre.

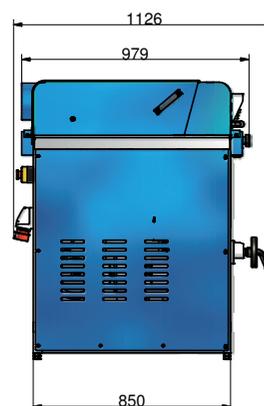
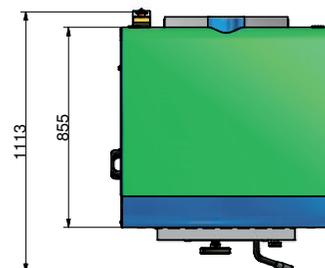
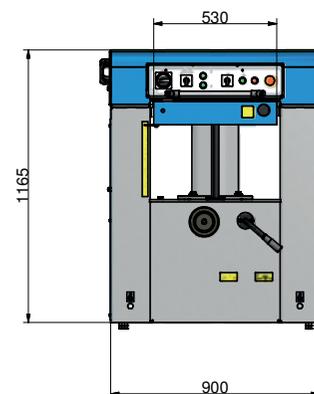


Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	DMS53
Largeur d'usinage	530
Longueur de la table de rabotage	950
Ø de l'arbre	125
Nombre de fers	4
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	5000
Hauteur de rabotage (mini-maxi)	3-300
Longueur mini de la pièce à usiner	310
Prise de copeaux	8
Rouleau anti-friction dans la table	2
Vitesses d'avance des bois (m/min)	8 et 16
Puissance moteur principal	5,5kW/7.5CV
Puissance moteur montée baisse de la table (kW)	0,24
Puissance du moteur d'avance (kW)	1,1
Démarrage étoile / triangle	Manuel
Sortie d'aspiration	160
Besoin en aspiration (m³/h)	1800
Vitesse d'aspiration nécessaire (m/sec)	25
Tension (V/Hz)	3x400V/50Hz
Encombrement (longueur x largeur x hauteur)	1120x950x1200
Poids (Kg)	680

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Hauteur de rabotage de 300 mm

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Table monobloc de 950 mm de longueur en fonte rectifiée, montée électrique de la table à 4 points de fixation. Simplicité d'utilisation, ergonomie parfaite. Livrée avec fers montés et affûtés.



Arbre 4 fers



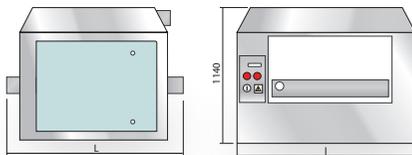
Presseur, aspiration





► Hauteur de rabotage 250mm

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Table rabotée monobloc de 900 mm de longueur, montée électrique de la table à 4 points de fixation. Simplicité d'utilisation, ergonomie parfaite. Livrée avec fers montés et affûtés.

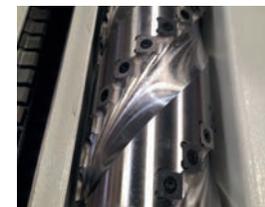


vidéo démo

RÉFÉRENCE	SP430	SP530	SP630
Largeur d'usinage	430	530	630
Longueur de table de rabotage	900		
Ø de l'arbre	120		
Nombre de fers	4		
Vitesse de rotation de l'arbre - t/min	3000		
Hauteur de rabotage mini-maxi	3-250		
Prise de copeaux	5		
Vitesses d'avance des bois m/min	4 et 8		
Rouleaux d'entraînement	1 ^{er} rouleau sectionné, 2 ^e lisse		
Rouleaux anti friction dans la table	2		
Montée électrique de la table	2 vitesses et lecture digitale		
Puissance moteur 400V/50Hz	5.5kW/7.5cv		
Démarrage étoile / triangle	Manuel		
Ø buse d'aspiration	150		
Encombrement L X l X h	1000x900x1200	1000x1000x1200	1000x1100x1200
Poids kg	690	760	860
Colisage	1000x900x1200	1000x1000x1200	1000x1100x1200

Options

- Arbre tersa
- Arbre Hélicoïdal à plaquettes



Arbre hélicoïdal (option)



Entraînement par chaîne



Rouleaux sectionnés



Presseur réglable

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

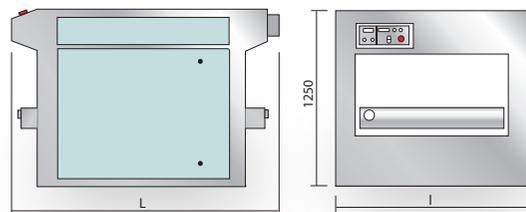


RÉFÉRENCE	A530	A630	A800
Largeur d'usinage	530	630	800
Longueur de table de rabotage		1200	
Ø de l'arbre	120		150
Nombre de fers		4	
Vitesse de rotation de l'arbre - t/min		4800	
Hauteur de rabotage mini-maxi		3-300	
Prise de copeaux		8	
Vitesses d'avance des bois m/min		En continu 4 à 19	
Rouleaux d'entraînement		1 ^{er} rouleau sectionné, 2 suivants lisses	
Rouleaux anti friction dans la table		2	
Montée électrique de la table		Affichage et réglage électronique au 0.1mm	
Puissance moteur 400V/50Hz	5.5kW/7.5cv	7.5kW/10cv	11kW/15cv
Démarrage étoile / triangle		Automatique	
Ø buse d'aspiration	150	160	180
Encombrement L X I X h	1310x950x1250	1310x1060x1250	1310x1360x1250
Poids kg	1020	1160	1380
Colisage	1310x950x1250	1310x1060x1250	1310x1360x1250

Options

- Arbre tersa
- Arbre Hélicoïdal à plaquettes

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Pupitre ergonomique



Rouleaux sectionnés



Arbre hélicoïdal (option)

► Hauteur de rabotage 300 mm, rendement maximal

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Table rabotée monobloc de 1200 mm de longueur. Montée électrique de la table à 4 points de fixation. Positionnement automatique de la table avec affichage digital des épaisseurs, précision 0.1 mm.

Avance variable des bois. Moteurs de forte puissance à démarrage étoile triangle automatique. Livrée avec fers montés et affûtés.



vidéo démonstration



► Tables en fonte rectifiée, montée électrique de la table de rabotage

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Construction très massive. Tables rabotées monoblocs. Montée électrique de la table de rabotage avec affichage mécanique des épaisseurs. Tables de dégauch à ouverture simultanée. Arbre de grand diamètre à 4 fers. Monteur de forte puissance à démarrage étoile triangle automatique. Rouleau d'entrée segmenté. Rouleau d'entrée à rainures hélicoïdales. Table de rabotage à 4 points de fixation. Frein électromagnétique

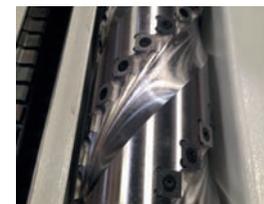


vidéo démo

RÉFÉRENCE	DG430 PSE	DG530 PSE
Long. totale des tables de dégauch	2150	2350
Larg. des tables de dégauch	430	530
Long. de la table de rabot	1000	
Larg. de la table de rabot	430	530
Haut. de rabotage max.	3-250	
Montée de la table de rabotage	Electrique	
Dimensions du guide de dégauch	1500x180	
Inclinaison du guide de dégauch	90-45°	
Ø de l'arbre	120	
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	5000	
Nombre de fers	4	
Vitesse d'avance débrayable (m/min)	6/12	
Prise de copeaux max. dégauch / rabotage	5	
Puissance moteur 380V/50Hz	5.5kW/7.5cv	
Démarrage étoile triangle	Automatique	
Ø buse d'aspiration	150	
Encombrement	2150x800x1400	2350x850x1400
Poids kg	860	920
Colisage	2150x800x1400	2350x850x1400

Options

- Arbre tersa
- Arbre Hélicoïdal à plaquettes



Arbre hélicoïdal (option)



Pont de protection escamotable

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	DG320TS	DG410TS
Long. de la table de dégauf	1500	1800
Larg. de la table de dégauf	320	410
Long. de la table de rabot	700	700
Larg. de dégauf max.	320	410
Haut. de rabotage max.	225	
Long. du guide de dégauf	1100x155	
Inclinaison du guide de dégauf	0-45°	
Ø de l'arbre	100	
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	4500	
Nombre de fers	3	4
Vitesse d'avance débrayable (m/min)	8	
Ø des rouleaux d'avance	40	
Prise de copeaux max. dégauf / rabotage	4 / 5	
Hauteur de travail	1050	
Puissance moteur 230V/50Hz	3.0kW/4cv	
Puissance moteur 400V/50Hz	3.0kW/4cv	4.0kW/5.5cv
Ø buse d'aspiration	120	
Encombrement L X l x h	1520x650x1050	1800x770x1050
Poids kg	420	450
Colisage	1800x980x1200 405 kg	2000x1000x1200 490 kg

Options

- Arbre tersa
- Kit de déplacement
- Arbre hélicoïdal à plaquettes

Mortaiseuse à mèche en option

Référence	DG-LL
Dim. de la table fonte	470 X 250
Capacité du mandrin	0-16
Haut. de mortaisage max. au dessus de la table	120
Course long.	160
Course trans.	160
Poids kg	55



► Largeur 320 et 410 mm

Tables en fonte rectifiée à ouverture à la verticale qui facilite le changement de la position dégauchissage en position rabotage. Bâti en tôle mécano-soudée de forte épaisseur. Le guide perpendiculaire inclinable en aluminium de grande longueur est fixé de telle sorte qu'il n'est pas nécessaire de l'enlever pour passer en mode rabotage. Ces machines sont

puissantes et stables ce qui procure un travail de grande précision. Le grand diamètre du fût central à verrouillage direct de la table est complété par une barre de guidage. Rouleaux anti-friction dans la table de rabotage pour le modèle DG410TS. Livrés avec fers montés et affûtés.



Vue arrière

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Mortaiseuse en option



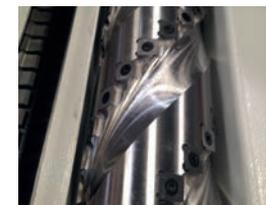
Compteur mécanique



Guide inclinable



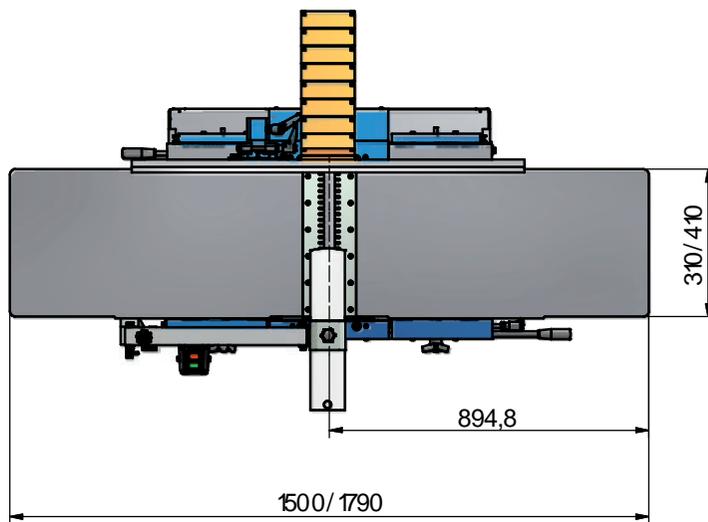
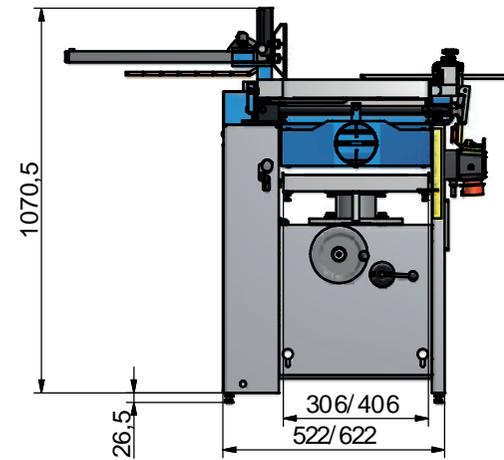
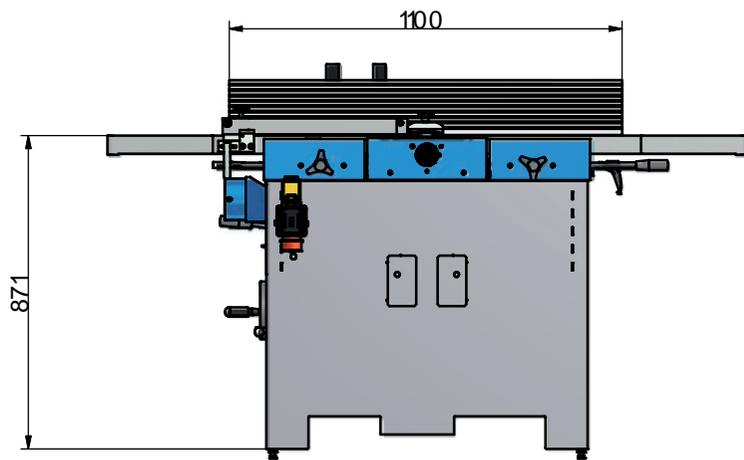
Arbre à 3 ou 4 Fers



Arbre hélicoïdal (option)



vidéo démonstration



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TSP2000ES	TSP2000E
Dimensions de table fonte	1200x450	
Rallonge droite de table tôle	800x560	800x860
Longueur du chariot coulissant A	2000x285	
Longueur de coupe	2000	
Largeur de coupe	850	1150
Cadre de chariot L x l	900x610	
Hauteur de travail	850	
Ø lame max	315x30	
Ø Inciseur	-	120x20
Rotation scie (t/min)	4000	
Rotation inciseur (t/min)	-	8000
Inclinaison de la lame	0-45°	
Hauteur de coupe max à 90°	103	
Hauteur de coupe max à 45°	72	
Rallonge de table toupie	400x450	
Ø max de l'outil dans la table	180	
Ø max de l'outil dans le carter	200	
Ø arbre	30	
Inclinaison de l'arbre	Fixe	
Course de l'arbre	125	
Vitesses de rotation toupie (t/min)	1500/3500 / 6000/8000	
Puissance moteurs Scie et Toupie 230V/50Hz	2x2.2kW/3cv	
Puissance moteurs Scie et Toupie 380V/50Hz	2x2.2kW/3cv	2x3kW/4cv
Puissance moteur inciseur	-	0.75kW/1cv
Ø buse d'aspiration	120+120+120+60	
Guide à barrettes	non	oui
Guide d'onglet	non	oui
Poids kg	470	520
Colisage	2000X1400X1200 600 kg	2000X1400X1200 650 kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Chariot alu coulissant table en fonte et grandes capacités

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique de 2155 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique.

Lame de scie inclinable de 0-45°. Toupie à arbre fixe avec aspiration dans la table. Carter de toupillage à déplacement micrométrique. Tables en fonte rectifiées. Très grandes capacités. Livrée sans lame de sciage.



Options

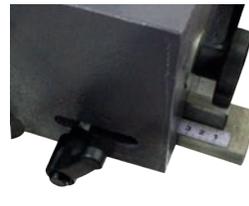
- Chariot 2300mm
- Dispositif à tenonner



Guide parallèle



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



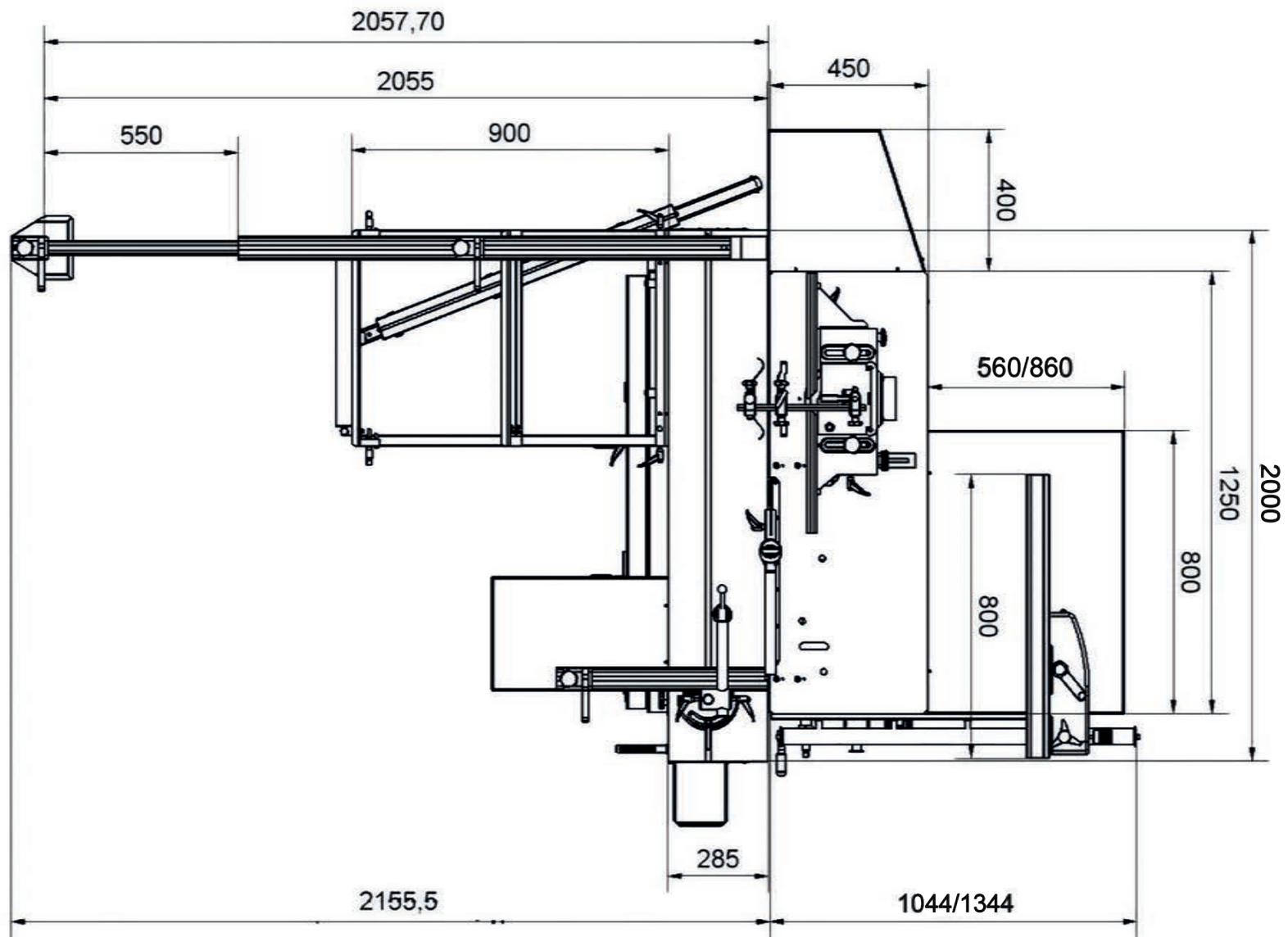
Carter à déplacement micrométrique



Dispositif à tenonner (option)



vidéo démonstration



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TSP2300
Dimensions de table fonte	1450x650
Longueur du chariot coulissant	2300x350
Longueur de coupe	2300
Largeur de coupe	1400
Cadre de chariot L x l	1200x610
Hauteur de travail	850
Ø lame max	315x30
Ø Inciseur max	120x20
Rotation scie (t/min)	4000
Rotation inciseur (t/min)	8000
Inclinaison de la lame	0-45°
Hauteur de coupe max à 90°	103
Hauteur de coupe max à 45°	72
Rallonge de table toupie	400x650
Ø max de l'outil dans la table	250
Ø max de l'outil dans le carter	280
Ø arbre	30
Inclinaison de l'arbre	+5° -45°
Course de l'arbre	175
Vitesses de rotation toupie (t/min)	3000/4000/5000 6000/8000/10000
Puissance Moteur scie 380V/50Hz	4.0kW/5.5cv
Puissance Moteur toupie 380V/50Hz	3.2kW/4.2kW 4.3kW/5.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kW/1cv
Ø buse d'aspiration	120+120+120+60
Poids kg	800
Colisage	2550x1400x1300 / 890kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Chariot alu coulissant avec inciseur table en fonte et grandes capacités

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique de 2500 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Lame de scie inclinable de 0-45°.

Toupie à arbre inclinable avec aspiration dans la table. Tables en fonte rectifiées. Très grandes capacités de sciage et de touillage. Carter de touillage avec guides à barrettes de sécurité et déplacement micrométrique. Indexation angulaire sur cadre de chariot. Livrée sans lames.



Options

- Arbre Ø 50mm au lieu de Ø 30mm
- Second arbre interchangeable
- Chariot de 3000mm
- Dispositif à tenonner



Arbre interchangeable



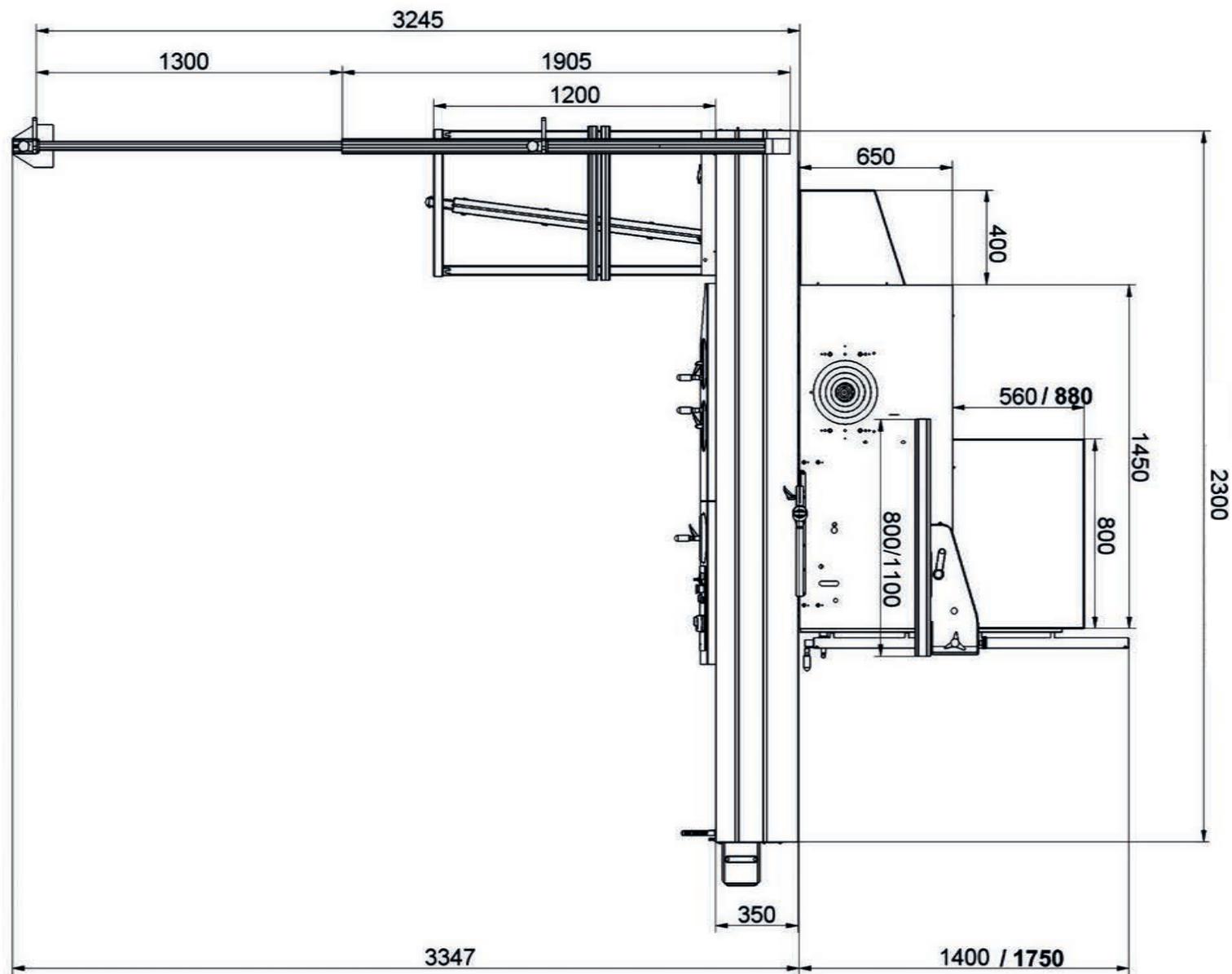
Guide d'onglet



Indexation angulaire



vidéo démo



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



DÉGAUCHISSEUSE - RABOTAGE

Références	COMB320ES	COMB320E
Largeur de dégauchissage	320	
Dimensions table dégau	1500x320	
Dimensions table de rabotage	600x316	
Inclinaison guide de dégau°	90 - 45°	
Hauteur de rabotage	230	
Ø de l'arbre	30	
Nombre de fers	3	
Vitesse d'avance débrayable m/min	7	
Prise copeaux max.	5 en dégauchissage, 3 en rabotage	
Rotation de l'arbre t/min	5000	

TOUPIE - TENONNAGE

Dimensions table fonte	1250x450	
Rallonge de table en tôle	400x450	
Ø max. de l'outil dans la table / carter	180/200	
Ø de l'arbre	30	
Inclinaison de l'arbre	Fixe	
Diamètre de l'arbre x longueur	30x125	
Course de l'arbre tr/min	160	
Vitesses de rotation	1400/3500/6000/8000	
Guide à barrettes	non	oui

SCIAGE

Dimensions chariot en alu	2000x285	
Dimensions table fonte	1250x450	
Dimensions cadre de chariot	900x600	
Largeur de coupe au guide //	630	
Ø de la lame	315x30	
Ø de l'inciseur	-	120x20
Vitesse de rotation scie tr/min	4000	
Vitesse de l'inciseur tr/min	-	8000
Inclinaison de la lame °	0-90°	
Hauteur de coupe max. à 45° et 90°	72 et 102	
Guide d'onglet	non	oui

CARATÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Puissance moteurs 230V/50Hz	3x2.2kW/3cv	
Puissance moteurs 380V/50Hz	3x2.2kW/3cv	3x3kW/4cv
Puissance moteur inciseur	-	0.75kW/1Cv
Buses d'aspiration	120+120+120+120+60	
Poids	850	900
Colisage	2000x1450x1200 +1850x1000x1170 / 1000 kg	2000x1450x1170 +1850x1000x1170 / 1100 kg

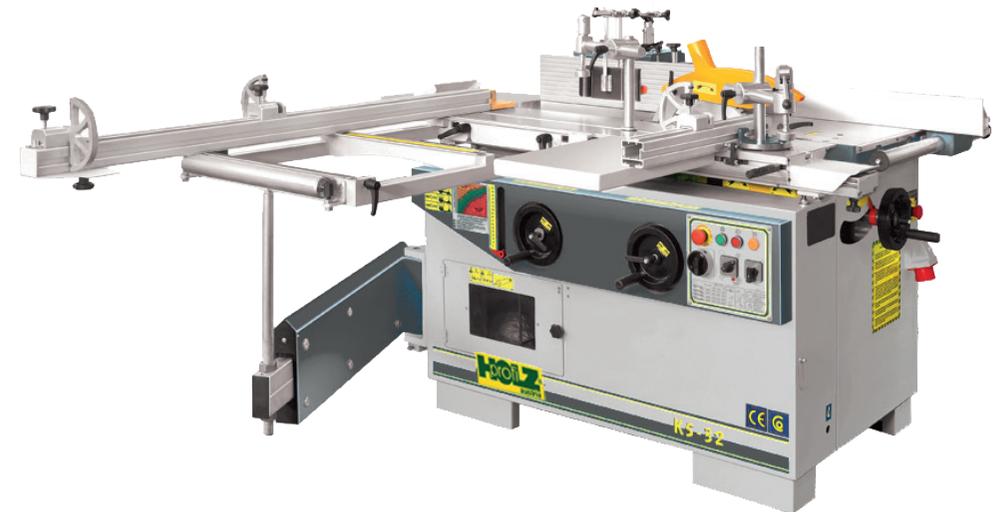
Options

Chariot 2300 mm
Dispositif à tenonner
Arbre hélicoïdal à plaquettes

► Chariot alu coulissant, inciseur, tables en fonte rectifiée

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique de 2500 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Lame de scie inclinable de 0-45°. Toupie à arbre fixe. Tables en fonte rectifiées.

Très grandes capacités de sciage et de toupillage. Carter de toupillage et déplacement micrométrique. Tables de dégauchissage à ouverture perpendiculaire coté toupie-scie. Compteur mécanique pour la lecture de la hauteur de rabotage. Mortaiseuse à rotation à gauche. Livrée sans lames de scie.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



vidéo démo
Machine complète



vidéo démo
Toupie Scie



vidéo démo
Dégau-rabot

Combinées 6 opérations

MORTAISEUSE

Mandrin type Wescott	0-16
Course longitudinale	200
Course transversale	150
Hauteur de mortaisage max au dessus de la table	125
Dimensions de la table	250x400
Poids	51



Arbre à 3 fers



Capot de sciage



Mortaiseuse (option)



Chariot guidage par billes acier



Déplacement micrométrique du carter



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Règle télescopique et butée



Guide à barrettes COMB320E



Joue de sortie réglable



Compteur mécanique



Arbre hélicoïdal (option)



Vue de côté

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

DÉGAUCHISSEUSE - RABOTAGE

Références	COMB410PRO
Largeur de dégauchissage	410
Dimensions table dégau	1800x410
Dimensions table de rabotage	700x406
Inclinaison guide de dégau°	90-45°
Hauteur de rabotage	225
Ø de l'arbre	100
Nombre de fers	4
Vitesse d'avance débrayable m/min	8

Prise copeaux max.	5 en dégauchissage, 4 en rabotage
--------------------	-----------------------------------

Rotation de l'arbre t/min	4500
---------------------------	------

TOUPIE - TENONNAGE

Dimensions table fonte	1250x450
Rallonge de table en tôle	400x450
Ø max. de l'outil dans la table / carter	250/280
Ø de l'arbre	30
Inclinaison de l'arbre	0-45°
Diamètre de l'arbre x longueur	30x125
Course de l'arbre tr/min	175
Vitesses de rotation	3000/4000/5000/6000 8000/10000 (2 vitesses)

SCIAGE

Dimensions chariot en alu	2300x350
Dimensions table fonte	1450x650
Dimensions cadre de chariot	1200x610
Largeur de coupe au guide //	950
Ø de la lame	315x30
Ø de l'inciseur	120x20
Vitesse de rotation scie tr/min	4000
Vitesse de l'inciseur tr/min	8000
Inclinaison de la lame °	0-90°
Hauteur de coupe max. à 45° et 90°	72 et 102

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Puissance moteurs 380V/50Hz	3x4kW/5.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kW/1Cv
Buses d'aspiration	120+120+120 120+60
Poids	1090
Colisage	2300x1500x1050 + 1900x980x1050 1400kg



Combinée 6 opérations

► Chariot alu coulissant, inciseur, tables en fonte rectifiée, arbre inclinable

Bâti en tôle mécano soudée de forte épaisseur. Chariot aluminium ras de lame glissant sur des rails trempés de haute précision. Règle télescopique 2500 mm avec 2 butées sur cadre de chariot à équarrir. Guide parallèle avec ajustement micrométrique. Lame de scie inclinable de 0-45°. Toupie à arbre inclinable. Tables en fonte rectifiées.

Très grandes capacités de sciage et de toupillage. Carter de toupillage avec guides à barrettes de sécurité et déplacement micrométrique. Tables de dégauchissage à ouverture perpendiculaire coté toupie-scie. Compteur mécanique pour lecture directe de la hauteur de rabotage. Mortaiseuse à rotation à gauche. Livrée sans lame de scie.



vidéo démo



vidéo démo

Combinée 6 opérations

MORTAISEUSE

Mandrin type Wescott	0-16
Course longitudinale	210
Course transversale	250
Hauteur de mortaisage max au dessus de la table	160
Dimensions de la table	300x500
Poids	65

Options

Arbre Ø 50mm au lieu de Ø 30mm
Second arbre interchangeable
Chariot de 3000mm
Dispositif à tenonner
Arbre hélicoïdal à plaquettes



Arbre 4 fers



Arbre inclinable



Groupe de sciage



Mortaiseuse (série)



Déplacement micrométrique du carter



Compteur mécanique



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Joue de sortie réglable



Guide à barrettes



Règle télescopique et butée



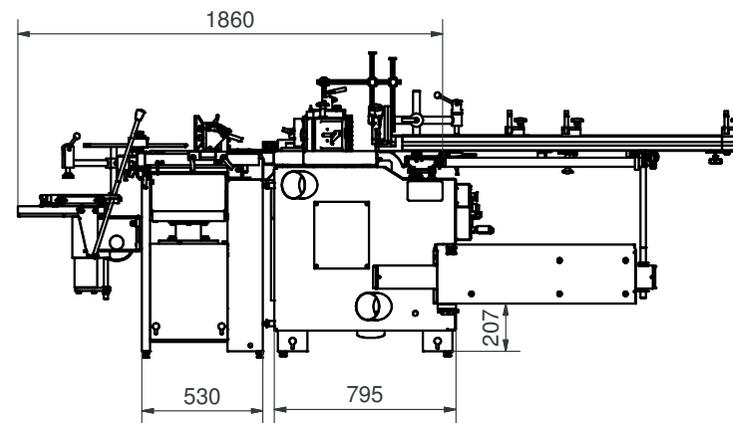
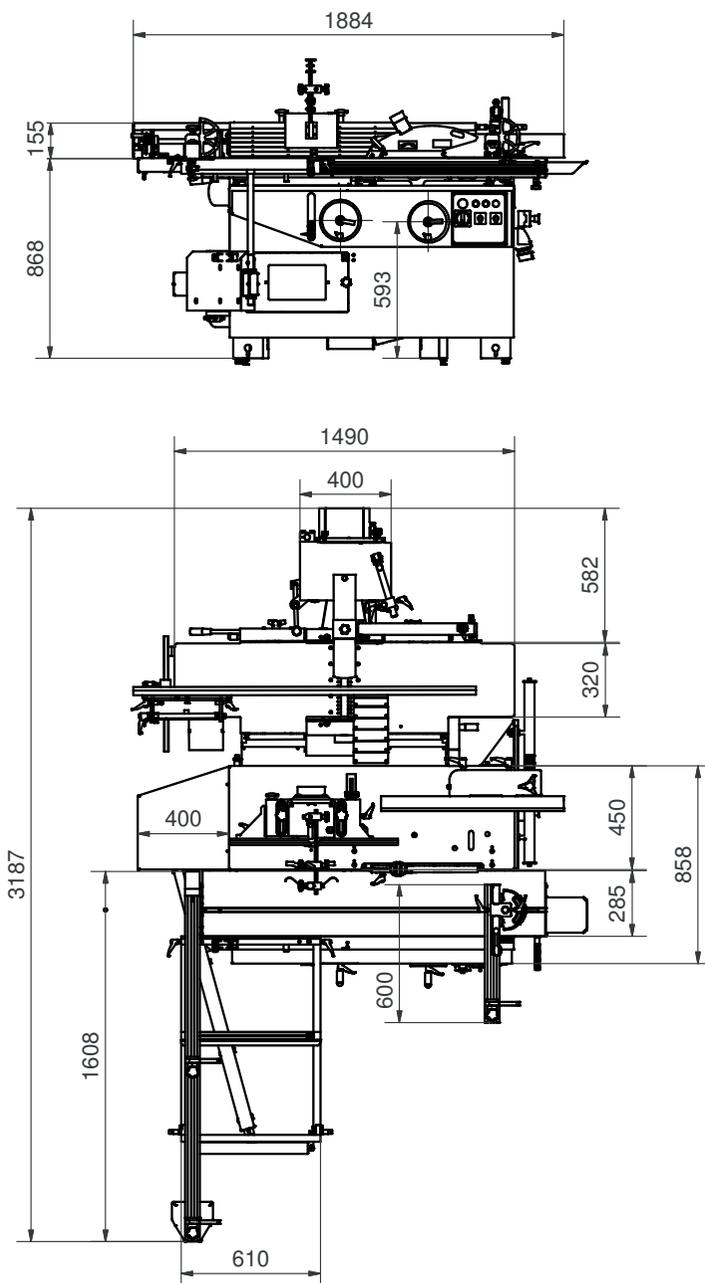
Indexation angulaire

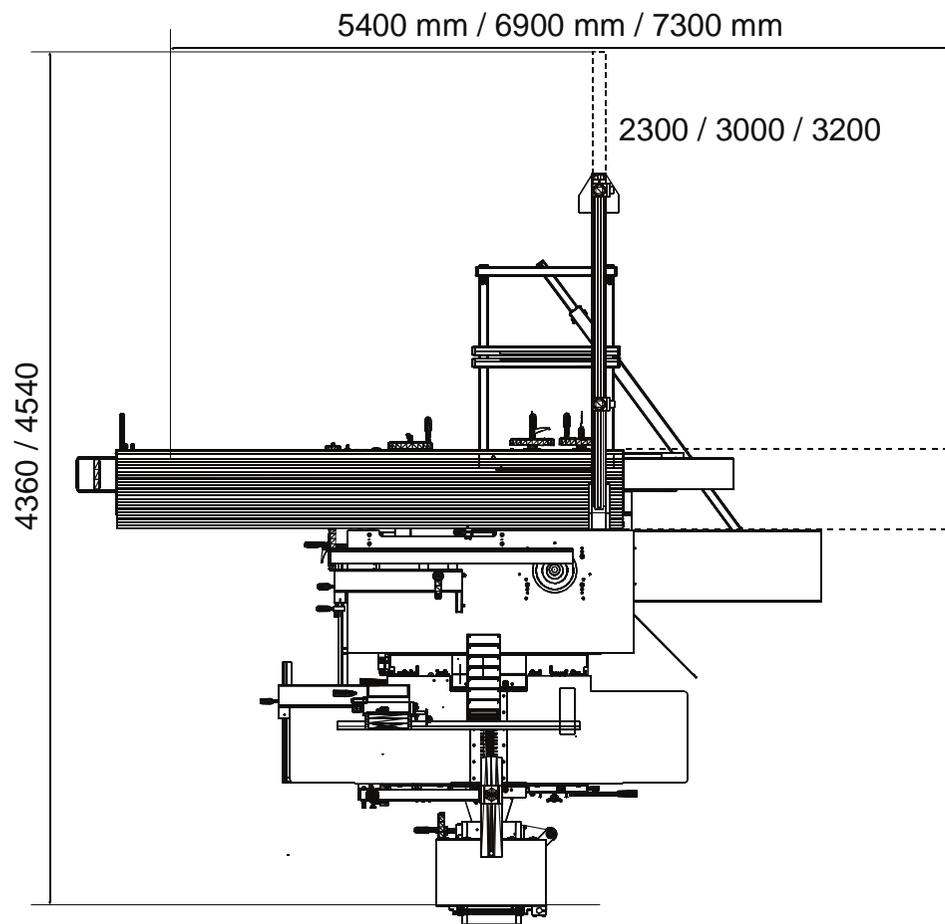


Arbre hélicoïdal (option)

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.





Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	FP250-1200L	FP300-1600L	FP300-2000L	FP300-2500L	FP300-3000L
Longueur de table fonte	630		830		
Largeur de table fonte	320		397		
Tables latérale et arrière	630x410		830x600+500x397		
Dimensions du chariot coulissant	1200x352	1600x352	2000x352	2500x352	3000x352
Longueur de coupe	1300	1700	2200	2700	3200
Largeur de coupe	700				
Cadre de chariot L x l	640x1040		640x1230		
Règle télescopique	1730 à 2500mm				
Hauteur de travail	890				
Ø lame max	250				315
Ø Inciseur			120 (option)		
Hauteur de coupe à 90°	82				100
Hauteur de coupe à 45°	55				65
Montée de la lame	Manuelle				
Inclinaison de la scie à 45°	Manuelle				
Potence supérieure d'aspiration	non		oui		
Puissance Moteur scie 230V/50Hz	2,2KW/3CV				
Puissance Moteur scie 380V/50Hz	2,2KW/3CV	3KW/4CV		4KW/5,5CV	
Rotation scie (t/min)	4600				
Ø buse d'aspiration	100 + 35		2x100		
Poids kg	200	310	340	360	380
Colisage	1200x780x1430/ 240kg	1600x780x1430/ 330kg	2000x780x1430/ 360kg	2500x780x1430/ 380kg	3000x780x1430/ 400kg

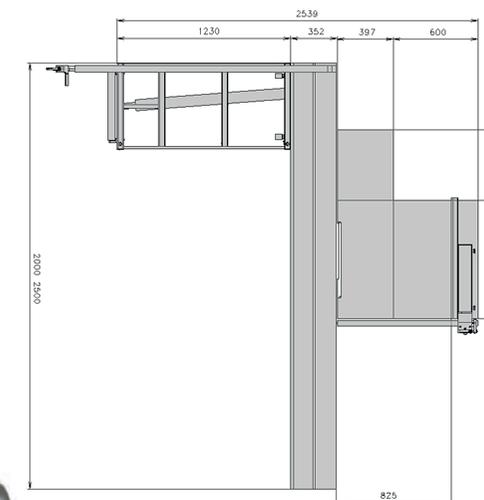
Options Inciseur

Inciseur	FPL-VR
Ø de la lame inciseur x alésage	120x20
Entraînement	par courroie
Vitesse de rotation	9370 t/min

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Hauteur de coupe 100 mm

Chariot aluminium ras de table 1200, 1600, 2000, 2500 et 3000 mm. Ces machines se caractérisent, outre par leur conception très solide, par un chariot de déglignage permettant un coulisement aisé et de grande précision. L'exécution parfaite de tous les éléments de la machine garantit un travail facile et durable. Le soin particulier accordé au groupe scie inclinable, ainsi que la table en fonte assurent une coupe de très grande qualité. Livrée sans lames.



Guide parallèle pour FP300



Inclinaison à 45°



Guide parallèle FP250



Butée escamotable



FP300-3000L



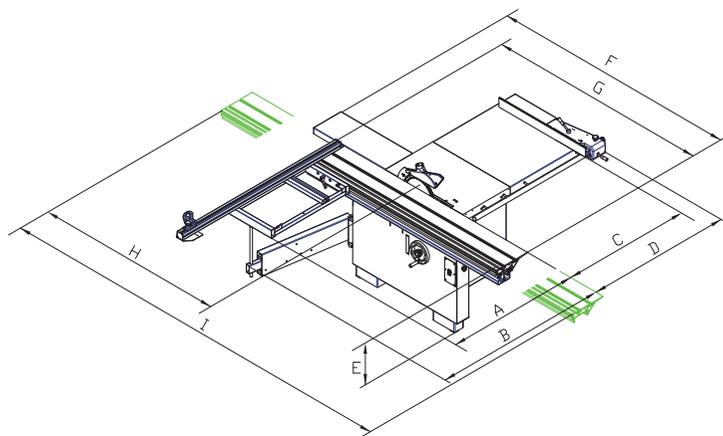
vidéo démonstration



► Hauteur de coupe 100 mm

Chariot aluminium ras de lame 1600 ou 2200 mm. Ces machines se caractérisent, outre par leur conception très solide, par un chariot de délignage permettant un coulissement aisé et de grande précision. L'exécution parfaite de tous les éléments de la machine garantit un travail facile et durable. Le soin particulier accordé au groupe scie inclinable, ainsi que la table en fonte assurent une coupe de très grande qualité. Livrée sans lames.

	FPL1600VR	FPL2200VR
A	1215mm	
B	1220mm	
C	870mm	
D	1100mm	
E	875mm	
F	2150mm	
G	1540mm	2200mm
H	1640mm	2200mm
I	3600mm	4200mm



RÉFÉRENCE	FPL1600VR	FPL2200VR
Dimensions de table fonte	548x896	
Dimensions de table avec rallonges à droite et arrière	1000x1690	1003x1726
Dimensions du chariot coulissant	1600x316	2200x350
Longueur de coupe	1800	
Largeur de coupe	835	
Cadre de chariot L x l	500x620	
Hauteur de travail	860	
Ø lame max	315	
Ø inciseur	120/20	
Hauteur de coupe à 90°	100	
Inclinaison de la scie	0-45	
Hauteur de coupe à 45°	70	
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	3.75kW/5cv	
Puissance moteur inciseur	Courroie	
Rotation scie (t/min)	4000	
Rotation inciseur (t/min)	7500	
Ø buse d'aspiration	120/60	
Poids kg	480	490
Colisage	2110x1150x1120 / 580 kg	2320x1150x1120 / 583Kg



FPL1600VR



vidéo démo



vidéo démo



Guide parallèle



Lame et inciseur



Guide d'onglet et presseur excentrique



Chariot alu. et sabot de délignage

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

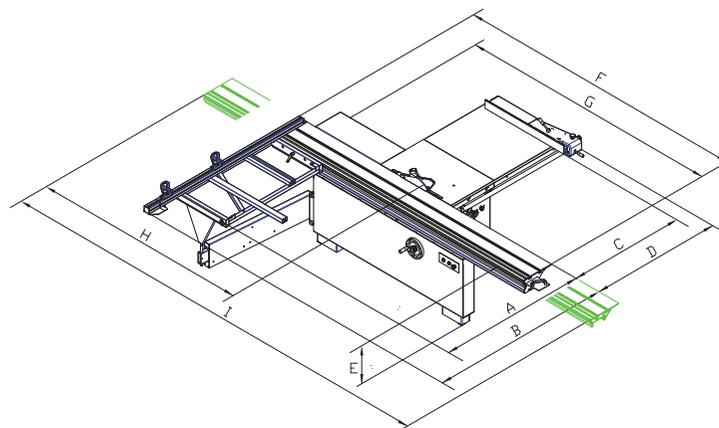


RÉFÉRENCE	FPM2500VR	FPM3200VR
Dimensions de table fonte	548x896	
Dimensions de table avec rallonges à droite et arrière	1690x1410	
Dimensions du chariot coulissant	2600x360	3200x360
Longueur de coupe	2600	3200
Largeur de coupe	1235	
Cadre de chariot L x l	640 x 1250	
Hauteur de travail	915	
Ø lame max	315	
Ø inciseur	120/20	
Hauteur de coupe à 90°	100	
Inclinaison de la scie	0-45	
Hauteur de coupe à 45°	70	
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	5.5kW/7.5cv	
Puissance moteur inciseur	0.75kW/1cv	
Rotation scie (t/min)	4000	
Rotation inciseur (t/min)	8000	
Ø buse d'aspiration	120/60	
Poids kg	550	600
Colisage	2100x1160x1120 + 2580x400x220 650 kg	2100x1160x1120 + 3280x400x220 700 kg

	FPM2500VR	FPM3200VR
A	1615mm	
B	Min.2000 -> Max 3550mm	
C	1300mm	
D	1550mm	
E	875mm	
F	2500mm	3200mm
G	2305mm	3005mm
H	2500mm	3200mm
I	6000mm	6700mm

► Hauteur de coupe 100 mm

Chariot aluminium ras de lame 2500 ou 3200 mm. Ces machines se caractérisent, outre par leur conception très solide, par un chariot de déglage permettant un coulissement aisé et de grande précision. L'exécution parfaite de tous les éléments de la machine garantit un travail facile et durable. Le soin particulier accordé au groupe scie inclinable, ainsi que la table en fonte assurent une coupe de très grande qualité. Livrée sans lames



Options

- Potence supérieure
- Lecture digitale du guide



Guide parallèle



Lame et inciseur



Guide d'onglet et presseur excentrique



Chariot alu. et sabot de déglage



FPM2500VR ou 3200VR



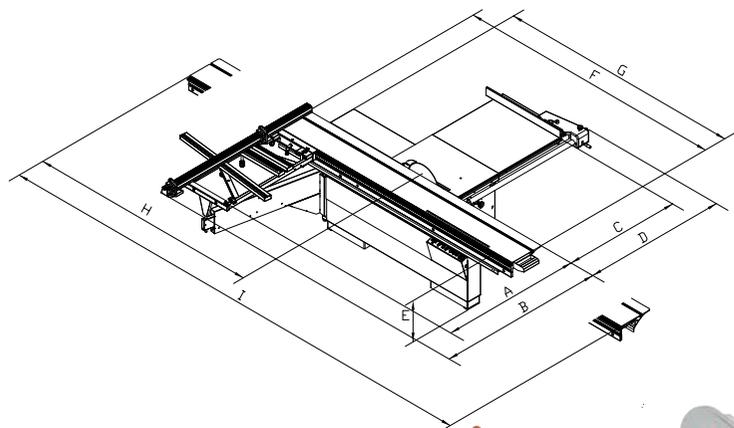
vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Hauteur de coupe 135 mm, chariot 3200 mm

La scie circulaire de mise à format permet de grandes capacités de sciage. Puissance et précision sont les caractéristiques principales de cette machine. Chariot aluminium de très haute précision. Technologie de guidage à double rouleaux sur barre ronde inox rectifiée. Conçue pour une utilisation intensive, notamment dans les travaux de charpente. Montée/baisse et inclinaison électrique. Lecture digitale du guide parallèle. Livrée sans lames.



vidéo démo

CÔTES	
A	1640mm
B	Min. 1965 -> Max 3500mm
C	1370mm
D	1615mm
E	875mm
F	3200mm
G	2775mm
H	3510mm
I	6735mm

RÉFÉRENCE	FPNP3200ELD
Longueur de table	1000
Largeur de table	700
Tables latérale et arrière	1200 x 800 + 900 x 400
Dimensions du chariot coulissant A x B	3200x395
Longueur de coupe	3200
Largeur de coupe	1300
Cadre de chariot L x I	660 x 1300
Hauteur de travail	880
Ø lame max	400
Ø Inciseur max	120/20
Hauteur de coupe à 90°	135
Montée de la lame	électrique
Inclinaison de la scie à 45°	électrique
Lecture du guide latérale	digitale
Lecture de l'inclinaison	digitale
Hauteur de coupe à 45°	90
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	5.5kW/7.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kW/1cv
Rotation scie (t/min)	3500/4000/5000
Ø buse d'aspiration	120/100
Poids kg	950
Colisage	3450x490x380 + 2100x1150x1120 1050 kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Règle télescopique et butée



Guide parallèle, lecture digitale



Cadre de chariot

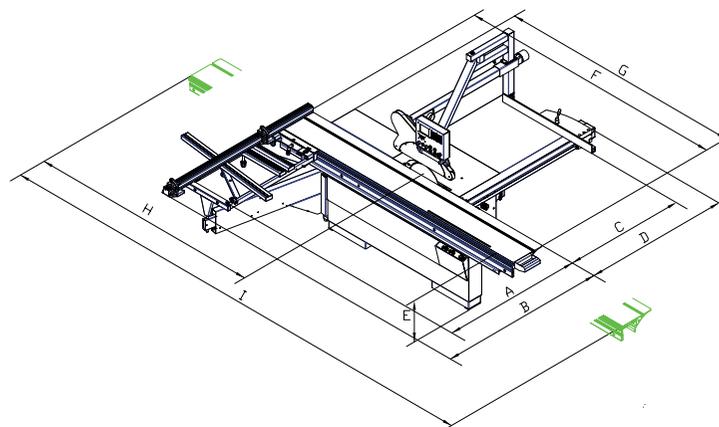


RÉFÉRENCE	FPNP3200ELM
Longueur de table fonte	1000
Largeur de table fonte	700
Tables latérale et arrière	1200 x 800 + 900 x 400
Dimensions du chariot coulissant	3200x395
Longueur de coupe	3200
Largeur de coupe	1300
Cadre de chariot L x l	660X1300
Hauteur de travail	880
Ø lame max	400
Ø Inciseur max	120
Hauteur de coupe à 90°	135
Hauteur de coupe à 45°	90
Montée de la lame	électrique
Inclinaison de la scie à 45°	électrique
Guide latérale	motorisé
Lecture de l'inclinaison	digitale
Puissance Moteur scie 400V/50Hz	5.5kW/7.5cv
Puissance moteur inciseur	0.75kW/1cv
Rotation scie (t/min)	3500/4000/5000
Ø buse d'aspiration	120/100
Poids kg	950
Colisage	2220X1310X1130 / 1094kg + 2120x1050x220 / 101kg +3450x490x380 / 200kg

Options

3 lecteurs digitaux sur règle télescopique

CÔTES	
A	1640mm
B	Min. 1965 -> Max 3500mm
C	1370mm
D	1615mm
E	875mm
F	3200mm
G	2775mm
H	3510mm
I	6735mm



► Hauteur de coupe 135 mm, guide parallèle motorisé

La scie circulaire de mise à format permet de grandes capacités de sciage. Puissance et précision sont les caractéristiques principales de cette machine. Chariot aluminium de très haute précision. Technologie de guidage à double rouleaux sur barre ronde inox rectifiée. Conçue pour une utilisation intensive, notamment dans les travaux de charpente. Montée/baisse et inclinaison électrique. Guide parallèle motorisé. Commande numérique du guide parallèle avec mémoire de coupe, fonction rainurage, coupe répétitive, fonction incrémentale, correction de coupe, gestion des lames. Livrée sans lames.



3 lecteurs digitaux (option)



Guide motorisé



Panneau de contrôle



Guidage sur barre ronde



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Hauteur de coupe 120 mm

Scie de chantier lourde. Moteur monophasé ou triphasé puissant. Hauteur de coupe 120 mm. Cette scie de chantier est idéale pour coffreurs, toiture, bâtiment, etc. La table tourne à 90° permettant d'effectuer des coupes en long ou de travers. La lame est inclinable à 45° et combinée à la rotation de la table, permet d'effectuer des coupes d'onglet double. Grâce à un levier, elle se transforme en scie pendulaire montante. Elle est équipée d'un chariot coulissant sur 6 guides à bille qui permet d'équarrir

et qui, une fois bloqué, sert de table d'entrée pour le déblage. Les tables d'entrée et de sortie sont munies de rouleaux facilitant la manipulation de grands panneaux ou de longues planches. Changement de lame très facile. Cette machine est équipée de 4 œillets qui permettent de suspendre la machine à une grue. Livrée avec une lame carbure, 2 roues et poignées pour le déplacement sur chantier.



RÉFÉRENCE	SCC400
Dimensions de la table	715x945
Rotation de la tête de sciage	0-90°
Inclinaison de la lame	0-45°
Diamètre x alésage lame	400x30
Hauteur de coupe à 90°	120
Hauteur de coupe à 45°	90
Nombre de servantes à rouleaux	2
Dimensions servantes à rouleaux	1000x550
Rotation scie (t/min)	2800
Puissance moteur 230V/50Hz	3,0kW/4cv
Puissance moteur 380V/50Hz	3,0kW/4cv
Ø buse d'aspiration sur potence	100
Poids	255
Encombrement avec rallonges	3070x1000x1200
Colisage	1160x910x980/240kg 1520x620x300/57kg



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



vidéo démo



Coupe pendulaire de bas en haut



Machine sans extensions



Nettoyage aisé de la lame



RÉFÉRENCE	SRO305
Ø de la lame de scie circulaire	305
Dimensions de la lame carbure	Ø305x3,2x30 Z60 - alternée négative
Vitesse de rotation de la lame t/min	3800
Inclinaison de la tête	45° à droite et à gauche
Rotation de la table	45° à gauche et 45° à droite
Indexation de la table	0/ 15/ 22,5/ 30/ 45 - gauche et droite
Translation de la tête	305
Capacité de coupe table à 0° et lame à 90°	340x105
Capacité de coupe table à 0° et lame à -45°	340x70
Capacité de coupe table à 0° et lame à +45°	340x40
Capacité de coupe table à 45° et lame à 90°	240x105
Capacité de coupe table à -45° et lame à -45°	240x70
Capacité de coupe table à +45° et lame à +45°	240x40
Sortie d'aspiration avec sac	60
Puissance moteur 230V/50Hz	2000W
Transmission	Par courroie
Laser double	Alimentation 230V
Encombrement	820x560x550
Poids	25
Colisage	820x560x550/30kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► lame de 305 mm

Scie à onglet à double inclinaison et à déplacement radial sur deux barres inox, assurant une grande rigidité de la tête pendant le déplacement et une grande précision de coupe. Grande capacité de coupe (340x105mm). Moteur puissant, entraîné par courroie pour une longévité accrue et une protection du moteur. Plateau circulaire orientable jusqu'à 45° à gauche et à droite. Mécanisme d'indexage par gâchette avec butée aux principaux angles 0°-15°-22.5°-30°-45° gauche et droite avec poignée de

blocage pour les angles intermédiaires. Construction légère en fonte d'aluminium facilitant le transport grâce à la poignée. Dispositif de blocage de l'arbre intégré pour un changement rapide de la lame. Double rayon laser alimenté par le secteur, ne nécessitant pas de changement de piles. Livré avec une lame carbure à 60 dents, d'un presseur horizontal et vertical, de 2 rallonges de tables et d'un sac de récupération de poussières.



Laser double



Guidage sur 2 barres en inox



vidéo démonstration



► Hauteur de coupe 135 mm et 200mm

Le bras en fonte de forte rigidité et les glissières en acier de grandes dimensions assurent une coupe d'une haute précision. Chariot à 8 roulements.

Sécurité absolue de l'opérateur. Visée laser et rappel automatique du chariot. Carter d'aspiration à l'arrière de la machine. Livrée sans lame.



vidéo démo



vidéo démo

RÉFÉRENCE	RAS135	RAS200
Ø de la lame max	406	600
Ø de l'arbre	30	
Haut. de coupe max	135	200
Haut. de coupe max à 45°	95	150
Capacité de tronçonnage	950	
Capacité de tronçonnage à 45°	900	900
Nombre de roulement du chariot	8	
Inclinaison de la tête	0°-45°	
Rotation du bras	0°+45°-45°	
Dimensions de la table à réglage micrométrique	980x1000	1250x950
Puissance moteur 400v/50hz	4kW/5.5cv	5.5kW/7.5cv
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	2900	1450
Encombrement	1450x1500x1700	
Poids kg	200	360
Colisage	1150x1550x790 290kg	1450x1050x980 360kg

Option

Capot de protection selon recommandations inspection du travail



Capot d'aspiration



Guidage précis



Laser

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	HBS350	HBS480	HBS530	HBS630
Diamètre des volants	350	480	530	630
Largeur des volants	30	35		45
Qualité des volants	Fonte équilibrée			
Largeur de coupe c	346	462	514	610
Hauteur de coupe	200	300		400
Vitesse de la lame (m/min)	945	939 et 439	1037 et 485	1615
Largeur du ruban	6 à 20	6 à 32		6 à 40
Longueur du ruban	2560	3640	3865	4600
Guidage	3 galets à roulement inférieur et supérieur			
Dimensions de la table L x l	500x356	640x480	680x530	850x600x50
Inclinaison de la table	45°			
Guide parallèle	Aluminium avec loupe de lecture			Fonte 30x90
Hauteur de travail	1060 (avec piétement)	950		920
Dimensions de la machine L x l x h	445x610x1753	920x770x1990	1020x720x2040	1190x750x2210
Puissance moteur 230V/50Hz	550W/0,75CV	1.5kW/2cv		-
Puissance moteur 400V/50Hz	550W/0,75CV	1.5kW/2cv	2.2kW/3cv	3.7kW/5cv
Ø buse d'aspiration	100	2x100		2x100
Poids kg	78	203	210	400
Colisage	1230x572x432 83kg	850x530x2100 215kg	930x540x2200 230kg	1150x750x2400 420kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Volants de 350, 480, 530 et 630 mm ◀

Construction massive du bâti. Table en fonte inclinable de grandes dimensions. Volants équilibrés en fonte. Très grandes capacités de coupe. Guide

lame supérieur et inférieur à trois galets. Livrée avec guide d'onglet et une lame de série.



▶ HBS 350



▶ HBS480



▶ HBS530



▶ HBS630

Schema HBS350 / 480 / 530 / 630

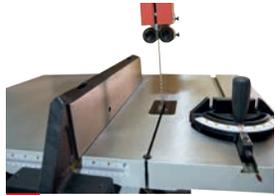


Table en fonte inclinable avec guide parallèle et guide d'angle HBS630



Inclinaison de la table jusqu'à 45°



Guide inférieur et supérieur 3 roulements



Volant en fonte

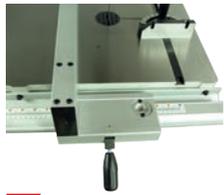
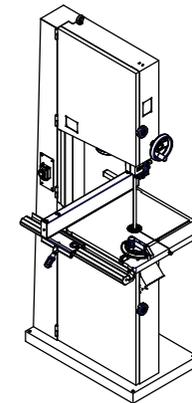
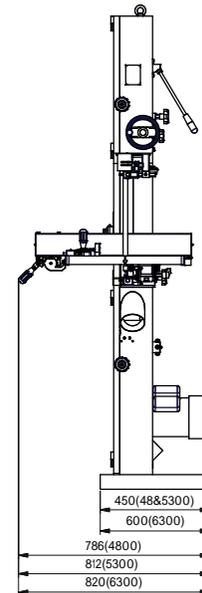
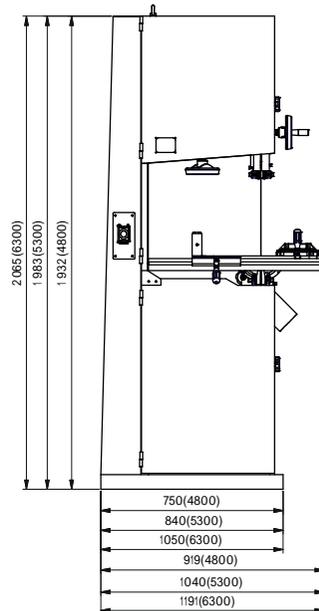
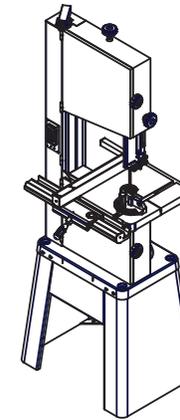
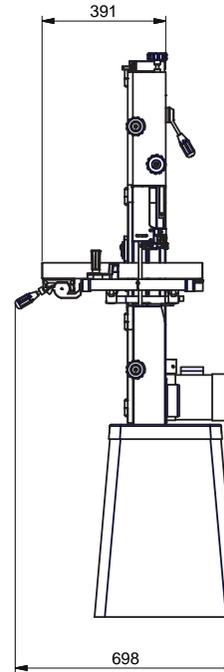
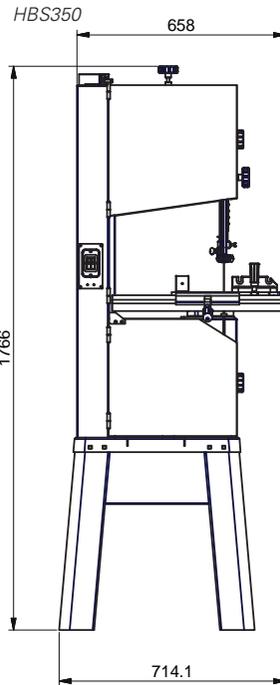


Table en fonte et guide parallèle

HBS480 : 4800
HBS530 : 5300
HBS630 : 6300



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	HBS40	HBS61
Diamètre des volants	400	610
Largeur des volants	30	45
Qualité des volants	Fonte équilibrée	
Largeur de coupe C	390	460
Hauteur de coupe	295	590
Vitesse de la lame (m/min)	1020	1500
Rotation des volants (t/min)	820	865
Largeur du ruban	6 à 25	6 à 40
Longueur du ruban	3360	5220
Guidage	3 galets à roulement inférieur et supérieur	
Dimensions de la table L x l	500x400	800x650
Inclinaison de la table °	-15 à +45°	
Guide parallèle	Aluminium	
Hauteur de travail	876	1010
Dimensions de la machine L x l x h	785x545x1768	1185x882x2270
Puissance moteur 230V/50Hz	2,2kW/3CV	-
Puissance moteur 400V/50Hz	2,2kW/3CV	4kW/5,5CV
Ø buse d'aspiration	2x100	
Poids kg	175	410
Colisage	800x600x180/ 200kg	1190x910x2300/ 450kg

Option BS40

kit de déplacement

Options BS61

kit de déplacement

Dispositif de découpe de cercle

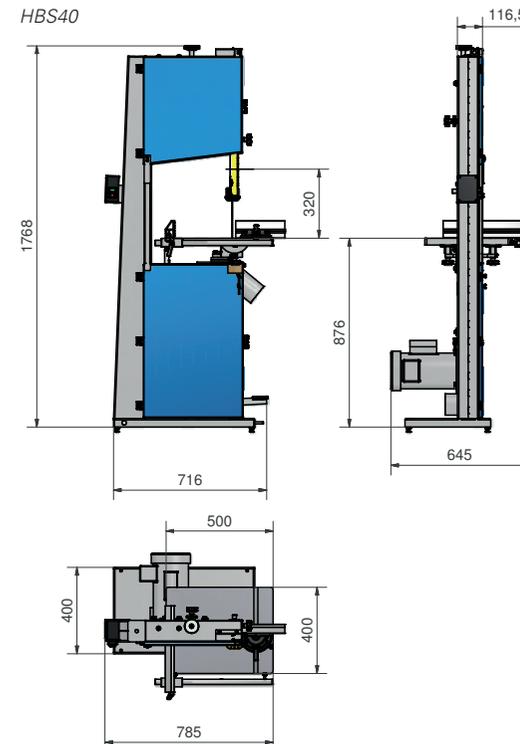
Dispositif de refente (entraîneur + guide)

Rallonge de table

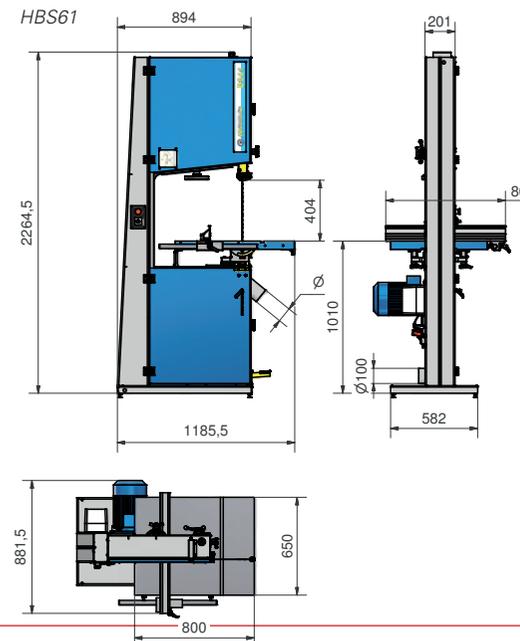
Inclinaison de la table par mécanisme

Dispositif de déplacement micrométrique du guide parallèle

HBS40



HBS61



► Volant de 400 et 610 mm

Construction massive du bâti. Table en fonte inclinable de grandes dimensions. Volants équilibrés en fonte. Très grandes capacités de coupe. Guide lame supérieur et inférieur à trois galets. Livrée avec guide d'onglet et une lame de série.



Guide d'onglet



Table inclinable



YouTube HBS61



► Vitesse variable, table en fonte

Poignée et levier de tension pour un changement rapide de la lame. Le variateur de vitesse permet d'adapter votre usinage en fonction des matériaux.

Moteur asynchrone facilitant le travail en continu. La scie à chantourner dispose également d'un adaptateur d'aspiration.



RÉFÉRENCE	SC450
Col de cygne	460
Épaisseur de coupe max	65
Dimensions de la table fonte	460x235
Inclinaison de la table	45° à gauche, 10° à droite
Bâti	Fonte
Vitesse de coupe (cps/min)	Variable 400 à 1400
Encombrement L x b x h	620x285x380
Puissance moteur asynchrone 230V/50Hz	120w
Longueur lame	130 (127)
Poids kg	29
Colisage	685x360x380 / 32kg

Livré avec 2 pinces de serrage 0,5 ; 2 pinces de serrage 0,7
5 lames 0,35 x 1,4 x 130 mm, 18 dents ; 5 lames 0,40 x 0,94 x 130 mm, 12,5 dents.



SC450



Variateur de vitesse



Tension rapide de la lame

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	HPM3	HP32L
Longueur totale des bras	265	760
Moteur 230V/50Hz	0.094kW/1/8cv	0.18kW/1/4cv
Moteur 400V/50Hz	-	0.18kW/1/4cv
Rotation	AV + AR	
Nombre de vitesses	Variable	4
Nombre de rouleaux	3	
Rouleaux Ø	76X30	80X30
Haut. max de la pièce à usiner	150	
Poids (kg)	20	32

► Des entraîneurs adaptés aux machines légères

Entraîneurs à 3 rouleaux, 4 vitesses mécaniques ou réglables en continu. Marche avant et arrière. Orientable dans tout l'espace. Utilisation sur toupeuse, combinées, ponceuses, etc.

◀ 790mm ▶ = indication sur la longueur utile du bras et de la potence

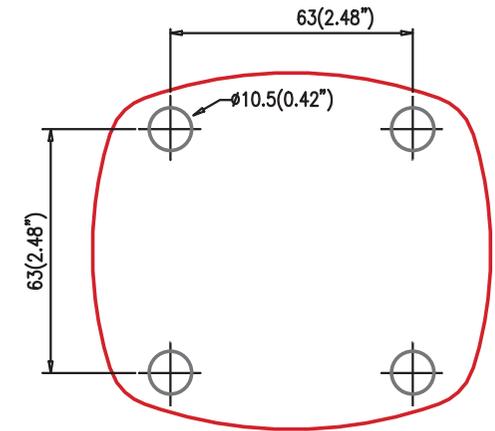
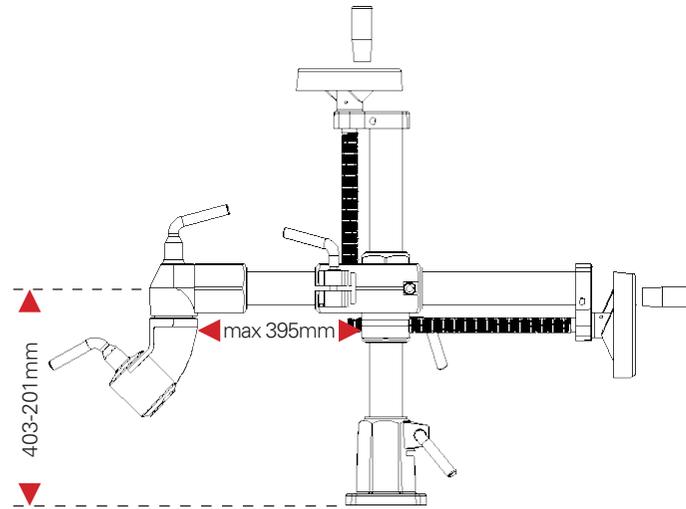
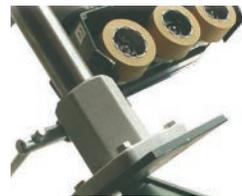
Fixation pour HP32L et HPM3

QH-01

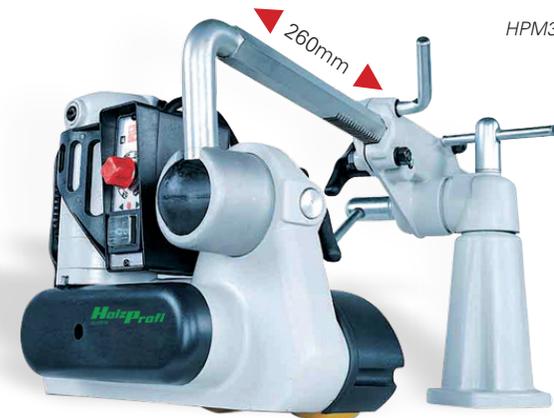
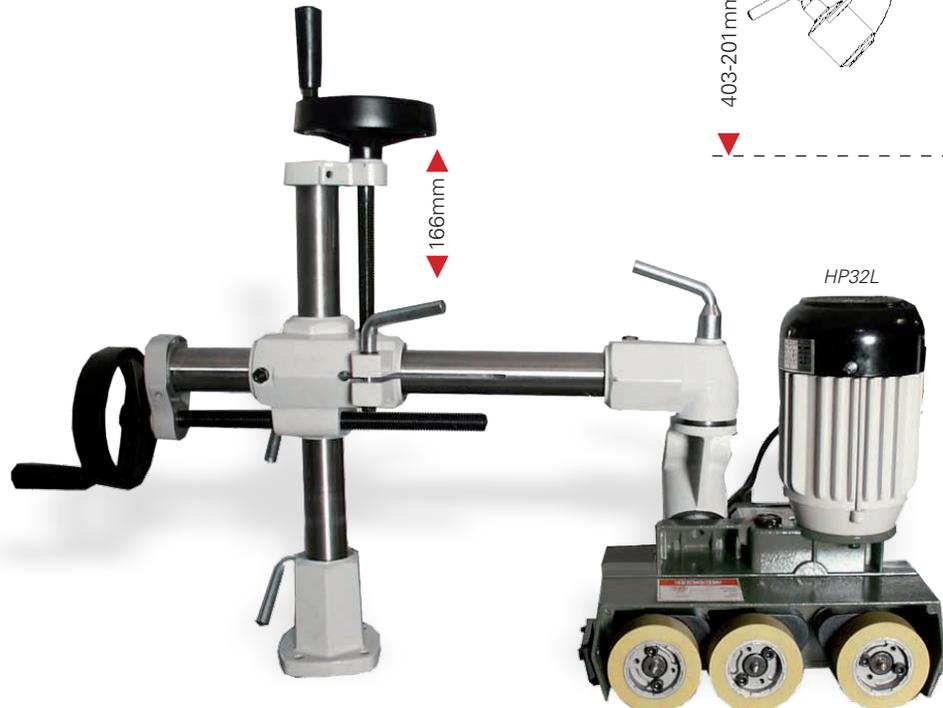


Fixation pour HP32L

ZU-KPLE



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



▶ VSHPM3

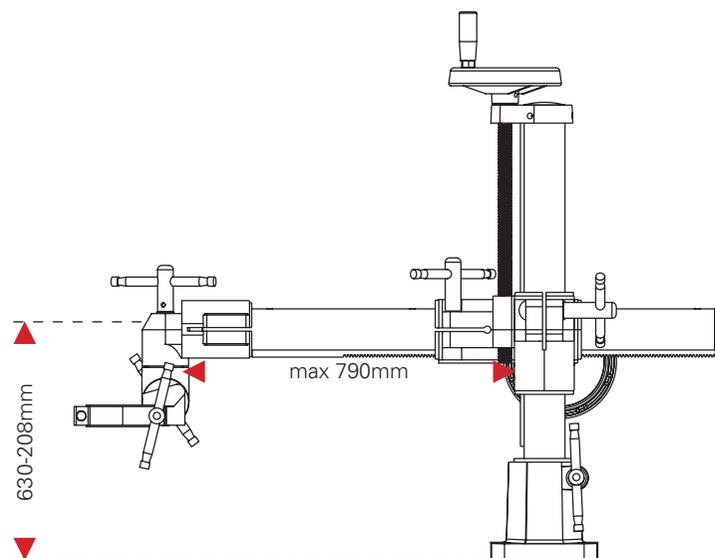


▶ VSHP32L

► Un grand choix d'entraîneurs adaptés à vos besoins pour machines professionnelles

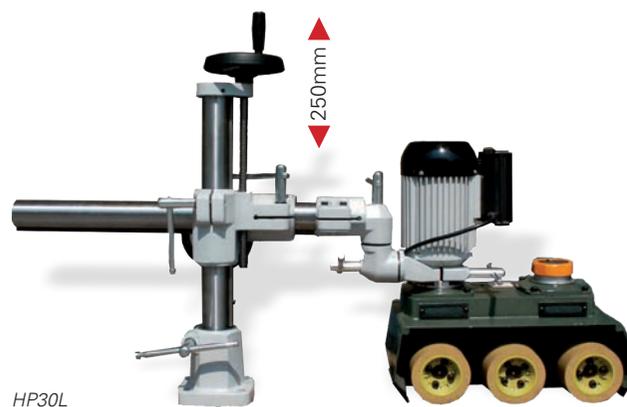
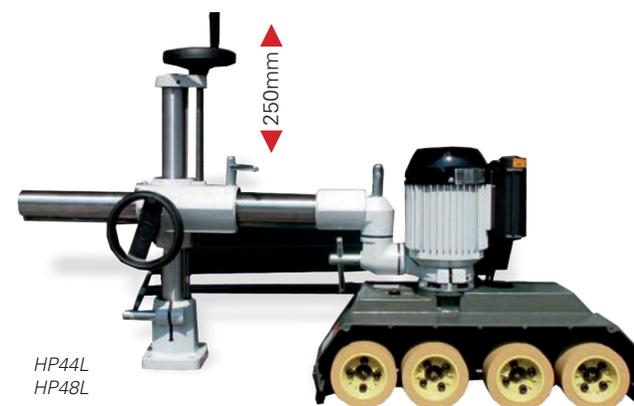
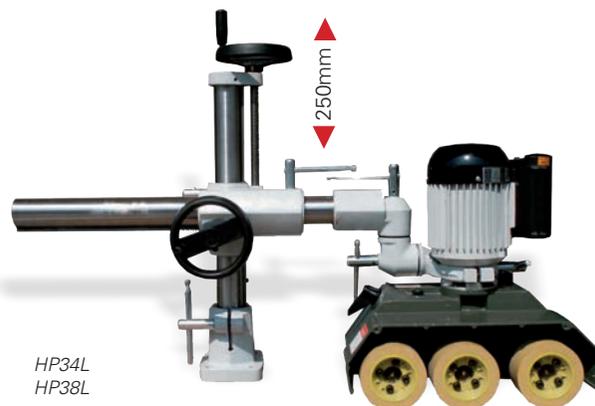
Gamme d'entraîneurs à 3 ou 4 rouleaux, 4 ou 8 vitesses mécaniques ou réglables en continu. Marche avant et arrière. Éléments en fonte, colonne de grandes dimensions. Orientable dans tous l'espace. Utilisation sur toupie, combinées, ponceuses, etc.

◀ 790mm ▶ = indication sur la longueur utile du bras et de la potence



Fixation Basculante

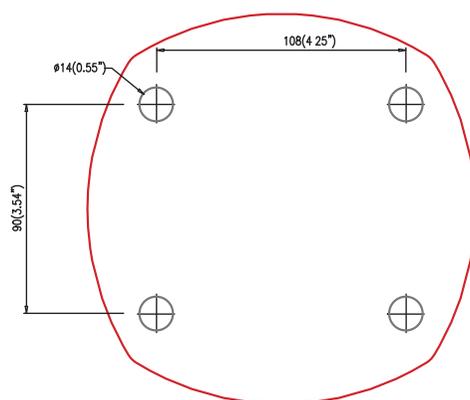
ZU-KP



VSH34L



VSH38 et 48L



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TO1004
Dimensions de la table fonte	1000X500
Hauteur de travail	850
Distance de l'arbre jusqu'au bord de la table	285
Diamètre de l'arbre	30
Longueur utile de l'arbre	125
Course de l'arbre	160
Montée de l'arbre	Manuelle
Diamètre max de l'outil dans le carter profilage	180
Vitesses de rotation	1400/3500/6000/8000
Guide de sécurité à barettes	Oui
Puissance moteur 230V/50Hz	2,2kW/3CV
Puissance moteur 380V/50Hz	3kW/4CV
Diamètre buse d'aspiration	2x120
Poids	195
Colisage	1000X500X850 (sans chariot)/ 230kgs

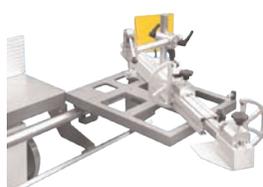
Option

Chariot à tenonner

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



4 vitesses de rotation



Chariot à tenonner



Coiffe de toupillage



Carter à déplacement micrométrique

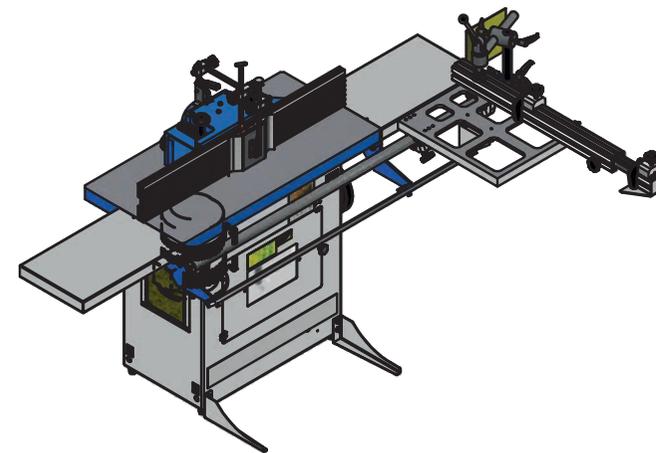
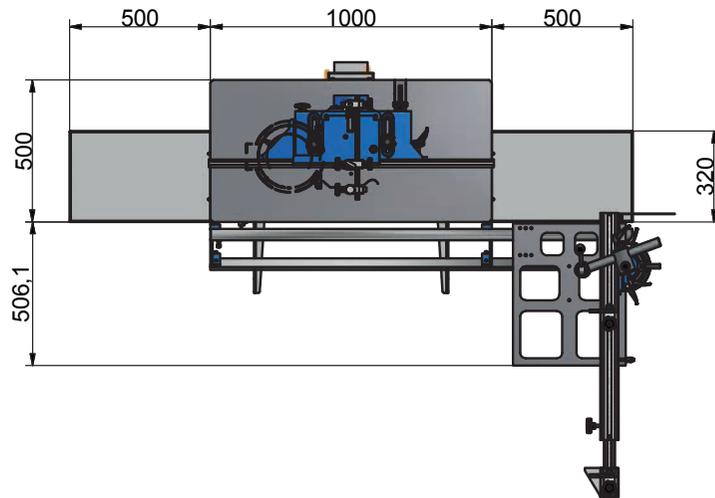
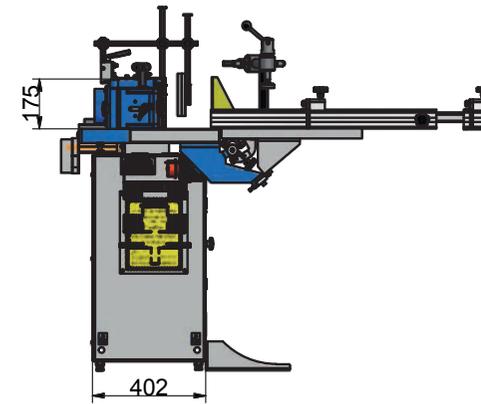
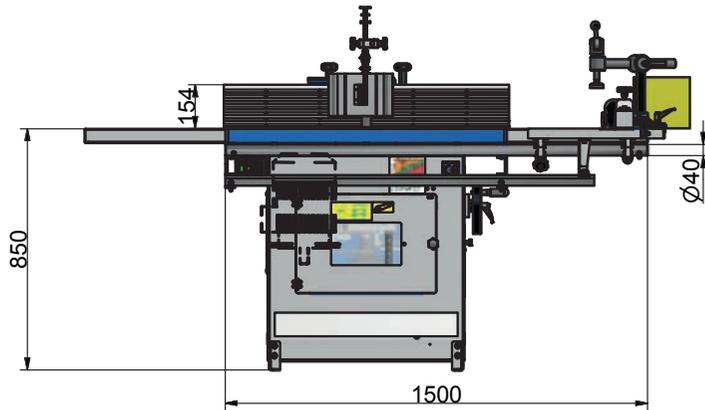
► Compacte et puissante

Table en fonte rectifiée. Arbre monté sur roulement de grande précision pour une vitesse de rotation maximale de 8.000 t/min. 4 vitesses de rotation. Frein électronique pour arrêt électrodynamique. Sécurité de travail augmentée grâce au blocage électronique de démarrage de la machine lors du changement de l'outil et lors du

changement de vitesse de rotation des outils et grâce au guide intégral de sécurité de 2x350mm et 154mm de hauteur. 2 sorties d'aspiration dont l'une dans la table. Déplacement micrométrique du carter. Idéale pour les ateliers disposant de peu d'espace.



vidéo démo



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TO1150
Dimensions de la table fonte	1000x650
Dimensions du chariot alu coulissant	1150x350
Hauteur de travail	850
Diamètre de l'arbre	30
Longueur utile de l'arbre	125
Course de l'arbre	175
Inclinaison de l'arbre	45° vers l'arrière
Montée de l'arbre	Manuelle
Ø max de l'outil dans la table	180
Diamètre max de l'outil dans le carter profilage	250
Vitesses de rotation	1400/3500/6000/8000
Puissance moteur 230V/50Hz	3kW/4CV
Puissance moteur 380V/50Hz	4kW/5,5CV
Rotation gauche et droite	Oui (sur 380V)
Diamètre buse d'aspiration	2x120
Encombrement	1150x900x1120
Poids kg	400
Colisage	1750x1300x1100

Options

- Machine en arbre de 50 mm
- Dispositif à tenonner

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Arbre inclinable



Moteur et berceau



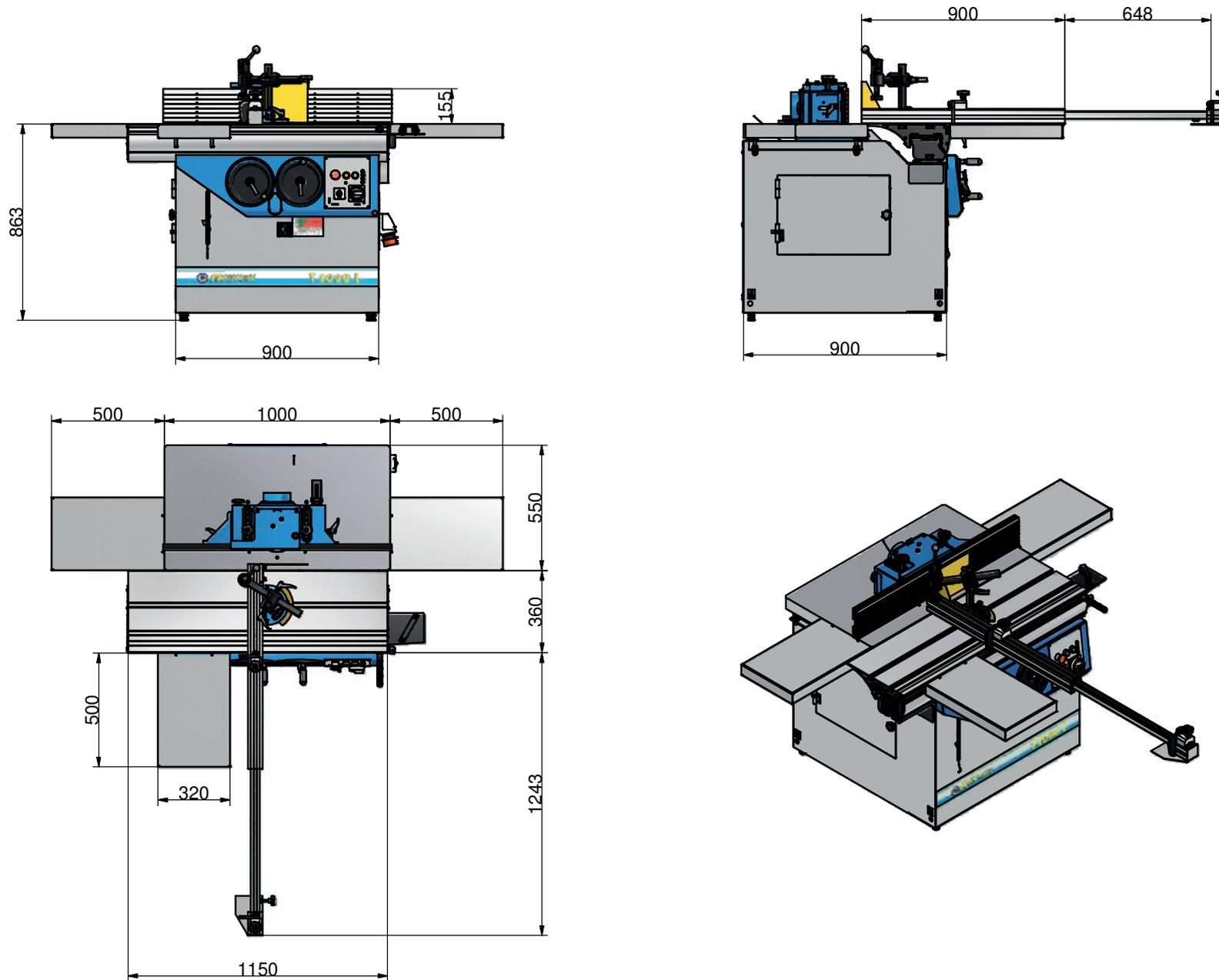
Dispositif à tenonner (option)

► Arbre inclinable et chariot coulissant alu

Table en fonte rectifiée. Chariot alu coulissant. Arbre inclinable. Arbre monté sur roulement de grande précision pour une vitesse de rotation maximale de 8.000 t/min. 4 vitesses de rotation. Frein électronique pour arrêt électrodynamique. Sécurité de travail augmentée grâce au blocage électronique de

démarrage de la machine par interrupteur lors du changement de l'outil et lors du changement de vitesse de rotation des outils et grâce au guide intégral de sécurité de 2 x 350 mm et 154 mm de hauteur. 2 sorties d'aspiration dont l'une dans la table. Déplacement micrométrique du carter.





Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TO2500EL (TOUPIE)	TOT2500EL (TOUPIE TENONEUSE)
Dimensions de la table fonte	1100x900	
Hauteur de travail	850	
Distance entre l'arbre et le bord de table	450	
Ø arbre interchangeable	50mm, cône morse mk5	
Longueur utile de l'arbre	160	
Course de l'arbre	200	
Inclinaison de l'arbre	fixe	
Montée de l'arbre	Electrique	
Ø max de l'outil dans la table	350/100	
Ø max de l'outil dans le carter profilage	275	
Ø max de l'outil dans le carter ténonnage	-	400
Dimensions du Chariot à tenonner	-	600x300
Diamètre des ronds de poeles	75/110/160/210/260/310/360	
Rallonge de table à droite	500x320 en fonte	
Rallonge de table à gauche	500x320 en fonte	-
Longueur du support frontal	2500	
Puissance moteur 380V/50Hz	4.5/5.5kW/6/7cv	
Puissance moteur montée de l'arbre	0.12kW/0.16cv	
Vitesses de rotation (t/min)	3000/4000/5000/6000/8000/10000	
Rotation gauche/droite	Oui	
Démarrage étoile/triangle	Automatique	
Ø buse d'aspiration	2 x 120	
Encombrement L x l x h	2500x1350x1000	2500x1000x1120
Poids kg	580	650
Colisage	1700x1300x1200 + barre 2500 / 580 kg	1750x1300x1200 + barre 1900 / 736kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Table en fonte rectifiée. Chariot alu coulissant. Arbre inclinable. Arbre monté sur roulement de grande précision pour une vitesse de rotation maximale de 10.000 t/min. 6 vitesses de rotation. Frein électronique pour arrêt électrodynamique. Sécurité de travail augmentée grâce au blocage électronique

de démarrage de la machine par interrupteur, lors du remplacement de l'outil durant le changement de vitesse de rotation des outils et grâce au guide intégral de sécurité de 2 x 500 mm et 154 mm de hauteur. 2 sorties d'aspiration dont l'une dans la table. Déplacement micrométrique du carter.



TOT2500EL



Lecture mécanique de la hauteur de l'arbre



Rallonge de table



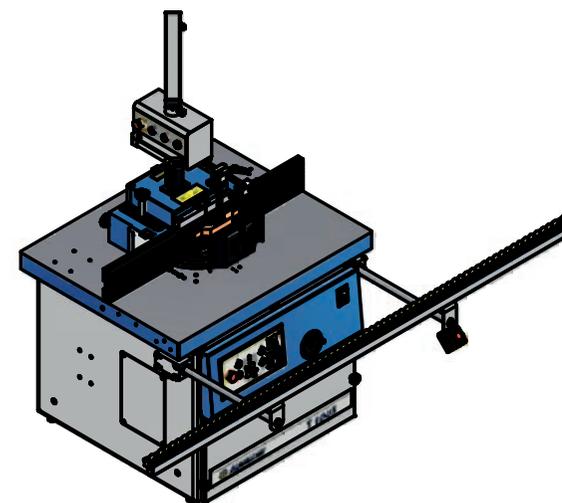
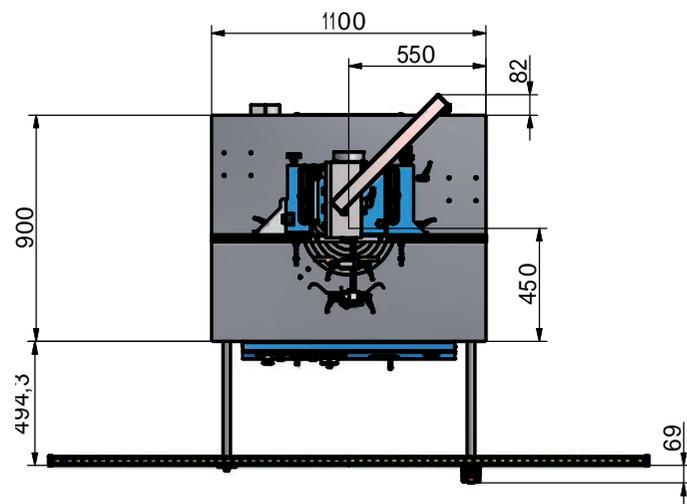
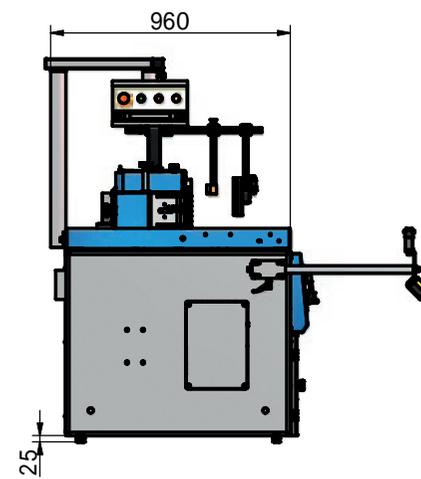
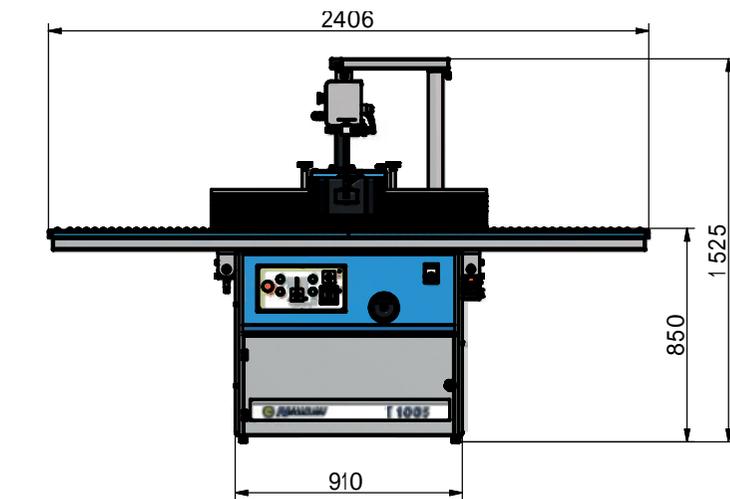
Chariot à tenonner



Pupitre et presseur



TOT2500EL (sans rallonges)



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

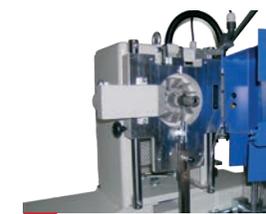
RÉFÉRENCE	KSM30	KSM40
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	2800	
Diamètre de l'arbre	16	
Course trans. de la tête	100	150
Long. max mortaise	250	300
Profondeur max mortaise	160	160
Rotation de la tête	±45°	
Inclinaison de la table	±45°	
Course verticale de la table	230	
Dimensions de la table	400 x 70	540 x 110
Hauteur max. de la porte	1000	
Encombrement L x b x h	700 x 600 x 1650	
Puissance moteur 400V/50Hz	2.2kW/3cv	
Poids kg	210	350
Colisage	700 x 600 x 1650	



Mortaiseuses à chaîne

► Mortaises profondes et larges

Bâti très robuste. Tête et chariot en fonte. Inclinaison de la table de travail. Rotation de la tête. Presseur frontal mécanique. Ergonomie parfaite. Pompe de lubrification de série. Livrée sans chaîne ni guide.



Entraîneur de la chaîne



Table escamotable

RÉFÉRENCE	MAB01
Vitesse de rotation de l'arbre (t/min)	2800
Dimensions de la table	500x250
Inclinaison de la table	0-45°
Largeur max de la pièce	200
Hauteur max de la pièce	200
Capacité de mortaisage	6 à 26
Capacité max du mandrin	13
Distance du ciseau au guide	100
Profondeur max de mortaisage	76
Course de perçage	200
Dimensions du guide	55 x 400
Course latérale à gauche et à droite	200
Course avant/arrière	195
Ø du bédane	19
Puissance moteur 230V/50Hz	1.1kW/1.5cv
Puissance moteur 400V/50Hz	1.1kW/1.5cv
Encombrement	1900x500x900
Poids kg	180
Colisage	720X620X1180 / 190 kg 465x360x470 / 22 kg



Mortaiseuse à bédane carré

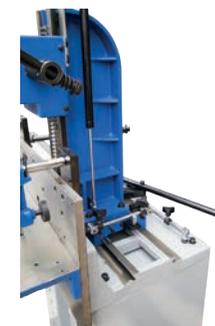
► Avec dispositif d'usinage de porte ◀

Les mortaises sont réalisées avec précision et ne nécessitent aucune reprise, leurs extrémités étant parfaitement carré. Fabrication tout en fonte et en acier pour une très grande rigidité indispensable lors de l'usinage de mortaises subissant de fortes

contraintes mécaniques. Équipée de vérins à gaz compensant le poids de la tête, de grands leviers de manœuvre à positions multiples, d'un moteur asynchrone et d'un guidage précis par colonne. Déplacement de la table et de la tête sur queue d'aronde.



Table pivotante



Déplacement sur queue d'aronde



Avec dispositif de porte de série



vidéo démo

Perceuse multi-broches



Machine de fabrication très robuste. Utilisation et réglage très simple qui permet de travailler rapidement et efficacement. Excellent rapport qualité/prix. Cette machine perce 13 trous en une seule passe de 32mm d'entraxe. Elle peut aisément se transformer, grâce à une tête spéciale, en machine pour le perçage des

charnières invisibles des plus grandes marques. La haute vitesse de rotation de la broche assure une grande qualité de perçage. Elle est équipée d'une règle extensible avec butées pour le travail répétitif ou en série, ainsi que de presseurs assurant un excellent maintien lors de l'usinage.



vidéo démo

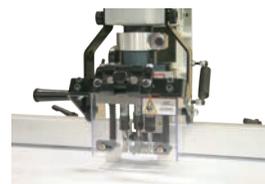
RÉFÉRENCE	PMB13
Nombre de mandrins	13 (6 gauche et 7 droite)
Espacement entre les mandrins	32
Diamètre de la queue des mèches	10
Profondeur de perçage maxi	64
Distance de perçage maxi de la mèche au guide	102
Dimensions de la table	800x400
Longueur du guide alu	800 (1250 avec les rallonges)
Nombre de butées	2
Hauteur de travail	848
Puissance moteur 230V/50Hz	1.1kW/1.5cv
Vitesse de rotation de la broche t/min	2850
Encombrement	1250x500x1600
Poids kg	82
Colisage	860x650x800 / 93 kg

Dispositif pour perçage de charnières

Livré dispositif de mise en place des charnières et ensemble de 3 mèches (2x8mm et 1x35mm)

Pour Hettich Ø35mm entraxe 52mm

Pour Blum Ø35mm entraxe 45mm



Tête de perçage charnières invisibles



Tête multi-broches

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	LBM200
Dimensions de la table en fonte	600x320
Course en profondeur de la tête max.	205
Course latérale de la tête	245
Course en hauteur de la tête	150
Diamètre du mandrin	0-20
Inclinaison de la tête	-45°/90°/+45°
Dispositif de perçage en série	16-22-25 et 32mm
Presseur excentrique	2
Butée de perçage en profondeur	1
Sens de rotation	droite
Vitesse de rotation	2840 t/min
Encombrement L x b x h	1200x1200x1230
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2kW/3CV
Puissance moteur 400V/50Hz	2.2kW/3CV
Poids kg	200
Colisage	1114X730X1120mm /220kg

Options LBM200

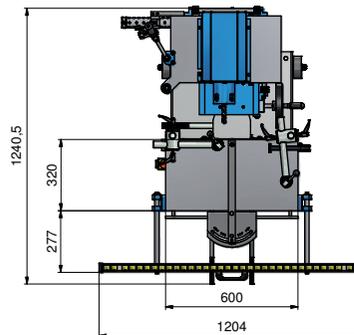
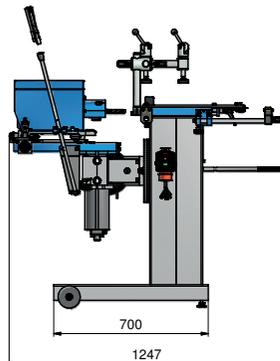
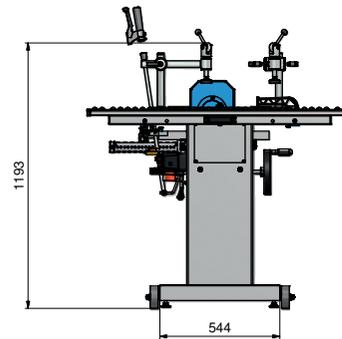
- Rallonge frontale extensible à roulettes 1200x227
- Kit de déplacement



Tête inclinable



Dispositif de perçage en série



► Usinage universel

Mortaiseuse à mèches cylindriques. La table fonte est fixe. La tête se déplace et s'incline, ce qui facilite la manutention et l'usinage des grandes pièces lourdes. Mandrin de type WESCOTT. La mortaiseuse est livrée avec un guide d'onglet, deux presseurs excentriques. Dispositif de perçage en série 16,22,25 et 32mm. Manipulation aisée grâce à un levier.



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Usinage universel

Les mortaiseuses de la série VD sont des machines universelles permettant d'effectuer tous les travaux de mortaisage. Leur mandrin permet de travailler avec des mèches jusqu'à 20 mm de diamètre de queue. Lors de l'usinage, la pièce est fixée sur la table et c'est la tête de mortaisage qui se déplace par guidage prismatique à

billes. De construction très robuste et extrêmement précise, cette machine peut recevoir toute une série d'options (rotation de la table, inclinaison de la table, rotation de la tête, presseur pneumatique, etc.) qui permettra de réaliser des mortaises pour tout type d'application. Livré avec guide angulaire.



VD20F

RÉFÉRENCE	VD20F	VD20R	VD20LC	VD20RL
Dimensions de la table	600x30	700x400	620x320	700x400
Hauteur de travail max au dessus de la table		110		160
Course en profondeur de la tête maxi	200	340	230	320
Course latérale de la tête maxi			300	
Course de en hauteur de la tête			160	
Diamètre du mandrin			0-20	
Rotation de la table °	-	+/-45°	-	-
Rotation de la tête °	-	-	-	+/-65°
Inclinaison verticale de la table °	-	-	+/-45°	-
Inclinaison longitudinale de la table °	-	-	+/-45°	+/-45°
Presseur excentrique			1	
Sens de rotation			Gauche	
Vitesses de rotation moteur 380V t/min			3000	
Puissance moteur 380V/50Hz			2,2kW/3cv	
Dimensions / Colisage	1500x900x800	1500x1100x950	1500x900x800	1450x1000x1000
Poids	298	345	295	335

Options

- Convertisseur de fréquence du moteur
- Dispositif de perçage en série 16-22-25-32 + zero point (backstop)
- Laser industriel
- Presseur pneumatique
- Presseur excentrique
- Équipement pour fixation de panneau
- Butée 1000mm
- Rallonge gauche avec rouleau 1400 mm
- Rallonge droite avec rouleau 1400 mm
- Compteur mécanique
- Extension de table droite et gauche 400mm
- Mandrin à pince
- Pince Ø 10 mm
- Pince Ø 16 mm
- Dispositif de perçage en série pneumatique 16-22-25-32 + zero point (backstop)
- Indexage pneumatique pour perçage angulaire (modèle RL)



VD20R



VD20LC



Inclinaison de la table



Dispositif perçage en série



Rotation et inclinaison de la table

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	M320
Banc	Fonte grise
Entre pointes	508
Hauteur de la pointe au dessus du banc	159
Ø max de la pièce	318
Changement des vitesses de rotation	Variable électronique et 3 paliers
Plages de vitesse t/min	250 -750 / 550 - 1650 / 1300 - 3850
Rotation de la broche	gauche et droite
Nez de broche	M33x2,5
Cône broche	CM2
Ø trou dans la broche	10
Cône poupée mobile	CM2
Course broche poupée mobile	63,5
Ø trou poupée mobile	10
Longueur du support d'outils	150
Ø du plateau	76
Diviseur	24 positions
Moteur 230V / 50Hz	550W/0,75CV
Poids	52
Dimensions	1035x305x449
Colisage	995x545x335mm - 60kg

Options

Rallonge de banc 400 mm
Piétement



Paliers



Poupée mobile



Organes de contrôle

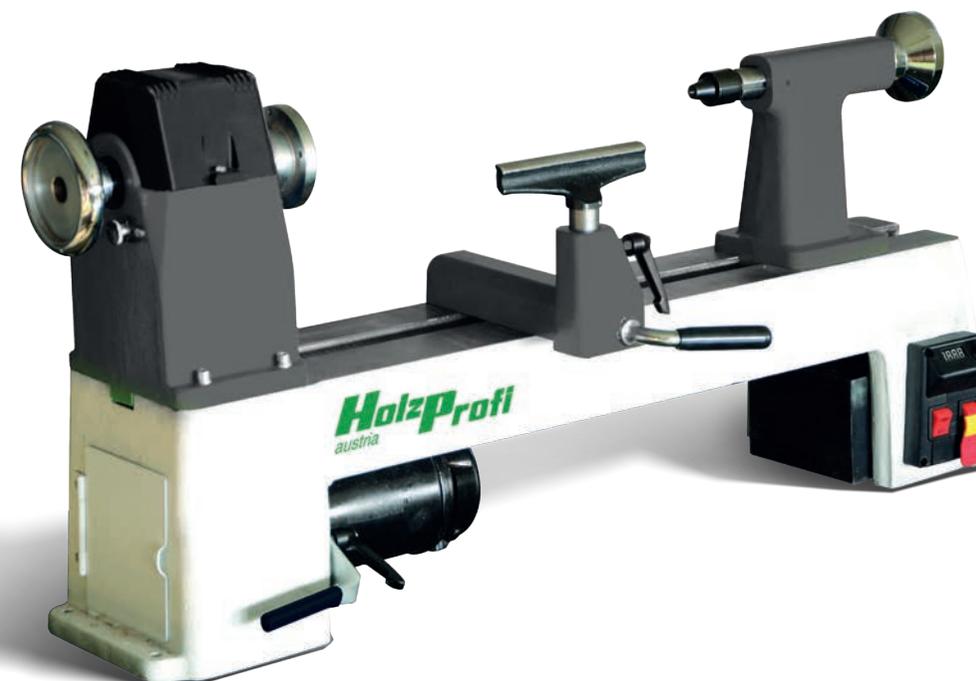


Piètement (option)

► Variateur de vitesse, compact

Banc en fonte éliminant toutes vibrations lors du travail même sur des pièces à fort balourd. Vitesse variable électroniquement de 250 à 3850 t/min. 3 paliers garantissent le bon couple à la bonne vitesse. Blocage par excentrique sur poupée mobile et support de porte outils. Arbre poupée fixe percé de

part en part et alésage CM2. Montage 4 roulements à billes sans entretien. Piétement. Fourni d'origine avec volant d'inertie, plateau, griffe d'entraînement et contre pointe tournante. Possibilité de travail avec une rallonge de banc.



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Avec variateur de vitesses électronique

Tour à bois pour tourneur confirmé. Banc en fonte éliminant toutes vibrations lors du travail même sur des pièces à fort balourd. Vitesse variable électroniquement de 50 à 3890 t/min. 5 poulies garantissent le bon couple à la bonne vitesse. Blocage par excentrique lourd sur poupée mobile et support de porte outils. Arbre poupée fixe percé de part en part et alésage CM2. Arbre poupée mobile percé de part en part

et alésage CM2. Montage 4 roulements à billes sans entretien, permettant d'encaisser de lourdes charges, ainsi que des vitesses de rotation élevées. Piètement en acier avec assise au sol large pour une meilleure stabilité. Arbre fileté en M33 x 3,5. Fourni d'origine avec volant d'inertie, plateau vis, griffe d'entraînement et contre pointe tournante. Livré d'origine avec dispositif de tournage en l'air.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	MC0910
Banc	fonte grise
Entre pointes	910
Hauteur de la pointe au dessus du banc	260
Ø maxi de la pièce	520
Ø maxi de la pièce en tournage extérieur	760
Changement des vitesses de rotation	variable électronique et 5 paliers
Plages de vitesse t/min	50-510/90-910/170-1740/290-2900/390-3890
Nez de broche	M33
Cône broche	CM2
Ø trou dans la broche	15
Cône poupée mobile	CM2
Course poupée mobile	100
Dimensions des supports d'outils	300 et 150
Diviseurs	24 positions
Moteur 230V / 50Hz	1,1kW/2cv
Poids	250
Colisage	1480x598x1270mm /270 kg



Support de tournage frontal



Variateur de fréquence



Diviseur 24 positions



Poupée mobile

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	M1220
Banc	fonte grise
Entre pointes	1220
Hauteur de la pointe au dessus du banc	300
Ø maxi de la pièce	600
Ø maxi de la pièce en tournage en l'air	860
Changement des vitessesde rotation	Variable électronique et 2 paliers
Plages de vitesse t/min	200 -3500 / 60-1000
Nez de broche	M33x2,5
Cône broche	CM2
Ø trou dans la broche	15,87
Cône poupée mobile	CM2
Course broche poupée mobile	115
Ø trou dans la poupée mobile	9,52
Longueur du support d'outils	355
Ø du plateau	76
Diviseur	48 positions
Rallonge de banc escamotable	302
Rallonge de banc (3 positions possibles)	508
Moteur 230V / 50Hz	2,2kW/3CV
Poids	330
Dimensions	2285x650x1460
Colisage	1470x780x750mm 360kg

Options

- Coiffe de protection
- Rangement inférieur des outils



Support de tournage frontal



Extension de banc pivotante



Poupée mobile

► variateur de vitesses et très grandes capacités

Tour à bois pour tourneur confirmé. Banc et piétement en fonte éliminant toutes vibrations lors du travail même sur de pièces a fort balourd. Vitesse variable électroniquement de 60 à 3500 t/min. 2 poulies garantissent le bon couple a la bonne vitesse. Blocage par excentrique lourd sur poupée mobile et support de porte outils. Arbre poupée fixe percé de part en part et alésage CM2. Arbre poupée mobile percé de part en part et alésage CM2. Montage 3 roulements

à billes sans entretien, permettant d'encaisser de lourdes charges, ainsi que des vitesses de rotation élevées. Arbre fileté en M33 x 3,5. Fourni d'origine avec volant d'inertie, plateau vis, griffe d'entraînement et contre pointe tournante. Livre d'origine avec dispositif de tournage en l'air, rallonge de banc escamotable et rallonge de banc positionnable à 3 endroits du bâti.



vidéo démo



► Tour avec copieur professionnel

Bâti en mécano-soudée de forte épaisseur. Les barres de diamètre 50 sont chromées et assurent ainsi une glisse parfaite des différents éléments. Le dispositif de copiage est entraîné par une chaîne. Éventail de grande largeur assurant un bon appui de la gouge lors du tournage. Livré de série avec copieur avec déflecteur de copeaux, lunette fixe, lunette mobile

avec bédane pour copiage rond, mandrin Ø16mm, contre-pointe 16mm, contre-pointe mobile 20mm, Contre-pointe mobile 40mm, griffe d'entraînement 20mm, griffe d'entraînement 40mm, gobelet Ø40mm, M33, plateau Ø200mm, plateau diviseur, chasse cône, dispositif pour perceuse pour usinage de cannelures.



RÉFÉRENCE	CL1200
Entre pointes	1200
Hauteur de la pointe	1100
Hauteur de la pointe au dessus du banc	215
Ø max de copiage - au dessus du banc - en copiage	450 215
COPIEUR	
Profondeur maximale	60
Longueur maximale	1200
PIÈCE À COPIER	
Ø max	150
Longueur max	1200
BROCHE	
Nez de broche	M33x3.5
Alésage	Ø14.9/MK2
POUPÉE MOBILE	
Course de la broche	140
Cône de la broche	MK2
INFORMATIONS GÉNÉRALES	
Vitesse de rotation t/min	500/1000/2000/2080
Changement de vitesses	paliers et courroie
Moteur 230V/50Hz	1,1kW/1.5cv
Puissance moteur 380V/50Hz	1.1kW/1.5cv
Dimensions	2105x1225x1000
Encombrement	2500/1800
Poids	395
Colisage	2250x750x1120 - 450kg

Option

Copieur semi-automatique et variateur de vitesse

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Moteur et paliers



Accessoires livrés de série



Lunette mobile pour copiage rond



Option Copieur semi-automatique



► Capacités de tournage hors normes

Bati de forte épaisseur. Banc en fonte rectifiée assurant une glisse parfaite des différents éléments. Le dispositif de copiage est entraîné par une chaîne. Énormes capacités de tournage, jusqu'à diamètre 1200mm quand on ôte le pont amovible. Éventail de grande largeur assurant un bon appui de la gouge lors du tournage. Livré de série avec copieur avec déflecteur de copeaux, lunette fixe, lunette mobile avec bédane pour copiage rond, contre-pointe 20mm, plateau Ø250mm, chasse cône. Ce tour peut recevoir en option un dispositif d'usinage de spirales, un variateur de vitesse et 2 rallonges de banc.

RÉFÉRENCE	CL1201
Banc	fonte grise
Entre pointes	1270
avec extension de 508mm (option)	1778
avec extension de 1270mm (option)	2540
une fois le pont amovible retiré	300
Hauteur de la pointe au dessus du banc	305
Hauteur de pointe au dessus du sol	1150
Ø MAXI DE TOURNAGE	
- au dessus du banc	610
- au dessus du support (254mm)	430
- en copiage	420
- une fois le pont amovible retiré	1200
Copieur	860
- profondeur maxi	65
- longueur maximale	1270
- longueur maximale avec rallonge 508mm (option)	1778
- longueur maximale avec rallonge 1270mm (option)	2540
GABARIT	
- diamètre maxi	150
- longueur maximale	1270
- longueur maximale avec rallonge 508mm (option)	1778
- longueur maximale avec rallonge 1270mm (option)	2540
Filetage broche	M45x4,5
Cône broche	CM3
Cône poupée mobile	CM3
Course broche poupée mobile	140
Cône poupée mobile	CM3
Raccord d'aspiration	Ø125/ Ø75
Vitesses de rotation t/min	375/ 1000/ 2350/ 3250
Vitesse de rotation variable t/min (option)	0 à 3000
Longueur du support d'outils	254 et 1200 (pour grand diamètre)
Ø du plateau	250
Diviseur	48 positions
Pas pour usinage de spirales (option)	76/102/152 203/305/406/609
Moteur 380V / 50Hz	1,1kW/1,5CV
Poids	560

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

DIMENSIONS

- longueur maximale	2200
- longueur maximale avec rallonge 508mm (option)	2710
- longueur maximale avec rallonge 1270mm (option)	3450
- largeur	1000
- hauteur	1250
Espace nécessaire	3000/2000
Espace nécessaire avec extension 508mm	3510/2000
Espace nécessaire avec extension 1270mm	4270/2000

Options

Rallonge de banc 508mm
Rallonge de banc de 1270mm
Dispositif d'usinage de spirales
Variateur de vitesse



Lunette mobile



Poulies



Support outils 1200mm

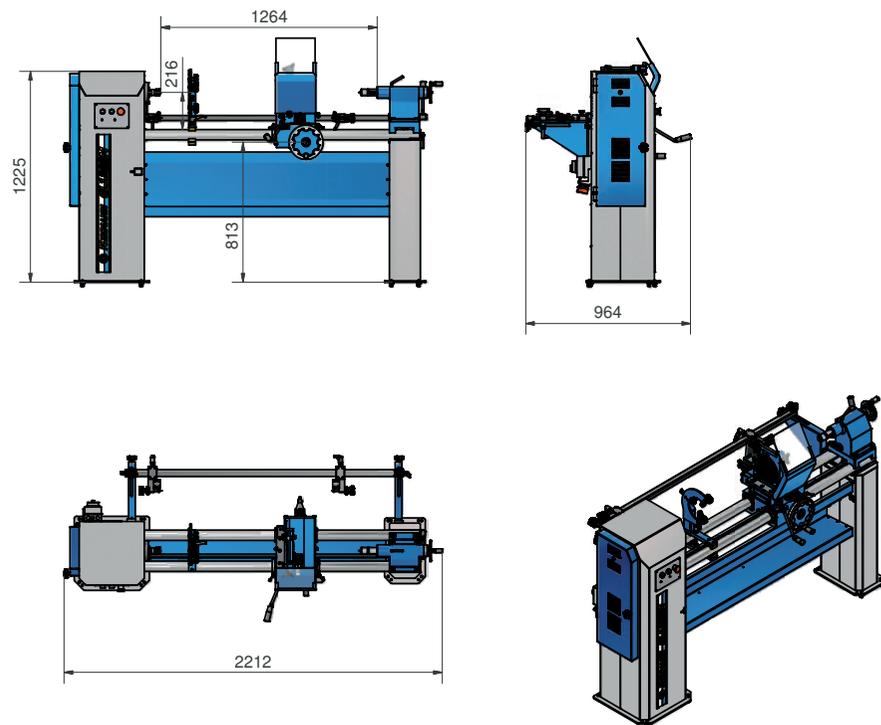


Usinage en spirale

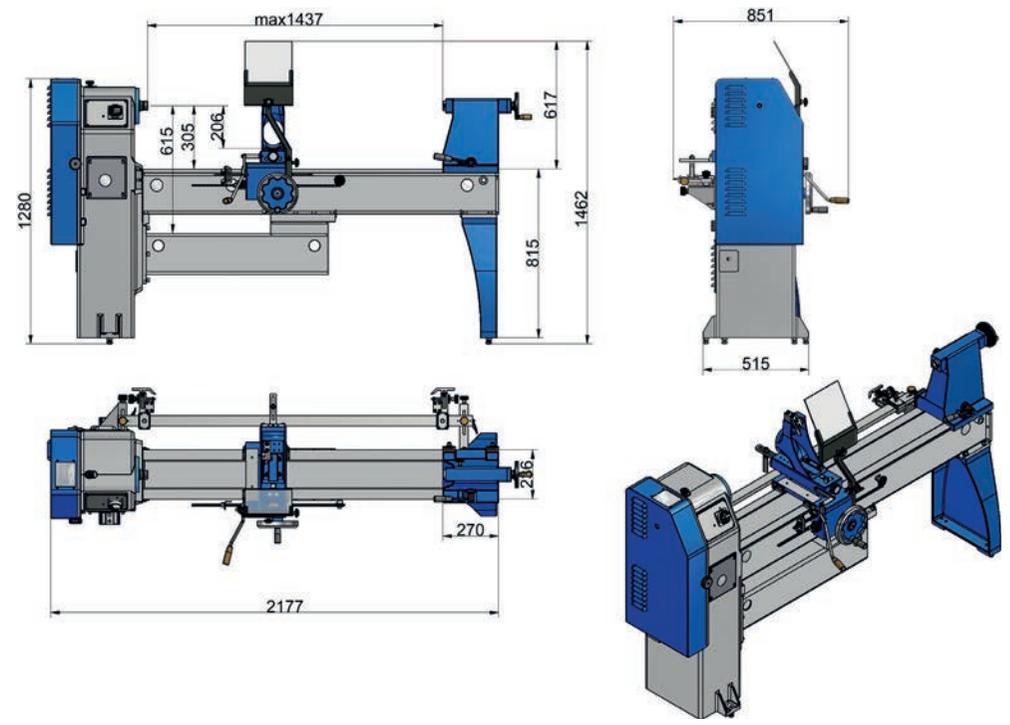


vidéo démo

► CL1200



► CL1201



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Plaqueuses de chants portatives à bac à colle



RÉFÉRENCE	PCP1	PCP2
Épaisseur du chant	0,4-3	0,4-4
Hauteur du chant	16-65	
Température de travail réglable électroniquement	120°-200°c +/- 1°	
Rayon mini de travail	25	
Travail en chanfrein	15°	
Vitesse d'avance	4,0 M/min	variable 0,1-4,0M/min
Puissance moteur	765w/230V/1ph	1065w/230V/1ph
Capacité du bac à colle	400ml	
Coupe en bout	série	
Colle	2 x 800 gr.	
Poids	8,4	8,7
Valise de transport avec trolley	série	
Colisage / poids	416x460x540mm 19,3 kg	416x460x540mm 19,5 kg

Plaqueuse de chants portative à bac à colle. Pour le placage de chants en PVC, ABS, stratifiés, placage bois, etc... non encollés pour des panneaux droits ou chantournés (rayon 25 mm). Utilisation simplifiée pour l'opérateur grâce au réglage aisé de la largeur et l'épaisseur du chant. Vitesse d'avance du chant

réglable sur modèle PCP2. Réglage électronique de la température et du débit de la colle. La semelle d'appui s'incline à 15° et permet de travailler des chanfreins. Livré de série avec le coupe en bout CEB1.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Trolley



Coupe en bout



PCP2



PCP1



vidéo démonstration

Affleureuse

Machine utilisable pour les travaux d'affleurage de chants PVC. Ajustement micrométrique par rotation du bloc moteur (design unique breveté) avec graduation de 0.05mm permettant un réglage précis. Un pivot escamotable permet d'affleurer les coins des panneaux en continu. La cape d'aspiration est télescopique s'adaptant ainsi à chaque situation de travail (droit ou chantourné r mini 25mm) Livrée avec une mèche au carbure.



Travail en chantournage



RÉFÉRENCE	AFL1
Puissance	450W/230V
Diamètre de la pince	6mm
Vitesse à vide	30000 t/min
Réglage en profondeur	micro +/- 0,05mm
Rayon mini	25
Poids	2,25
Valise de transport	série
Colisage/Poids	455x335x190mm 5,3 kg

Table de travail stationnaire

Reçoit les machines, PCP1, PCP2 et AFL1 pour travailler de façon stationnaire. Interrupteur de démarrage intégré facile d'accès. Livrée avec dévidoir pour chant pvc et guillotine. Livrée avec des ventouses facilitant la manipulation de la pièce à usiner. Celles-ci se rangent sous la machine.



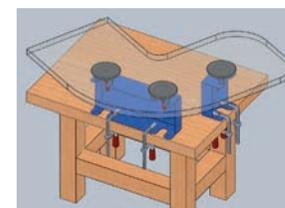
RÉFÉRENCE	TTS
Dimensions	800x440x280
Poids	11,2 kg
Diamètre maxi des rouleaux PVC	760
Colisage	845x460x85 12,2 kg

Support à ventouse

Composé de 2 éléments, 1 simple et 1 double. Se fixe soit grâce aux ventouses livrées, soit par serre joint soit par vissage sur la table.



RÉFÉRENCE	SV
Colisage	350x350x300 / 15 kg



Exemple d'utilisation

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	PLC1
Hauteur de travail	855mm
Épaisseur du chant	0,4-3,0mm
Hauteur du chant	12-45mm
Dimensions de ma table	2000x265mm
Table frontale extensible	310mm
Dimensions mini du panneau	300x90x12mm
Vitesse automatique d'avance	5 m/min
Support dévidoir	Ø800mm
Lames de coupes	2xØ80x2,4/3,0x70 Z16
Vitesse de rotation des lames	9000 t/min
Portes outils carbure d'affleurage	2xØ75x12mm Z4 12°/R2
Vitesse de rotation des portes outils	10000 t/min
Unité de polissage	2xØ120x20mm
Vitesse de rotation de l'unité de polissage	3000t/min
Besoin en air comprimé	6kg/cm²
Unité de chauffage de la colle	5
Capacité du bac à colle en téflon	1,1Kg
Puissance des 5 unités de chauffage	1,13kW/380V/ 50hz
Moteur d'avance	0,56kW/380v/50Hz
Moteur déplacement bac à colle/chant	0,18kW/380V/50HZ
Moteur lames	0,56kW/380V/50Hz
Moteur unité de polissage	0,24kW/380v/50Hz
Moteur portes-outils	0,56kW/380v/50Hz
Puissance totale	3,2kW/380V/50Hz
Encombrement	2780x1505x1255mm
Poids	348

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Compacte, équipement exhaustif

La plaqueuse de chant PLC1 avec bac à colle plaque des chants droits avec une alimentation automatique, et applique de la colle directement sur les panneaux de bois et les chants plastiques, en rouleaux jusqu'à 3 mm, et en bandes jusqu'à 4 mm d'épaisseur. Elle est équipée à l'avant et à l'arrière de coupe en bout automatique, d'une unité affleurage et d'une unité de polissage des deux côtés de la pièce. Son guide d'entraînement unique permet de travailler des chants d'épaisseurs variables sans réglage.

Une aspiration dans la table permet d'avoir une surface de travail toujours propre. Régulation électronique de la température. Les scies coupent aisément des chants de 3mm d'épaisseur. Les inserts synthétiques de table ainsi que des rouleaux très résistants permettent de travailler des pièces de grandes dimensions. Alimentation des pièces grâce à un système d'entraînement supérieur. Réglage précis des unités d'affleurage et de l'épaisseur du chant.



Affleurage et unité de polissage



Coupe en bout



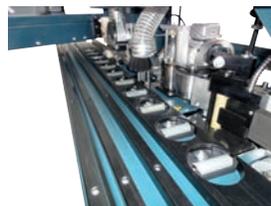
Encollage



Entraînement



Pupitre de commande



Rouleaux



Support dévidoir



vidéo démonstration

► Traitement des surfaces de bois ◀

La machine à broser sert à usiner des pièces de petite et moyenne dimensions en bois, matériaux composite à base de bois et certains matériaux plastiques. C'est une machine universelle qui s'emploie dans les applications suivantes :

Nettoyage des surfaces après un usinage quelconque comme le rabotage, le fraisage ou le ponçage pour préparer les pièces pour le vernissage, la coloration et le cirage, etc. dans ce cas on utilise des brosses avec des fibres synthétiques ou naturelles avec une faible dureté.

Polissage des surfaces après des opérations comme le ponçage fin, la coloration, le cirage, etc. A cet effet on utilise des disques à base de textiles, des disques en feutre, etc.

Finition ponçage fin après ponçage grossier, fraisage, etc. Pour ces travaux on met en œuvre des brosses composées de feuilles abrasives sur un support textile ou papier, de disques spéciaux équipés de composants abrasifs, ou de disques combinant de fibres et feuilles.

Traitement des surfaces, structuration et grainage des bois. Ces méthodes s'appliquent principalement sur des pièces en bois massif. L'objectif de ces méthodes d'usinage est d'accroître la structure naturelle du bois, de lui donner un aspect vieilli. Pour la réalisation de ce type de travail, nous proposons un large éventail de brosses qui dépendent du résultat souhaité. Les brosses sont réalisées soit, à base de fibres naturelles (crin, poils, etc.), de fils métalliques ou de fils synthétiques.



vidéo démo

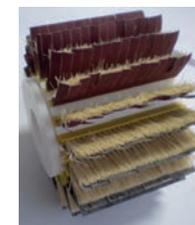


vidéo démo

RÉFÉRENCE	TWINGO
Largeur de travail	300 ou 600
Nombre arbre	1 ou 2
Hauteur maxi de la pièce	300
Vitesses du tapis d'avance m/min	4,5/9
Diamètre des rouleaux de travail	120 à 300
Longueur des rouleaux	300 ou 600
Diamètre de l'arbre	40
Vitesse des rouleaux t/min	950
Montée électrique des rouleaux	oui
Démarrage étoile triangle	automatique
Puissance moteurs 380V/50Hz	2x5,5kW/7,5cv
Poids Kg	820

Options

- Moteur 7,5kW/10Cv
- Indicateur digital de position du rouleaux
- Variateur de vitesses du tapis d'avance par convertisseur de fréquence (3-12m/min)
- Variateur de vitesses du moteur par convertisseur de fréquence (300-1300 t/min)
- Centrage automatique du tapis
- Table d'entrée
- Table de sortie
- Brosse acier Ø150x600
- Ampèremètre par moteur
- Brosse nylon Ø150x600, épaisseur 0,9mm
- Brosse nylon Ø150x600, épaisseur 0,15mm
- Brosse abralon Ø150x600, grain 80
- Brosse poils de cochon Ø150x600
- Brosse crin de cheval Ø150x600
- Brosse fibre Ø150x600
- Table sous vide
- Pompe sous vide



Brosse et rouleaux presseurs



Réglages

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	COMP1248
Diamètre du disque	305
Longueur de la bande	152x1210
Vitesse de bande m/sec	12
Table alu/bande	250x203
Table alu/lapidaire	400x254
Inclinaison de la bande	0-90°
Inclinaison de la table du lapidaire	0°-45°
Diamètre d'aspiration	2x50
Moteur 230V/50Hz	1.1kW/1,5CV
Dimensions L x l x h	830x620x1340
Poids kg	60
Colisage	800x750x350 / 60 kg

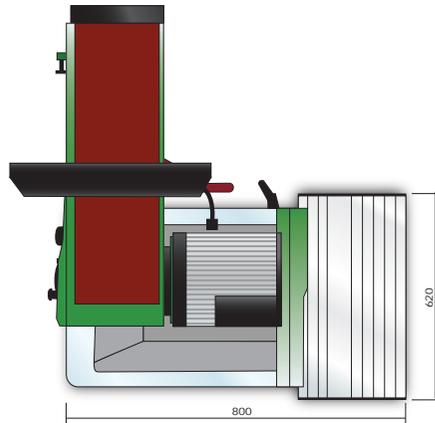


► Bande de 150 et disque de 305 mm

Idéale pour toutes les opérations de ponçage rectiligne et curviligne. Bâti en tôle mécano soudé de forte épaisseur. Elle est posée sur un coffre de rangement de grandes dimensions lui assurant une parfaite stabilité. Le disque lapidaire de 305 mm de diamètre est équipé d'une grande table en aluminium inclinable -15° à 45° et d'un guide d'onglet. La bande

de grande longueur (1219 mm) glisse sur du papier graphite lui assurant un déplacement sans effort. Elle se met à l'horizontale ou à la verticale. Équipée d'une table inclinable en fonte de grandes dimensions. Changement rapide de la bande de ponçage. Livrée avec bande d'un disque.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Ponceuse à bande en position horizontale, table fonte inclinable



► Lapidaire avec table en aluminium inclinable



► Bande en position horizontale



▶ vidéo démo

Ponceuse de chants oscillante



► Economique, compact et complète

Offre complète. Ponçage curviligne grâce à la table et aux différents cylindres livrés de série. Ponçage d'angle très précis grâce à la butée d'angle livrée de série. Inclinaison 90° à -90° de l'agrégat permettant le

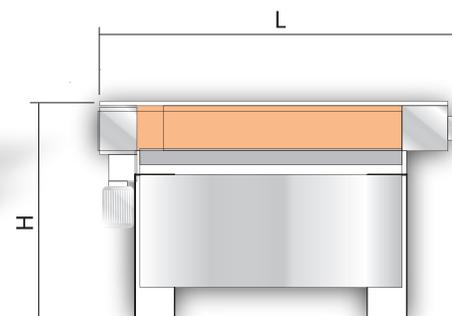
ponçage de chanfrein et le ponçage à plat. Les caches rapidement amovibles permettent le ponçage de pièces de grandes longueurs. Table en fonte réglable en hauteur et en profondeur.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	ES6108
Dimensions de la table avant	900x300
Inclinaison de la tête	90° à -90°
Table pour ponçage curviligne	290x225
Ø Cylindres de ponçage	38, 50 et 76, hauteur 115 mm
Longueur x largeur de la bande	2740x150
Vitesse de la bande de ponçage (m/s)	13
Amplitude de l'oscillation	20
Ø d'aspiration	100 + 100
Encombrement L x l x h	1540x700x1220
Puissance moteur 230V/50Hz	1.5kW/2cv
Puissance moteur 400V/50Hz	2.2kW/3cv
Vitesse de rotation	1450 t/mn
Poids kg	225
Colisage	1500X750X1240 250kg

Livrée avec une bande



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



3 cylindres de ponçage livrés de série



Agrégat incliné



Table ponçage curviligne en position basse



RÉFÉRENCE	PCHO2600
Dimensions de la table de travail	750X350mm
Extension frontale	de série
Support pour entraineur	de série
Course de la table en hauteur	200mm
Inclinaison de la table	0-45°
Table pour ponçage curviligne	oui
Dimensions de la surface d'appui de la bande	750x150mm
Longueur x largeur de la bande	2600x150mm
Vitesse de la bande de ponçage (m/s)	20
Amplitude de l'oscillation	20
Ø d'aspiration	120
Encombrement L x l x h	1600 x 850 x 1350mm
Puissance moteur oscillation	0,25kW/0,34CV
Puissance moteur 230V / 50Hz	2.2kW/3CV
Puissance moteur 380V / 50Hz	3kW/4CV
Vitesse de rotation	2840 t/min
Poids kg	180
Colisage	1600x850x1300 / 200kg



► Ponçage de chants massifs

Cette machine permet de poncer des chants en bois massif. Ponçage curviligne grâce à la table livrée de série. Toile graphitée sur la surface d'appui. Oscillation par moteur séparé. Ponçage d'angles très précis grâce à la butée d'angle livrée de série. Inclinaison 90° à -90° de l'agrégat permettant le ponçage de

chanfrein et le ponçage à plat. Agrégat de ponçage inclinable. Les caches rapidement amovibles permettent le ponçage de pièces de grandes longueurs. Table en fonte réglable en hauteur par manivelle.



Options

Kit de déplacement



Table pour ponçage curviligne



Volant de réglage



Guide angulaire



vidéo démonstration

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Ponçage de chants massifs et plaqués

Cette machine permet de poncer des chants en bois massif, aussi bien que des chants plaqués grâce à son patin et ses joues en fonte. Ponçage curviligne grâce à la table livrée de série. Toile graphitée sur la surface d'appui. Oscillation par moteur séparé. Ponçage d'angle très précis grâce à la butée d'angle

livrée de série. Inclinaison 90° à -90° de l'agrégat permettant le ponçage de chanfrein et le ponçage à plat. Agrégat de ponçage inclinable par manivelle. Les caches rapidement amovibles permettent le ponçage de pièces de grandes longueurs. Table en fonte réglable en hauteur par manivelle.



RÉFÉRENCE	PCHO3000
Dimensions de la table de travail	960X350mm
Extension frontale	de série
Support pour entraîneur	de série
Course de la table en hauteur	230mm
Inclinaison de la table	0-45°
Dispositif pour ponçage de chants plaqués avec patin	oui
Table pour ponçage curviligne	oui
Dimensions de la surface d'appui de la bande	1050x200mm
Longueur x largeur de la bande	3000x200mm
Vitesse de la bande de ponçage (m/s)	20
Amplitude de l'oscillation	20
Ø d'aspiration	120
Encombrement L x l x h	1900 x 900 x 1250mm
Puissance moteur oscillation	0,25kW/0,34CV
Puissance moteur 380V / 50Hz	3kW/4CV
Vitesse de rotation	2840 t/min
Poids kg	400
Colisage	1900x1000x1300 / 450kg



vidéo démo



Table pour ponçage curviligne



Volants de réglages



Dispositif pour ponçage de chants plaqués avec patin



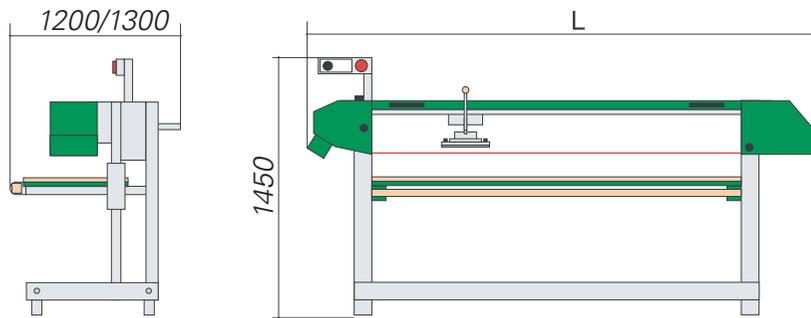
Guide angulaire

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	BS220	BS250	BS220B	BS250B
Longueur de la table de travail	2200	2500	2200	2500
Largeur de la table de travail	800		800	
Translation transversale	700		700	
Course	550		550	
Long. x larg. de la bande	5900x150	6400x150	6400x150	7000x150
Vitesse de la bande (m/s)	16		13	
Amplitude de l'oscillation	15		20	
Ø d'aspiration	2x100		100	
Débit d'air nécessaire (m3/h)	2000		2000	
Poids maxi de la pièce à usiner	65		100 + 100	
Encombrement L =	3000	3300	3400	3700
Puissance moteur 400V/50Hz	3kW/4cv		3kW/4cv	
Puissance moteur montée/baisse 400V/50Hz	-	-	0.18kW/0.25cv	
Poids kg	325	360	380	420

◀ Longueur 3000 ▶ mm sur demande

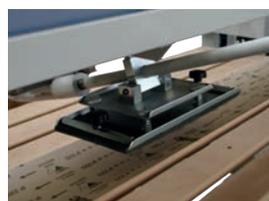
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Machine en position de ponçage de chants avec table inclinée



Dispositif d'inclinaison longitudinale de la table



Patin de ponçage



Montée électrique (BS220B et BS250B)



► 2200 et 2500 mm

Ces robustes ponceuses à longue bande sont en un tour de main modulables pour devenir une ponceuse pour chants. La table de ponçage est guidée par 12 roulements, le patin de ponçage lui l'est par 6 roulements ce qui permet un travail sans difficulté et extrêmement précis. Rotation gauche/droite. La table s'incline d'environ 25° permettant de travailler sur toute la

largeur de la bande lors du ponçage de chant. La bande abrasive glisse sur de la toile graphite, ce qui diminue les frottements et améliore la qualité de ponçage. Bâti fortement dimensionné et montée électrique de la table de ponçage.⁽¹⁾ Livrée avec une bande de ponçage.

⁽¹⁾ Selon modèle



▶ BS220/250



▶ BS220B/250B

Ponceuse large bande et bâti ouvert



► Largeur de ponçage jusqu'à 900 mm

Le travail avec la ponceuse à large bande à bâti ouvert est un processus répétitif de ponçage des deux côtés d'un morceau de bois jusqu'à obtenir une épaisseur constante et une surface parfaitement lisse. Dispositif oscillant de la bande permettant l'uniformisation du ponçage. Un des avantages de la ponceuse à large

bande SPB450 est que vous pouvez travailler un matériau possédant une largeur de 900 mm grâce à son design. Le concept de positionnement de la bande abrasive et l'avance du bois permet d'obtenir une surface parfaitement régulière et lisse.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	SPB450
Largeur de ponçage max.	457mm (900mm par retournement)
Épaisseur max. de la pièce à poncer	95
Épaisseur mini de la pièce à poncer	8
Vitesse du cylindre t/min	1420
Vitesse d'avance variable du tapis	2 à 6m/min
Diamètre du cylindre	82
Longueur du cylindre	482.5
Dimensions de la bande	457x1003
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2kW/3cv
Puissance moteur 380V/50Hz	2.2kW/3cv
Puissance moteur du tapis d'avance 50Hz	130W/1/6cv
Diamètre de la bouche d'aspiration	100
Encombrement	1030x860x1740
Poids kg	215
Colisage	1000x870x1730 250kg



Dispositif de tension de la bande



Compteur mécanique

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	SPB25
Nombre de rouleaux	2
Largeur de ponçage	630
Hauteur de ponçage max.	130
Ø des rouleaux	125
Prise de passe	0.30
Abrasif premier rouleaux (grain)	80
Abrasif second rouleaux (grain)	120
Dimensions de la table	635x780
Longueur mini des pièces	200
Vitesse des rouleaux (t/min)	1600
Vitesse d'avance du tapis	Variable 1.6 à 6 m/min
Ø d'aspiration	2 x 100
Encombrement L x l x h	1180x800x400
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2kW/3CV
Puissance moteur du tapis	130W
Poids kg	180
Colisage	1160x820x1320 / 200 kg

► Largeur de ponçage 635 modèle économique

Machine idéale pour le ponçage et le calibrage de grandes surfaces jusqu'à 635mm. Le système de fixation de la bande est conçu pour un montage rapide de celle-ci. Réglage de la hauteur par manivelle. La vitesse d'avance des bois est réglable en continu. La machine est équipée de deux cylindres, pour le calibrage et la finition en une seule passe. Livrée avec 2 bandes abrasives.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

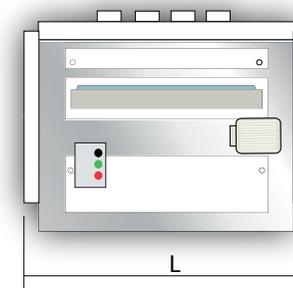
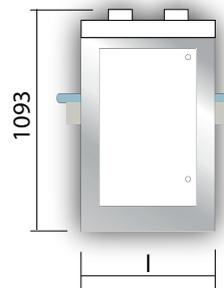


► Largeur de ponçage 635 ou 940 mm

Machine idéale pour le ponçage et le calibrage de grandes surfaces jusqu'à 940 mm. Le système de fixation de la bande est conçu pour un montage rapide de celle-ci. Réglage de la hauteur par manivelle. La vitesse d'avance des bois est réglable en continu. La machine est équipée de deux cylindres, pour le calibrage et la finition en une seule passe. Livrée avec 2 bandes abrasives.



RÉFÉRENCE	SPB635	SPB940
Nombre de rouleaux	2	2
Largeur de ponçage	635	940
Hauteur de ponçage max.	100	
Ø des rouleaux	150	
Prise de passe	0.10 - 0.40	
Abrasif premier rouleaux (grain)	100	
Abrasif second rouleaux (grain)	150	
Dimensions de la table	635 x 870	940 x 870
Longueur mini des pièces	200	
Vitesse des rouleaux (t/min)	1720	
Vitesse d'avance du tapis	Variable	
Ø d'aspiration	2 x 100	4 x 100
Encombrement L x l x h	1043x940x1093	1245x1043x1093
Puissance moteur 400V/50Hz	4kW/5cv	5.5kW/7.5cv
Puissance moteur du tapis 400V/50Hz	0.18kW/1/4cv	
Poids kg	380	460
Colisage	1050x1150x1150 430 kg	1350x1200x1150 520 kg



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



vidéo démo



Rouleau #1 et #2



Cylindre et palier



RÉFÉRENCE	430R	430C	630R	630C
Largeur de ponçage	430		630	
Ø du rouleau ponceur	120			
Largeur de la bande abrasive	450		650	
Longueur de la bande abrasive	1600			
Vitesses de la bande abrasive m/sec	18			
Épaisseur de la pièce à usiner (max/min)	160/3			
Vitesses du tapis d'entraînement m/min	4,5/9			
Puissance du moteur principal KW/CV	4/5,5		5,5/7,5	
Démarrage étoile/triangle	manuel			
Puissance du moteur entraineur KW	0,43			
Puissance du moteur de montée/baisse KW	0,18			
Tension V/Hz	3x400V/50Hz			
Centrage automatique du tapis	Oui			
Consommation d'air L/min	20			
Pression d'air comprimé bar	5,5			
Sortie d'aspiration	150			
Besoin en aspiration m3/h	2500			
Poids	680		870	
Encombrement	1050x810x1500		1080x1010x1500	

Options

Démarrage étoile/triangle automatique
Rouleaux revêtus caoutchouc 45Sh, Ø120mm
Rouleaux revêtus caoutchouc 90Sh, Ø120mm
Mesure électronique de la position de la table avec affichage digital
Clapet d'aspiration Ø150mm



Pupitre de commande



Positionneur de table



Agréga de ponçage

► Calibrage ou finition 430 ou 630

Cette machine de construction classique appartient aux plus petites ponceuses larges bandes du marché. Elle possède les mêmes caractéristiques de fabrication que ses grandes sœurs. Simplicité, facilité d'utilisation, compacité et universalité sont ses principales qualités. Un large choix d'options permettra de configurer la machine selon vos besoins. Elle peut être mise en œuvre dans les ponçage de bois massif et dans certains cas les ponçages de pièces vernies.



► Série 3 de 650 à 1100 mm

La force d'une conception simple et pour un prix avantageux, voilà le credo fondamental de la ligne de ponceuses calibreuses Holzprofi. Les machines sont destinées notamment aux utilisateurs désirant une haute valeur ajoutée et des performances maximales. La ligne SPB offre des machines pour le calibrage et le ponçage des bois massifs, le calibrage des matériaux modernes (MDF, de l'aggloméré, etc.) et le ponçage des surfaces plaquées. Les machines SPB sont conçues et fabriquées en stricte observation des normes européennes de sécurité. Excellente qualité, hauts rendements, maniement facile et retour rapide des investissements sont là les principaux avantages des machines de la ligne SPB de Holzprofi.



Agrégat C



Agrégat R



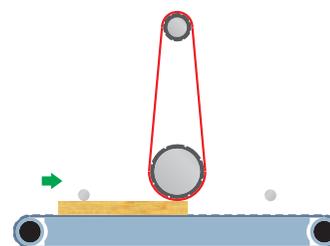
RÉFÉRENCE	650 C RR/RC	950 C RR/RC	1100 C RR/RC
Largeur de ponçage	630	950	1100
Ø du rouleau ponceur		120	
Largeur de la bande abrasive	650	970	1120
Longueur de la bande abrasive		1900	
Vitesses de la bande abrasive m/sec		18	
Épaisseur de la pièce à usiner (max/min)		160/3	
Vitesses du tapis d'entraînement m/min		4,5/9	
Puissance du moteur principal VERSION C kW/cv	5,5/7,5	7,5/10	11/15
Puissance des moteurs principaux VERSION RR/RC kW/cv	2X5,5/7,5	2X7,5/10	2X11/15
Démarrage étoile/triangle		automatique	
Puissance du moteur entraineur à 2 vitesses kW		0,58/0,75	
Puissance du moteur montée baisse de la table kW		0,18	
Tension V/Hz		3x400V/50Hz	
Consommation d'air L/min (sans soufflage/avec soufflage des bandes)		50/300	
vitesses d'aspiration m/sec		20	
Pression d'air comprimé bar		5,5	
Pression d'air comprimé pour le soufflage bar		8	
Sortie d'aspiration		150	
Besoin en aspiration m3/h	2500	3000	3500

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

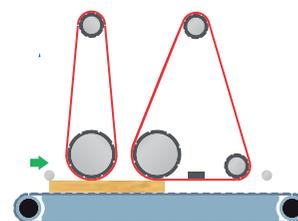
RÉFÉRENCE	630 RR/ RC R/C	910 RR/ RC R/C	1010 RR/ RC R/C	1100 RR/ RC R/C	1300 RR/ RC R/C
Encombrement	630	910	1010	1100	1300
Ø du rouleau ponceur			160		
Largeur de la bande abrasive	650	930	1030	1120	1330
Longue de la bande abrasive			1900		
Vitesse de la bande abrasive m/sec			18		
Épaisseur de la pièce à usiner (max/min)			160/3		
Vitesses du tapis d'entraînement mm			4,5/9		
Puissance du moteur principal kW	1x7,5		1x11		
Protection électrique série C,D A	32/40		40/50		
Puissance du moteur entraineur à 2 vitesses kW			0,43		
Puissance du moteur montée baisse de la table kW			0,18		
Tension V/Hz			3x400V/50Hz		
Consommation d'air (sans soufflage/avec soufflage de la bande) L/min	20/200		20/250	20/300	
Pression d'air comprimé bar			5,5		
Pression d'air comprimé pour le soufflage des bandes bar			8		
Sortie d'aspiration		2x150		2x180	
Besoin en aspiration m3/h	2000	3000	3500	4000	5000
Vitesse d'aspiration m/sec			20		

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

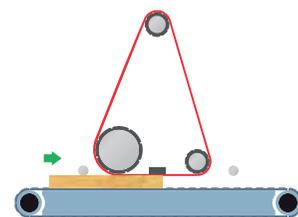
► Série 5 de 630 à 1300 mm



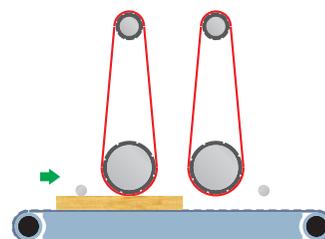
R : Rouleau pour le calibrage



RC : Rouleau + patin pour calibrage et finition



C : Patin pour la finition



RR : 2 rouleaux pour le calibrage

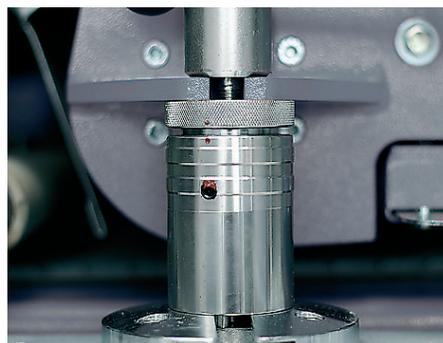




Cylindre de pression caoutchouté



Cylindre de pression métal



Support de la bande abrasive avec réglage mécanique fin



Régulateur de pression d'air



Panneau de contrôle



Guidage de l'oscillation de la bande abrasive par rayon infrarouge

► Équipements standards

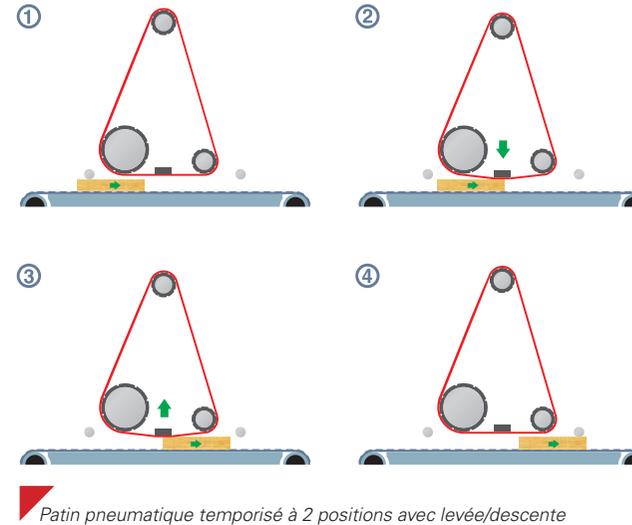
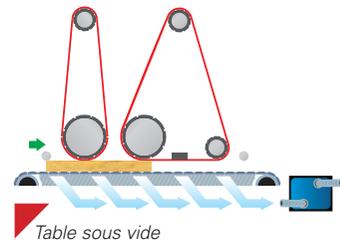
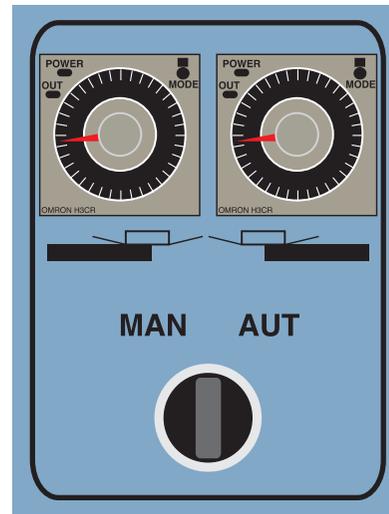
- Rouleau Ø160mm acier recouvert caoutchouc dureté 90Sh
- Longueur de la bande abrasive : 1900mm
- Montée/baisse motorisée de la table
- Démarrage étoile/triangle automatique
- Ampèremètre pour mesure de l'intensité électrique du moteur principal
- Guidage de l'oscillation de la bande abrasive par rayon infrarouge
- Positionneur de table
- Patin réglable mécanique
- Mesure électronique de la position de la table avec indicateur digital
- Deux vitesses de la bande d'avancement 4.5 et 9 m/min
- Cylindres de pression caoutchoutés
- Frein électromagnétique
- Levée pneumatique du premier agrégat de ponçage, et levée mécanique du second agrégat de ponçage
- Protection anti-bruit
- Conformité CE

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Équipements optionnels

- Moteur 20cv (15kW)
- Moteur 25cv (18kW)
- 2 vitesses de la bande abrasive 9/18m/sec
- 2 vitesses de montée/baisse de la table
- Rouleaux acier recouverts caoutchouc en dureté 30/45/60Sh
- Modification pour bande abrasive de longueur 2200mm (hauteur de la machine +200mm)
- Convertisseur de fréquence de la vitesse du tapis d'avance 3-12 m/min,
- Convertisseur de fréquence du moteur principal de la vitesse de la bande abrasive 3-20m/min
- Liteaux de pression pour ponçage de pièces courtes
- Centrage automatique du tapis d'avance
- Positionneur automatique de la table
- Soufflage pneumatique temporisé de la bande abrasive
- Soufflage pneumatique temporisé de la bande abrasive par jets directionnels
- Rallonge de table avant
- Rallonge de table arrière
- Patin pneumatique
- Patin pneumatique avec levée/descente
- Patin pneumatique temporisé à 2 positions avec levée/descente
- Patin pneumatique segmenté avec levée/descente, largeur des segments 30mm
- Patin électronique segmenté avec levée/descente, largeur des segments 30mm, contrôle par commande numérique
- 1 agrégat de ponçage à 2 positions de travail
- Unité de nettoyage des pièces par rouleau textile ou brosse nylon Ø140mm, 1,5cv
- Table sous vide
- Pompe sous vide

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Segments du patin électronique segmenté



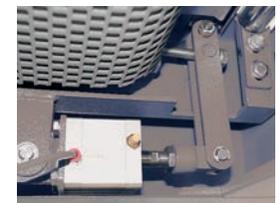
Positionneur de table



Unité de nettoyage des pièces par rouleau textile ou brosse nylon Ø140mm, 1,5cv



Liteaux de pression pour ponçer des pièces courtes



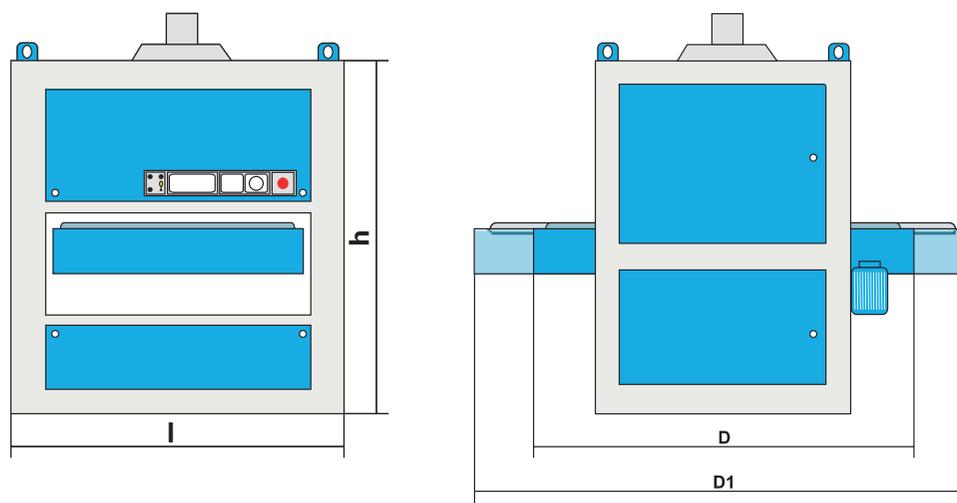
Centrage automatique du tapis d'avance

► DONNÉES SÉRIE 3

RÉFÉRENCE	650	950	1100
Poids version R ou C	930	1000	1150
Poids version RR	1260	1840	2120
Poids version RC	1310	1910	2197
Encombrement R ou C	1470x1085x1770	1470x1385x1770	1470x1555x1770
Encombrement RC/RR	1900x1085x1870	1900x1385x1870	1900x1555x1870

► DONNÉES SÉRIE 5

RÉFÉRENCE	630	930	1010	1100	1300
Poids version R ou C	850	980	1170	1230	1420
Poids version RR	1280	1550	1670	1790	1980
Poids version RC	1330	1610	1730	1880	2070
Encombrement R ou C	1210x1570x1950	1490x1570x1950	1590x1570x1950	1680x1570x1950	1980x1570x1950
Encombrement RC/RR	1210x1800x1950	1490x1800x1950	1590x1800x1950	1680x1800x1950	1980x1800x1950



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	CAD3000M	CAD3000HM
Commande	par vis trapézoïdale	individuelle par vérin
Capacité de serrage	2500x1500	
Épaisseur maxi des pièces	95	
Épaisseur mini des pièces	15	
Encombrement	3200x700x2100	
Section de la poutre supérieure	Profil en U de 5.0	
Section de la poutre inférieure	60x60x3.0	
Nombre de poutres	4	
Nombre de poutres maxi 10	10	
Section des poutres	60x60x3.0	
Nombre de vérins hydraulique	4	
Nombre de vis trapézoïdale (serrage Horizontale)	2	
Course du vérin hydraulique	80	
Pression maxi (tonne)	3	
Unité de pressage	1	
Unité de pressage maxi 4	4	
Course de la vis de pressage	135	
Pression horizontale maximale (tonne)	2	
Dispositif pour pressage de cadre	1	
Poids kg	200	

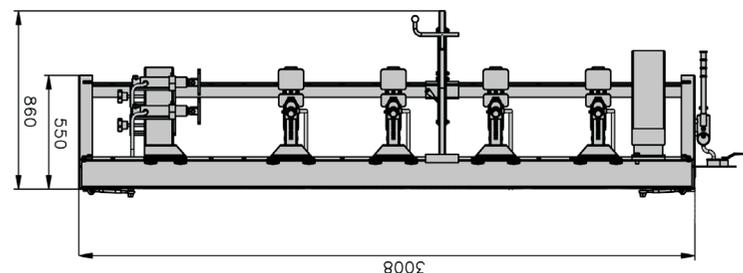
Colisage 2000x750x400
3100x170x100 / 230kg



Verin hydraulique



Sabot



Version CAD3000M



► Capacité de serrage 2500 x 1500 mm

Les grandes sections des profilés acier utilisés assurent solidité et rigidité. Commande individuelle de chaque poutre par vérin. Grande capacité de serrage. Facilité d'utilisation. Presse latérale de série (cadre, caisson, châssis). Barre de pressage supérieure évitant le basculement des pièces collées. Pour serrage de panneaux et de cadres.



vidéo démo

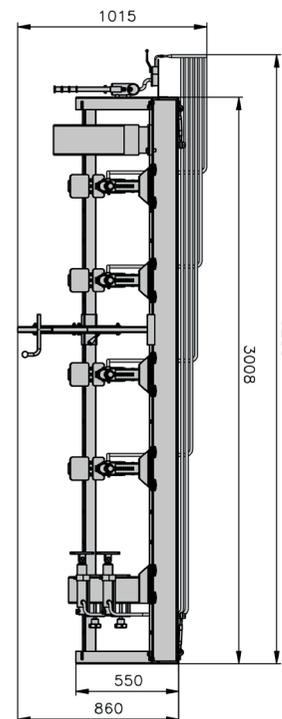
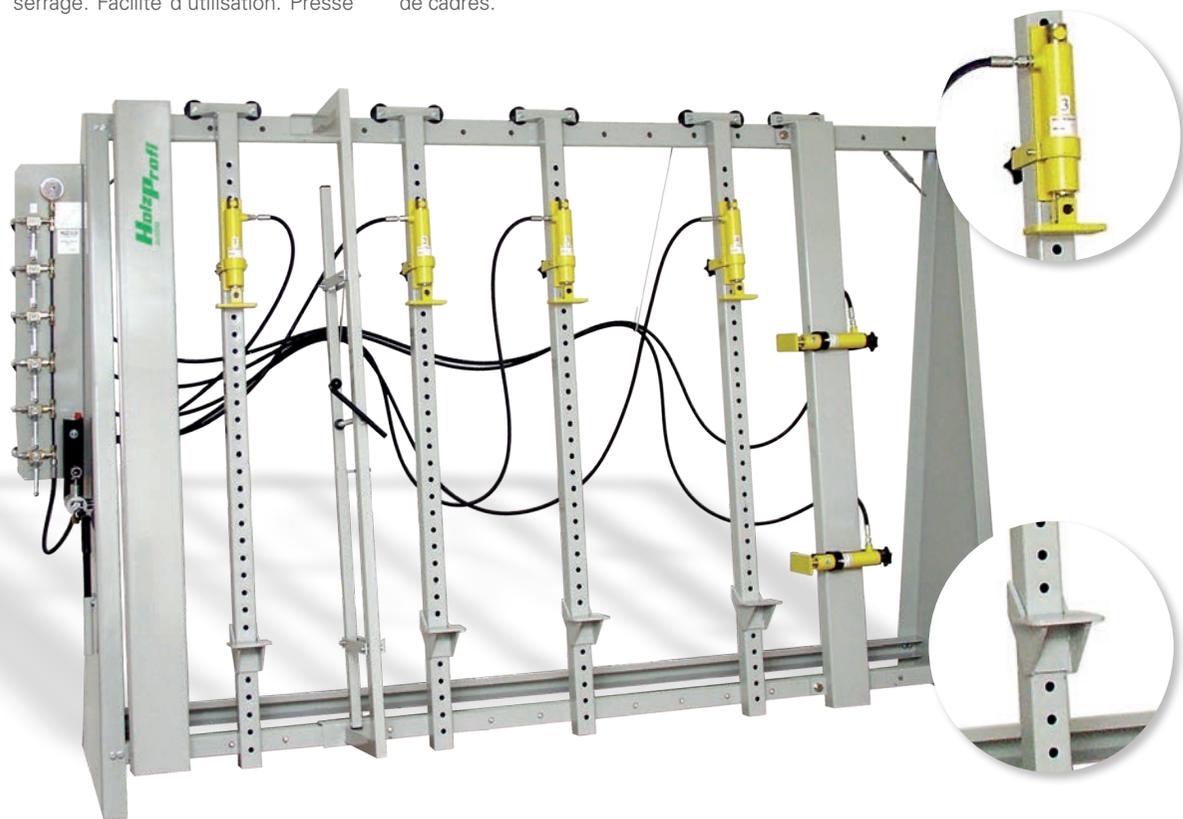




► Capacité de serrage 2500 x 1500 mm

Les grandes sections des profilés acier utilisés assurent solidité et rigidité. Commande centralisée et distribution par robinets. Grande capacité de serrage. Facilité d'utilisation. Presse

latérale de série (cadre, caisson, châssis). Barre de pressage supérieure évitant le basculement des pièces collées. Pour serrage de panneaux et de cadres.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	CAD3000HC
Commande	centralisée
Capacité de serrage	2500x1500
Épaisseur maxi des pièces	95
Épaisseur mini des pièces	15
Encombrement	3200x700x2100
Section de la poutre supérieure	Profil en U de 5.0
Section de la poutre inférieure	60x60x3.0
Nombre de poutres	4
Nombre de poutres maxi	10
Section des poutres	60x60x3.0
Nombre de vérins hydrauliques	6
Course du vérin hydraulique	90
Pression maxi (bar)	Réglable 3,5-17,50
Unité de pressage	1
Unité de pressage maxi	4
Course de la vis de pressage	135
Pression horizontale maximale (tonne)	2.5
Dispositif pour pressage de cadre	1
Poids kg	230
Colisage	2000x750x400 3100x170x100 / 260 kg
Dispositif de serrage de caisson	
Dimensions de travail	2200x600x1300



vidéo démo



Dispositif de serrage de cadre



Vérins



Distributeur et pompe



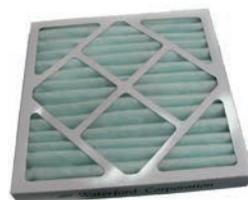
RÉFÉRENCE	CF1
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	3840
Ligne vitesse de l'air m/s	3
Surface filtrante m ²	0,8
Nombre de filtres extérieurs	4
Nombre de filtres intérieurs	4
Nombre de filtres synthétiques	1
Dimensions de la surface filtrante	1000x800
Nombre de vantaux + couvercle	2+1
Tablette inférieure	escamotable
Raccord d'aspiration	250
Puissance moteur 230v/50Hz	1.5kW/2cv
Encombrement	1500x1600x2000
Déplacement	oui par roulettes
Poids (kg)	156
Colisage	550x880x650 / 95kg + 500x410x410 / 5kg + 800x1200x800 / 69kg

Filtres de rechange

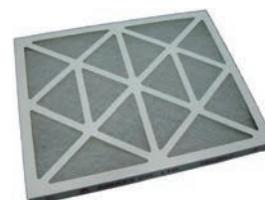
- filtre synthétique
- Filtre extérieur
- Filtre intérieur



Filtre intérieur



Filtre synthétique



Filtre extérieur (fibre de verre)



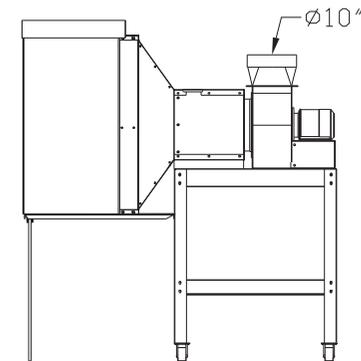
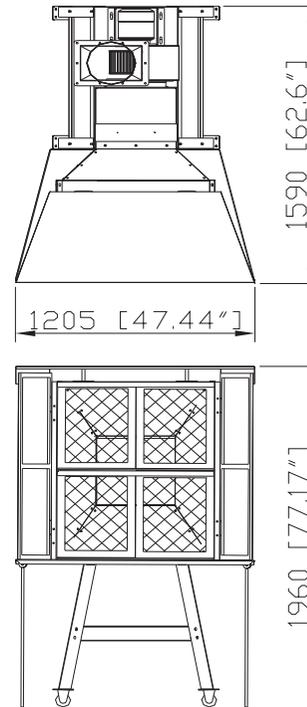
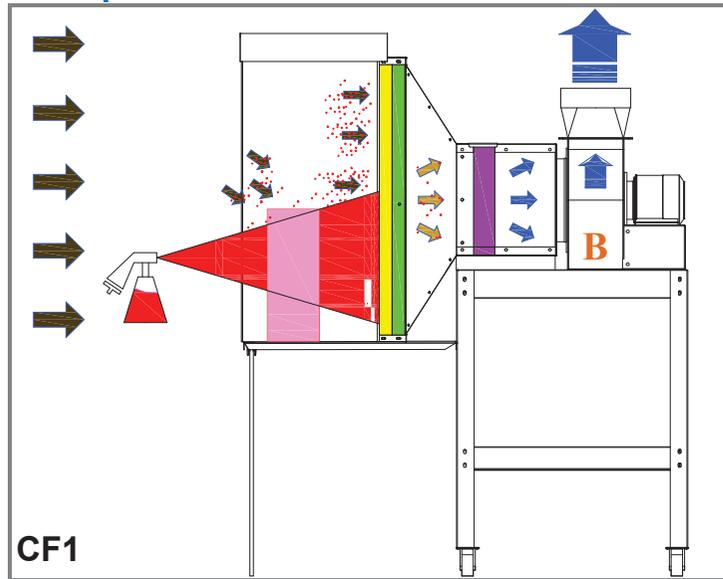
► Compact, mobile, économie

Mur d'aspiration pour peinture, vernis, laque etc. Très longue durée de filtration. Grande capacité de filtration pour un travail de vernissage sans poussière en diminuant le nuage de particules indésirables.

Faible encombrement, pour atelier manquant de place et ne disposant pas de courant en 380V. La tablette inférieure se rabat et permet de travailler des pièces de plus grandes dimensions

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Principe de fonctionnement:



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



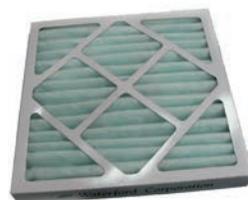
RÉFÉRENCE	CF2
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	5760
Dimensions de la surface filtrante	1000x1200
Vitesse de l'air	3 m/s
Surface filtrante m ²	1,2
Nombre de filtres extérieurs	6
Nombre de filtres intérieurs	6
Nombre de filtres synthétiques	6
Indicateur de colmatage des filtres	De série
Nombre de vantaux + couvercle	2+1
Tablette inférieure	escamotable
Raccord d'aspiration	300
Puissance moteur 400v/50Hz	3kW/4cv
Encombrement	1800x1300x2000
Déplacement	fixe
Poids (kg)	180
Colisage	1350x660x2000 260 kg

Filtres de rechange

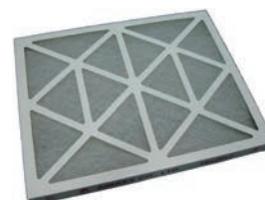
- filtre synthétique
- Filtre extérieur
- Filtre intérieur



Filtre intérieur



Filtre synthétique



Filtre extérieur
(fibre de verre)

► Puissance d'aspiration pour un travail soigné

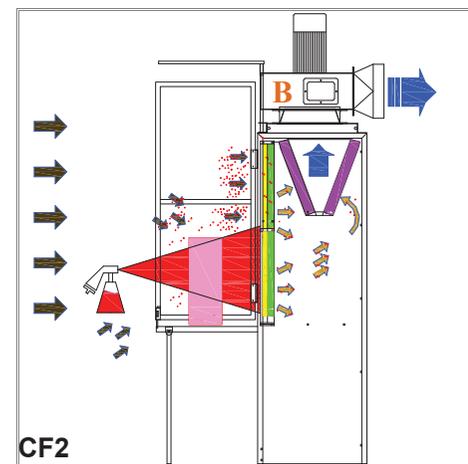
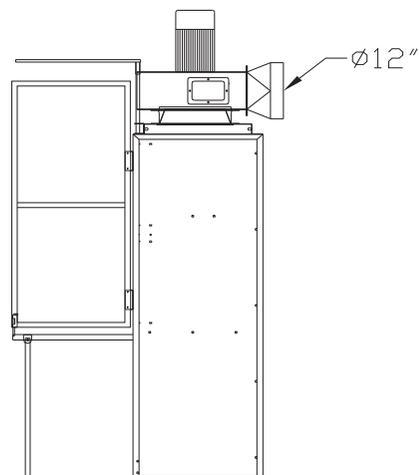
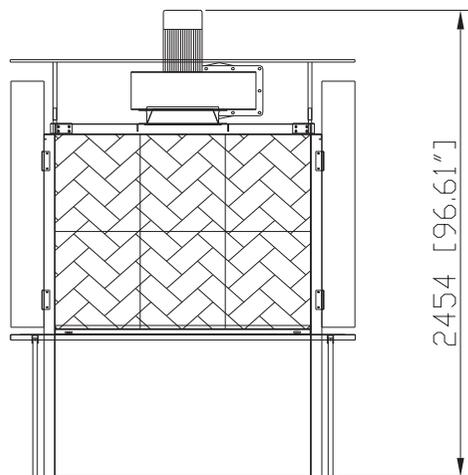
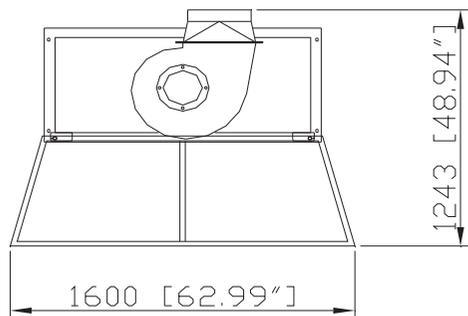
Mur d'aspiration pour peinture, vernis, laque etc. Très longue durée de filtration. Grande capacité de filtration pour un travail de vernissage sans poussière en diminuant le nuage de particules indésirables.

Grande surface de filtration. Rapport qualité prix imbattable. La tablette inférieure se rabat et permet de travailler des pièces de plus grandes dimensions



vidéo démonstration

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



CF2

- Pièce
- Jet de peinture
- Air vicié
- 1^{er} niveau de filtration
- 2^e niveau de filtration
- 3^e niveau de filtration
- Air purifié
- Ventilateur

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	G2000	G3000	G4000	G6000	G8000	G10000
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	1800	3200	3950	5600	8050	9560
Dépression (Pa)	1800	2600	2600	3100	4000	4800
Ø raccord d'aspiration	120	200	250	250	300	315
Puissance moteur 400V/50Hz	1,1kW/1,5CV	2,2kW/3Cv	3kW/4Cv	4kW/5,5CV	5,5kW/7,5CV	7,5kW/10CV
Vitesse de rotation du moteur t/min	2845	2880	2890	2905	2925	2930
Poids	19,5	32	41	67	95	120

► Turbines adaptées à vos besoins

Les turbines HOLZPROFI vous permettront de réaliser votre aspiration à votre convenance. Elles sont dotées de pales radiales de fabrication très robuste, fiable et inusable ; le corps est en acier. La turbine sera choisie pour une classe d'application selon un rendement (type de matière à transporter, hauteur manométrique).

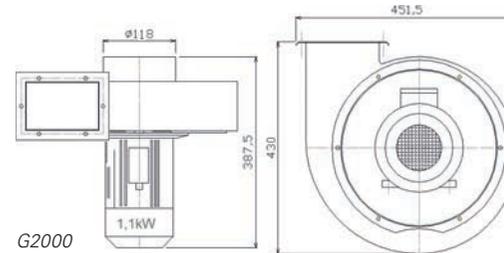
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



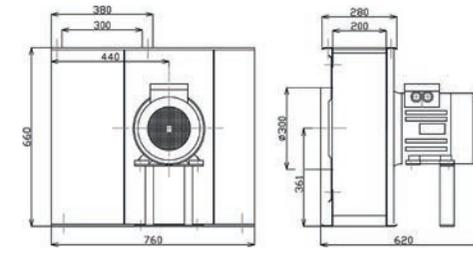
Sortie ronde ou rectangulaire



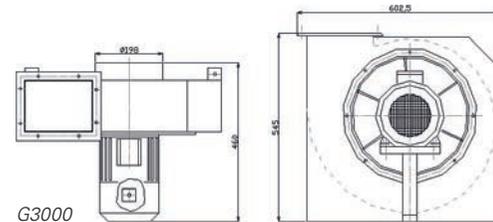
Pale de la turbine



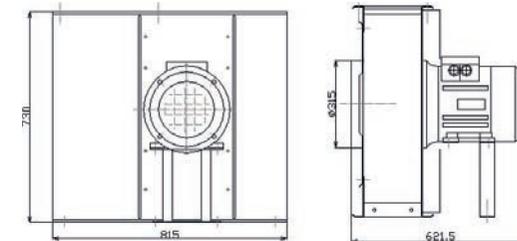
G2000



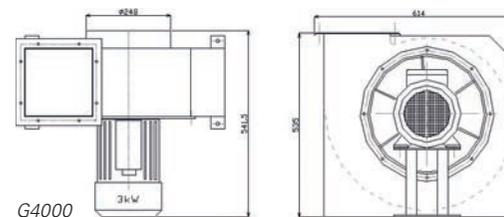
G8000



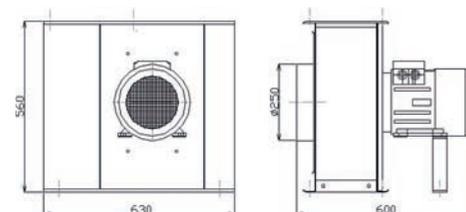
G3000



G10 000



G4000



G6000



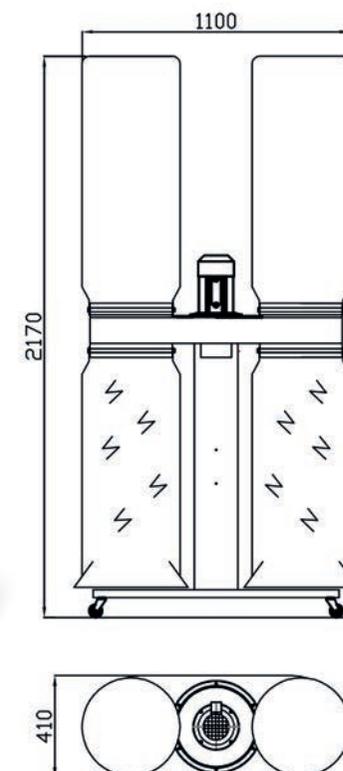
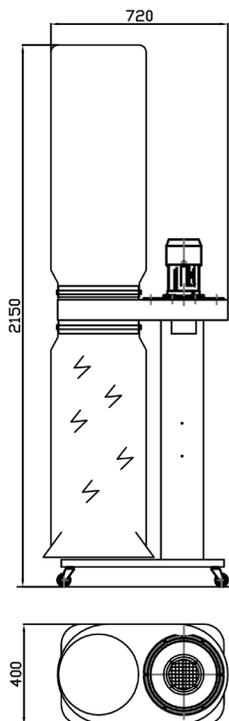
vidéo démo

► Puissance et faible rejet

Les aspirateurs mobiles assurent une parfaite aspiration des copeaux de bois. Leurs puissances permettent une aspiration sans défaut, y compris pour des machines de grand débit (dégau-rabot par exemple). La turbine est en fonte d'aluminium équilibré. Les pales ont une forme spéciale qui assure une excellente aspiration avec une consommation d'électricité réduite et une marche sans effort.



ASPIRATEUR MOBILE	U1500	U2000DUO
Nombre de sacs	1	2
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	1200	1800
Dépression (Pa)	1500	2000
Surface filtrante (m²)	1,55	3,1
Dimensions sac filtrant	Ø320X800	Ø320X800
Rejet de poussière (en µ)	5	5
Sortie d'aspiration	Ø100	Ø120
Raccord d'aspiration	1 x Ø100mm	2 x Ø100
Dimensions sac récepteur	Ø320 - 1400x700x0,08	Ø320 - 1400x700x0,08
Puissance moteur 230V/50Hz	0,55KW/0,75CV	1.1 kW/1,5CV
Puissance moteur 380V/50Hz	0,55KW/0,75CV	1.1 kW/1,5CV
Encombrement L x l x h	720x400x2150	1100x410x2190
Poids (kg)	32	52
Colisage	1020x560x480mm/ 50 kg	1020x560x480mm 60 kg



vidéo démo

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	R160TE
Volume d'aspiration nominal (m3/h)	3740
Dépression (Pa)	4010
Surface filtrante m ²	6,5
Essai d'émission de poussières micron/m3	<1
Nombre max. de machines en fonctionnement simultané	3
Ø raccord d'aspiration	200/100/100/100
Pression sonore (dB)	78
Capacité réservoir récupérateur (l)	230
Decolmatage	électrique temporisé
Puissance moteur 230V/50Hz	2,25kW/3cv
Puissance moteur 400V/50Hz	2,25kW/3cv
Encombrement L x l x h	1200x760x2160
Poids kg	170
Colisage	1260x730x1180 1600x510x510 / 204kg



Groupe d'aspiration mobile

► Puissance d'aspiration, faible rejet des poussières

Aspirateur mobile à filtration double. 1ère filtration sous forme de cyclone qui a pour but de séparer l'air des particules de bois (copeaux, sciures) en suspension, par centrifugation. Seconde filtration de l'air par cartouche

filtrante. Récupérations des poussières résiduelles par sac PVC. Émission de poussière <1µ/m3. Démarrage à distance grâce à une télécommande. Décolmatage temporisé réglable lorsque le groupe d'aspiration s'arrête.



Consommables

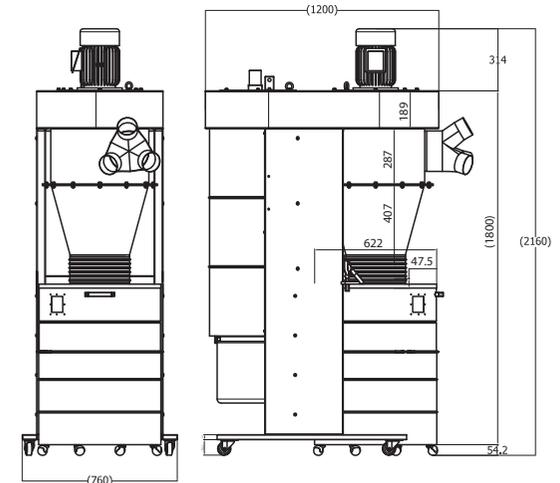
- Sac plastique récepteur copeaux (lot de 10)
- Sac plastique récepteur poussière (lot de 10)
- Cartouche de rechange



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Sac à copeaux



vidéo démo



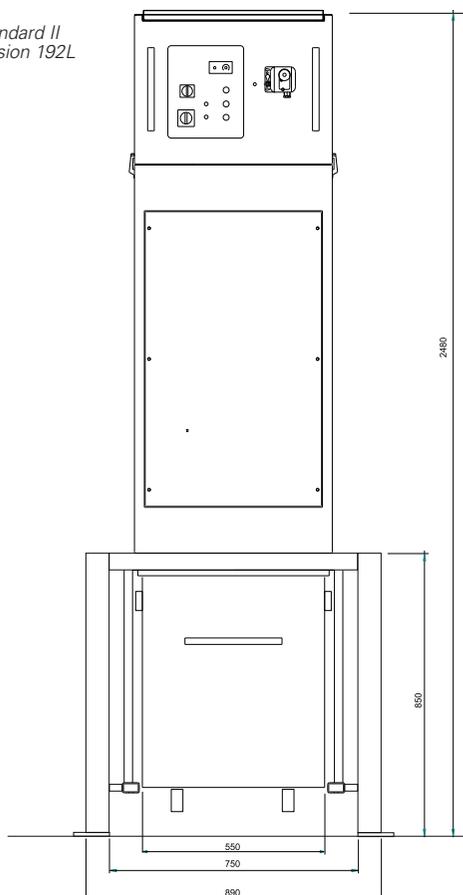
► Aspiration de poussières sèches, de fibres, granulats, farine, poudre, copeaux et plus...

Groupe d'aspiration conçu pour la collecte de différents types de matériaux. Que ce soit sous forme de copeaux, fibres, poussières sèches, fumée, granulat ou poudre et dans des matières aussi diverses que le bois, le métal, le cuir, le verre, le papier, les matières plastiques, le plexiglas, la céramique, les matières minérales (pierre etc.), le textile. Il n'est pas adapté à la collecte de poussières d'aluminium ni de magnésium. Il s'utilise dans les industries, bois, mécanique, alimentaire, chimique, dentaire, joaillerie, électronique lors des travaux de fraisage, tournage, polissage, affûtage, ébavurage, sablage etc ...

Les avantages de ce groupe d'aspiration sont : fonctionnement en continu grâce à la conception très robuste de la turbine moyenne pression, utilisable pour un ou plusieurs postes de travail, cartouche filtrante polyester de classe M standard, en option cartouches filtrantes revêtues téflon, cartouches filtrantes en non tissé (procédé Melt blown) pour des poussières extrêmement fines, décolmatage du filtre par jet d'air temporisé, vidange du bac récupérateur très aisée.



Standard II
version 192L



RÉFÉRENCE	STANDARD I	STANDARD II
Volume d'aspiration nominal (m³/h)	1590	3200
Dépression (Pa)	3300	2900
Surface filtrante m²	10	20
Cartouche filtrante classe M polyester	1	2
Essai d'émission de poussières µ	<1	
Ø raccord d'aspiration	150	200
Pression sonore (dB)	76,5	77,5
Capacité réservoir récupérateur (l)	50	70
Decolmatage	manuel et automatique temporisé par jet d'air comprimé	
Pression d'air comprimé	6 bar	
Puissance moteur 400V/50Hz	2,2kW/3CV	3KW/4CV
Encombrement L x l x h version classique	600x850x2030	600x1050x2030
Encombrement L x l x h version réservoir 192l	-	890x1050x2480
Poids	170	210

Livré démonté

Option pour Standard I et II

- Version avec réservoir 192L
- Version non ATEX
- Cartouche revêtue Téflon
- Bras d'aspiration
- Séparateur et piège à étincelles
- Silencieux (réduction à 72dB)



Valve ATEX



Boîtier électrique ATEX

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



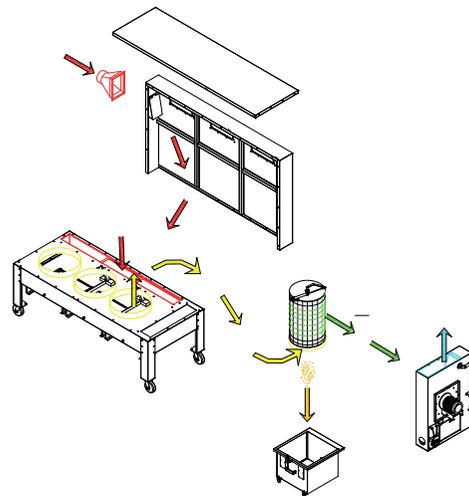
RÉFÉRENCE	GA500-SCA	GA750-SCA
Volume d'aspiration nominal (m³/h)*	3570	5525
Vitesse de l'air (m/s)	31	30
Filtration de l'air	< 1 µ	
Surface filtrante m²	20	30
Nombre de cartouche filtrante	2	3
Ø cartouche filtrante	510	
Ø raccord d'aspiration	200	250
Nombre de bacs	2	3
Capacité totale (L)	360	540
Dim. des bacs récepteurs	700x700x800	
Puissance moteur 380V/50Hz	3.7kW/5cv	5.5kW/7.5cv
Encombrement L x l x h	2230x956x 2430	2860x956x2430
Poids kg	410	700
Pression sonore (db)	< 85	

Livré démonté

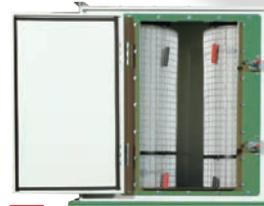
Consommables

- Sacs plastiques
- Cartouche de rechange

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Circulation de l'air



Groupe d'aspiration ouvert



Colonne sèche



► Aspiration de copeaux centralisée

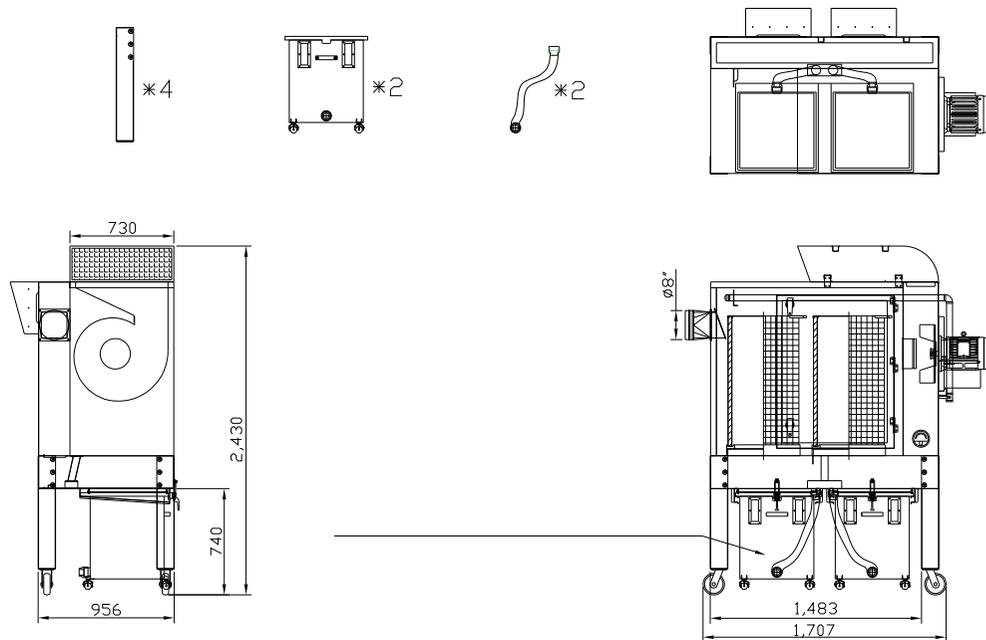
Les poussières de bois sont parmi les plus dangereuses pour la santé des personnes (allergies, maladies respiratoires sévères, cancer), c'est pourquoi les normes en cette matière sont draconiennes ; nos groupes d'aspiration y répondent scrupuleusement. Ils sont destinés aux ateliers

professionnels, ainsi qu'aux ateliers des écoles et lycées. Puissance d'aspiration, rejet extrêmement faible des poussières, norme ATEX (anti-déflagrant), décolmatage automatique des filtres sont les points forts de nos groupes d'aspiration.

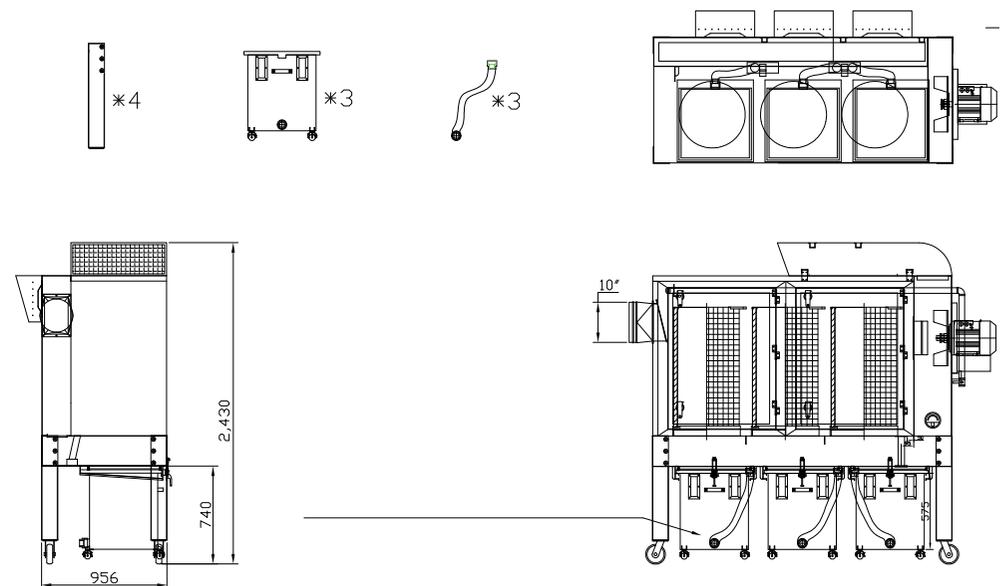


Le manomètre sert d'indicateur de remplacement du filtre

► GA500-SCA



► GA750-SCA



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Machines pour le travail du bois





Scies à bûches

85



Dégauchisseuses Raboteuses

86-87



Toupies

88-90



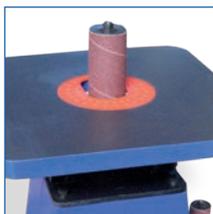
Scies à format

91



Ponceuse à rouleau

92



Ponceuse à arbre oscillant

93



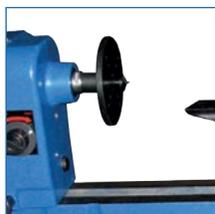
Scies à ruban

94



Mini tour à bois

95



Tours à bois

96-97



Copieur pour tour à bois - Support pour tournage frontal

98



Toupie scie

99



Combinées 6 opérations

100-101



Mortaiseuse à bédane carré

102



Perceuses à colonne

103



Système de filtration d'air

104



Aspirateurs

105-106

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

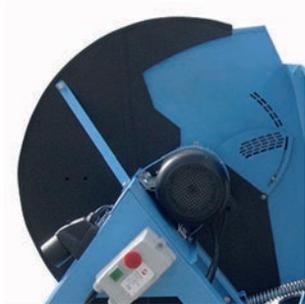


► Pour bois de chauffage

La scie à bûches permet de couper du bois au calibre du foyer de votre poêle ou de votre cheminée de diamètre max 200mm. Bâti mécano-soudé rigide et robuste ne se déformant pas lors d'une utilisation intensive. Moteur asynchrone de forte puissance, avec ailettes aluminium pour un refroidissement optimal et nécessaire en cas de travail en continu. Le moteur entraîne directement la lame. Roues de transport de grand diamètre permettant un déplacement aisé sur tous les types de terrains. Livrée avec une lame de scie circulaire au carbure de fabrication allemande.

Référence	BHS600-MONO	BHS700-TRI
Ø de la lame	600	700
Largeur de berceau	280	280
Ø maxi des bûches	200	240
Ø des roues de transport	200	200
Moteur monophasé 230V/50Hz	3,5Kw/5Cv	-
Moteur triphasé 380V/50Hz	-	4Kw/5,5CV
Vitesse de rotation t/min	1420	1420
Encombrement	1008x726x1010	1250 x 760 x 1060
Poids kg	97	100
Colisage	800x1200x1400 110 kg	800x1200x1400 110 kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Moteur à entraînement direct



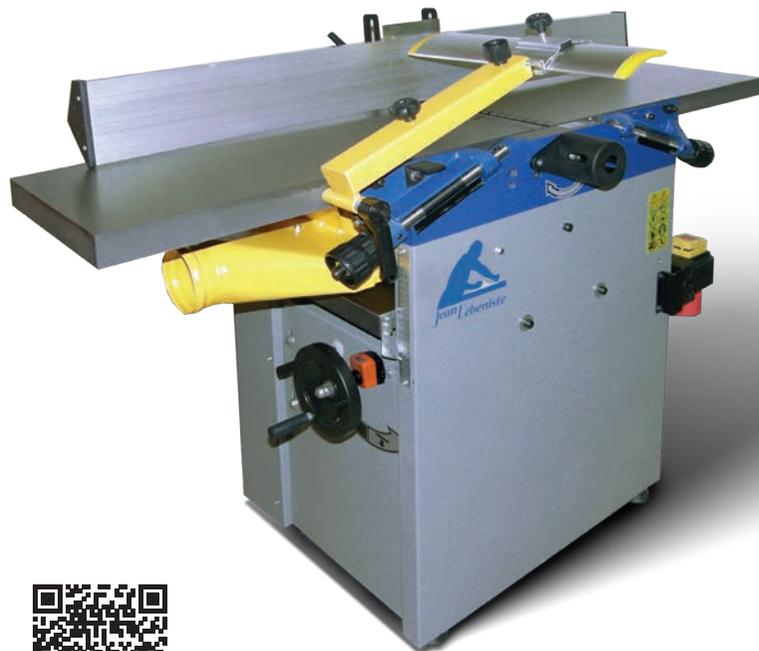
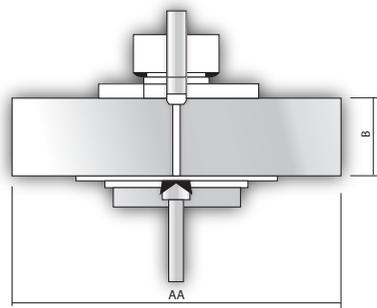
Chevalet





► Largeur 250 et 310 mm

Arbre de coupe à 3 fers. Les tables rectifiées et en fonte procurent à la machine robustesse et précision. Le grand diamètre du fût central à verrouillage direct de la table, soutenu d'une barre de guidage fournit une grande précision dans la prise de passe. Compteur mécanique permettant une lecture directe de la hauteur de rabotage. Elles offrent des grandes puissances moteur, ce qui assure un travail sans effort y compris lors d'usinage de grandes dimensions ou particulièrement gauches. Livrées avec fers montés et affûtés.



Mortaiseuse



vidéo démo



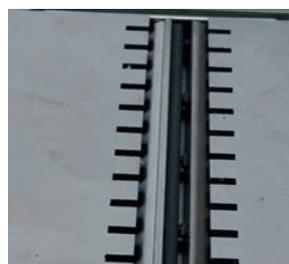
vidéo démo



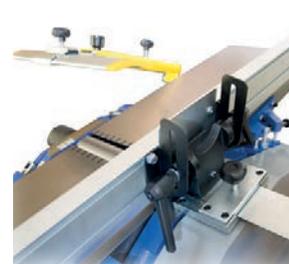
Compteur mécanique



Arbre et rouleau d'entraînement



Lèvres antri-bruit



Guidage à 45° et 90°



Position rabotage

Référence	ML392	ML393E
Longueur totale des tables dégaou AA	1085	1285
Largeur des tables dégaou B	250	310
Longueur de la table rabotage	600	610
Largeur de la table rabotage	250	310
Largeur de dégauchissage max.	250	310
Hauteur de rabotage max.	190	
Inclinaison guide de dégaou	0 - 45 °	
Ø de l'arbre	75	
Vitesse de rotation de l'arbre t/min	4000	
Nombre de fers	3	
Vitesse d'avance débrayable m/mn	8	
Ø des rouleaux d'avance	40	
Prise copeaux max. dégaou	3	
Prise copeaux max. rabotage	3	
Moteur monophasé 230V/50Hz	2.0kW/2.5CV	2.2kW/3CV
Ø de la buse d'aspiration	100	
Encombrement	1085x520x920	1285x590x950
Poids kg	150	220
Colisage	1150x530x950 210 kg	1350x530x950 230 kg

Options

Kit de déplacement	UNI-FE
--------------------	--------

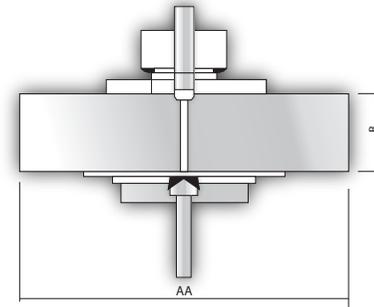
Mortaiseuse

Référence	ML392LL
Dimensions de la table de fonte	160x368
Capacité du mandrin	0-16
Course latérale	140
Course longitudinale	85
Course table montée/baisse	80
Poids	25

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	ML393	ML394
Longueur totale des tables dégaou AA	1520	1600
Largeur des tables dégaou B	310	410
Longueur de la table rabotage	750	
Largeur de la table rabotage	310	410
Largeur de dégauchissage max.	310	410
Hauteur de rabotage max.	220	
Inclinaison guide de dégaou	0 -45 °	
Ø de l'arbre	95	
Vitesse de rotation de l'arbre t/min	4000	
Nombre de fers	4	
Vitesse d'avance débrayable m/mn	8	
Ø des rouleaux d'avance	40	
Prise copeaux max. dégaou	5	
Prise copeaux max. rabotage	2,5	
Moteur monophasé 230V/50Hz	3Kw/4CV	3Kw/4CV
Moteur triphasé 400V/50Hz	3Kw/4CV	3Kw/4CV
Ø de la buse d'aspiration	100	
Encombrement	1520x620x920	1600x740x950
Poids kg	345	360
Colisage	1680x680x970 320 kg	1680x740x1070 390 kg

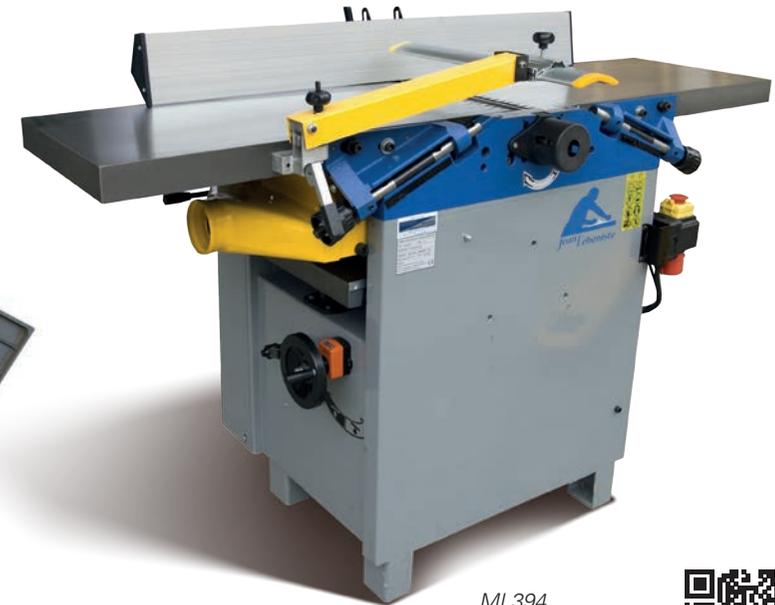


► Largeur 310 et 410 mm

Arbre de coupe à 4 fers. Les tables rectifiées et en fonte procurent à la machine robustesse et précision. Le grand diamètre du fût central à verrouillage direct de la table, soutenu d'une barre de guidage fournit une grande précision dans la prise de passe. Compteur mécanique permettant une lecture directe de la hauteur de rabotage. Elles offrent des grandes puissances moteur, ce qui assure un travail sans effort y compris lors d'usinage de grandes dimensions ou particulièrement gauches. Livrées avec fers montés et affûtés.



Position rabotage



ML394

Options

Kit de déplacement	UNI-FE2
--------------------	---------

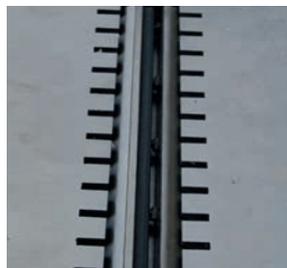
Mortaiseuse

Référence	ML393LL
Dimensions de la table de fonte	200x460
Capacité du mandrin	0-16
Course latérale	170
Course longitudinale	130
Course table montée/baisse	110
Poids	43

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Arbre 4 fers



Lèvres antri bruit



Guidage à 45° et 90 °



Position rabotage



Compteur mécanique



vidéo démo



vidéo démo



► Compacte, Arbres interchangeables, chariot alu coulissant

Toupie équipée d'un arbre interchangeable fixe Ø 30 mm, ainsi que d'un arbre porte mèches pour travailler avec des fraises de défonceuses (queue de 8 et 12mm). Table en fonte. Équipée d'un chariot à tenonner coulissant en aluminium, avec butée et presseur excentrique. Changement des vitesses par courroie. Blocage de l'arbre.



Changement de vitesse par courroie



Arbre et arbre porte mèches

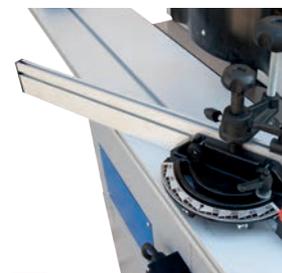


Guide de travail à l'arbre (option)

Référence	MX5108
Longueur de table fonte	600
Largeur de table fonte	400
Hauteur de travail	850
Ø maxi de l'outil dans la table	160
Ø maxi de l'outil dans le carter	180
Dimensions du chariot coulissant alu	1000x215
Ø de l'arbre interchangeable	30
Arbre interchangeable porte mèches	pince pour queue de 8 et 12mm
Inclinaison de l'arbre	fixe
Course de l'arbre	100mm
Ø buse d'aspiration	100
Vitesses de rotation t/min	1400/4000/6000/9000
Puissance moteur 230V/50Hz	1,5Kw/2,0CV
Poids kg	100
Encombrement	1000x615x950
Colisage	650x630x530 1060x285x60 540x450x110 / 130kgs

Options

Guide à barrettes de sécurité	S-LIN-600
Kit de déplacement	UNI-FE1
Guide de travail à l'arbre	ZU-GTA



Guide d'onglet sur chariot coulissant

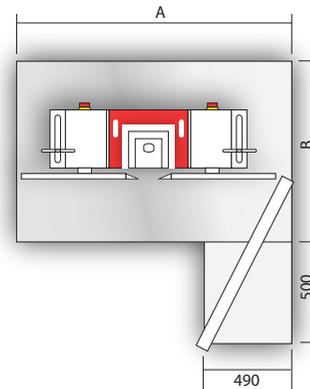


Carter de toupillage

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	MX5110	MX5110T
Longueur de table fonte A	690	710
Largeur de table fonte B	480	640
Hauteur de travail	910	
Ø maxi de l'outil dans la table	180	
Ø maxi de l'outil dans le carter	185	
Dimensions du chariot à tenonner L x l	500x 490	
Course du chariot à tenonner	820	850
Ø de l'arbre	30	
Inclinaison de l'arbre °	Fixe	-5 + 30
Course de l'arbre	100	
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2Kw/3CV	
Puissance moteur 400V/50Hz	-	2.8Kw/3.8CV
Vitesses de rotation t/min	1800/3000/6000/9000	
Ø buse d'aspiration	2x100	1x100
Poids kg	180	200
Encombrement	1100x1200x1350	1220x1435x1350
Colisage	730x520x680 + 510x480x300 1240x300x100 / 200 kg	

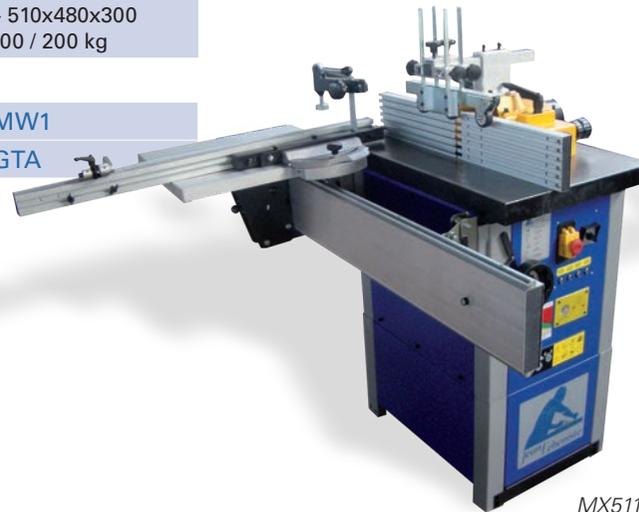


► Arbre inclinable, ou fixe, 4 vitesses

Toupies à arbre inclinable ou fixe Ø 30 mm. Grandes capacités d'usinage. Inversion électrique du sens de rotation de l'arbre. Table en fonte. Équipées d'un chariot à tenonner coulissant, d'une règle télescopique (1500 mm) avec butée et presseur excentrique. Indication des vitesses par LED. Livrées avec rouleau ponceur, guide à barrettes et tablettes à tenonner de série.



MX5110T



MX5110

Options

Kit de déplacement	UNI-MW1
Guide de travail à l'arbre	ZU-GTA

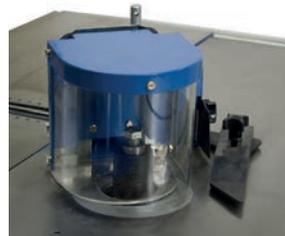
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Arbre inclinable, presseurs pour Mx5110T



Chariot alu coulissant, tablette à tenonner et guide d'onglet



Guide de travail à l'arbre (option)



Guide à barrettes de série

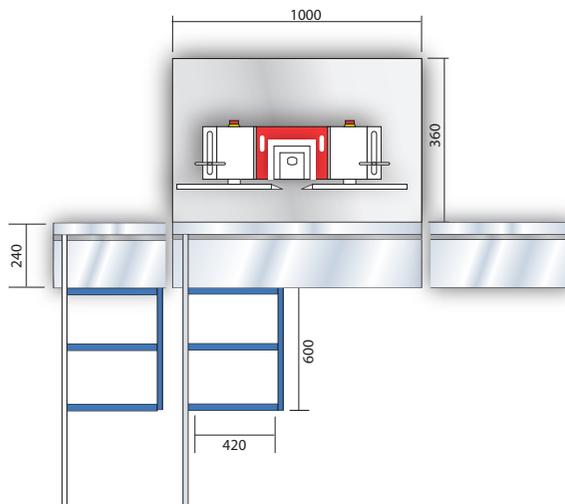


Réglage micrométrique des joues



► Arbre inclinable, chariot alu coulissant

Toupie à arbre Ø30 et livrée avec un second arbre pour outils de défonceuse. Il est inclinable vers l'arrière. Inversion électrique du sens de rotation de l'arbre. Affichage digital de la vitesse de rotation. Équipée d'un chariot coulissant ras de table, d'un cadre de chariot, d'une règle extensible avec presseur excentrique et d'une tablette à tenonner. Lecture directe de l'inclinaison de l'arbre. Livrée avec guide de sécurité à barrettes.

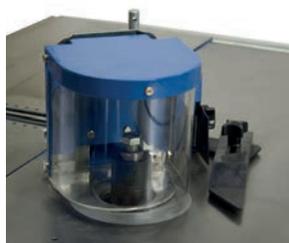


Référence	TO1000A
Dimensions de la table	1000x360
Dimensions du chariot coulissant	1000x240
Dimensions du cadre de chariot	600x420
Règle extensible m	Jusqu'à 2
Hauteur de travail	900
Ø de l'arbre	30
Course de l'arbre	100
Arbre complet pour mèches de défonceuse	De série
Ø de l'outil dans la table	180
Ø de l'outil dans le carter	180
Inclinaison de l'arbre °	+5 - 45
Vitesses t/min	1800/3000/6000/9000
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2Kw/3CV
Puissance moteur 380V/50Hz	2.8Kw/3.8CV
Ø de la buse d'aspiration	100
Poids kg	220
Encombrement	1000x1400x1350
Colisage	1150x730x1155 / 310 kg

Options

Kit de déplacement	UNI-FE2
Guide de travail à l'arbre	ZU-GTA

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



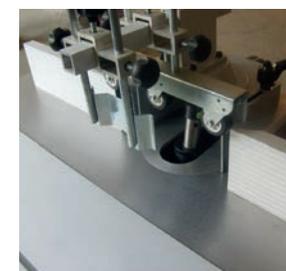
Guide de travail à l'arbre (option)



Chariot alu ras de table



Réglage micrométrique des joues



Arbre inclinable vers l'arrière



Référence	SAF1600i	SAF2000i
Dimensions de la table fonte	800x385 (fonte)	
1 ^{ère} + rallonge latérale	800x440 (fonte)	
2 ^{ème} + rallonge latérale	-	800x440 (tôle)
Rallonge arrière	500x310 (tôle)	
Dimensions du chariot coulissant	1600x270	2000x270
Longueur de coupe	1600	2000
Largeur de coupe	610 (avec guide) 890 (sans guide)	1020
Cadre de chariot L x l	680x580	
Hauteur de travail	870	
Ø lame max	315x30	
Ø Inciseur max	100x20	
Hauteur de coupe à 90°	100	
Inclinaison de la scie °	0-45	
Hauteur de coupe à 45°	80	
Puissance Moteur scie 230V/50Hz	2.2Kw/3CV	3Kw/4CV
Puissance moteur scie 380V/50Hz	-	3,8Kw/5CV
Puissance moteur inciseur	Courroie	
Rotation scie t/min	4000	
Rotation inciseur t/min	5800	
Ø Buse d'aspiration	100	
Poids kg	255	
Encombrement	1600x1700x900	2000x2300x900
Colisage	940x760x1040 1650x250x310 / 310 kg	940x760x1040 2060x250x320 / 330 kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Chariot ras de lame et inciseur

Scie circulaire de mise à format. Puissante et de construction massive, elle est dotée d'un grand chariot ras lame permettant un travail de grande précision en toute sécurité. L'inciseur assure un travail sans éclats dans les panneaux délicats à usiner. Très grandes capacités de coupe. Tables en fonte. Rallonge arrière et latérale. Cadre de chariot avec règle télescopique. Livrée avec lame principale et inciseur.



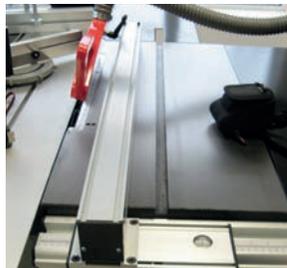
Options

Kit de déplacement

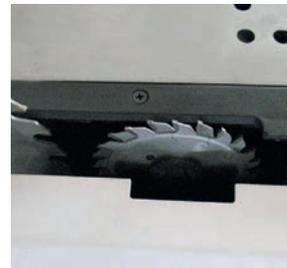
UNI-MW1



Cadre de chariot



Guide parallèle



Inciseur



Loupe de lecture



► Largeur 405 mm

Idéale pour le ponçage facile et rapide des pièces de bois. Elle ponce rapidement et en une opération toute la surface de la pièce en garantissant un excellent surfaçage et calibrage. Machine puissante, précise et silencieuse. Montage en porte à faux du cylindre soutenu par un renfort latéral assurant un parallélisme parfait. Le renfort peut être ôté afin de doubler la surface de ponçage. Système de fixation conçu pour un changement rapide de la bande. Vitesse du tapis réglable ce qui permet d'affiner la qualité de ponçage. Bâti robuste posé sur un socle de grande dimension assurant une bonne stabilité lors de l'usinage. Livrée avec une bande.



Référence	SPBL405
Nombre de rouleaux	1
Largeur de ponçage	405 (800)
Hauteur de ponçage min./max.	3 à 130
Ø x longueur du rouleau	132x410
Prise de passe	0,3
Papier abrasif rouleau gr.	100
Dimensions de la table	430x525
Rallonges (entrée et sortie) de tables	430x252,5
Vitesses des rouleaux t/min	1440
Vitesses d'avance du tapis m/min	0 à 3
Ø d'aspiration	1 x 100
Puissance moteur 230V/50Hz	1,1Kw/1,5CV
Puissance moteur du tapis 230V/50Hz	50W
Poids kg	80
Encombrement machine + socle	750x1030x1200
Colisage	940x640x1360 150 kg

Options

Kit de déplacement	UNI-FE
--------------------	--------



Bouche d'aspiration



Avance variable du tapis



Guidage de la tête de ponçage

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	PAO230
Dimensions de la table	370x370
Inclinaison de la table	0-45°
Course de l'arbre	24
Nombre d'oscillation par minute	60
Hauteur de travail max.	110
Vitesses de rotation de l'arbre	1400t/min
Puissance moteur 230V/50Hz	370W
Sortie d'aspiration (livré avec adaptateur 100mm)	50mm
Dimensions des cylindres	Ø19.05x90 Ø37.5x140 Ø50x140
Nombre d'inserts	6
Poids	30
Colisage	390X390X510 40 kg

► Ponçage curviligne

La ponceuse à arbre oscillant permet le ponçage des toutes les pièces curvilignes. Grande table offrant un appui parfait lors du ponçage. La petite vitesse de rotation permet de poncer sans les brûler. Table en fonte inclinable. Usure uniforme du cylindre abrasif par le mouvement oscillant. 3 diamètres de cylindres standards. Buse d'aspiration des poussières permettant un travail propre et soigné. Livrée avec socle.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Table inclinable et bouche d'aspiration

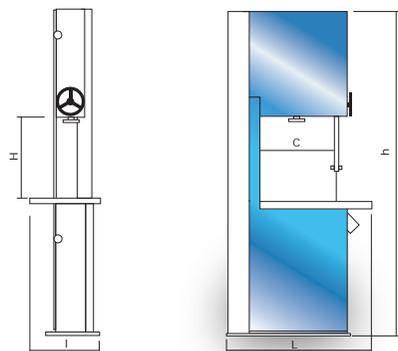


Cylindre de ponçage



► Volants 350, 480 et 600 mm

Scies à ruban stables dotées d'une table inclinable. Guide lame supérieur et inférieur à 3 galets procurant une excellente précision de sciage. Table renforcée en fonte. Grande capacité de coupe. Moteur frein. Volants équilibrés en fonte grise. Livrée avec une lame et le guide d'onglet.



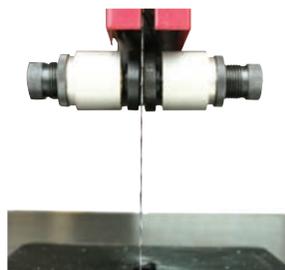
BS 350



BS 480 avec Kit de déplacement



Guidage 3 rouleaux pour BS480



Guidage 3 galets pour BS600



Guide parallèle



Volant en fonte

Référence	BS350	BS480	BS600
Ø des volants	350	480	600
Qualité des volants	fonte/alu	fonte	
Largeur des volants	25	35	55
Largeur de coupe C	345	460	580
Hauteur de coupe H	235	290	310
Vitesse de la lame m/min	440 et 880	540 et 840	600
Largeur du ruban	6 à 20	6 à 30	10 à 32
Longueur du ruban	2550	3405	4080
Guidage	par 3 rouleaux	par 3 rouleaux	galets et roulement
Dimensions de la table	535x435	700x500	870x550x40
Inclinaison de la table °	45		
Guide parallèle	alu.		
Hauteur de travail	1020	965	970
Dimensions de la machine LxIxh	800x750x1700	1000x860x1850	1140x1100x2000
Puissance moteur 230V/50Hz	750W/1CV	2.2Kw/3CV	3Kw/4CV
Puissance moteur 380V/50Hz	-	2.2Kw/3CV	3Kw/4CV
Ø de la buse d'aspiration	1x100	2x100	
Poids kg	75	230	330
Colisage	1310x415x630 110 kg	1850x550x830 270 kg	2060x590x890 370 kg

Options

Kit de déplacement	UNI-FE	BS480/600-FE
--------------------	--------	--------------



vidéo démo

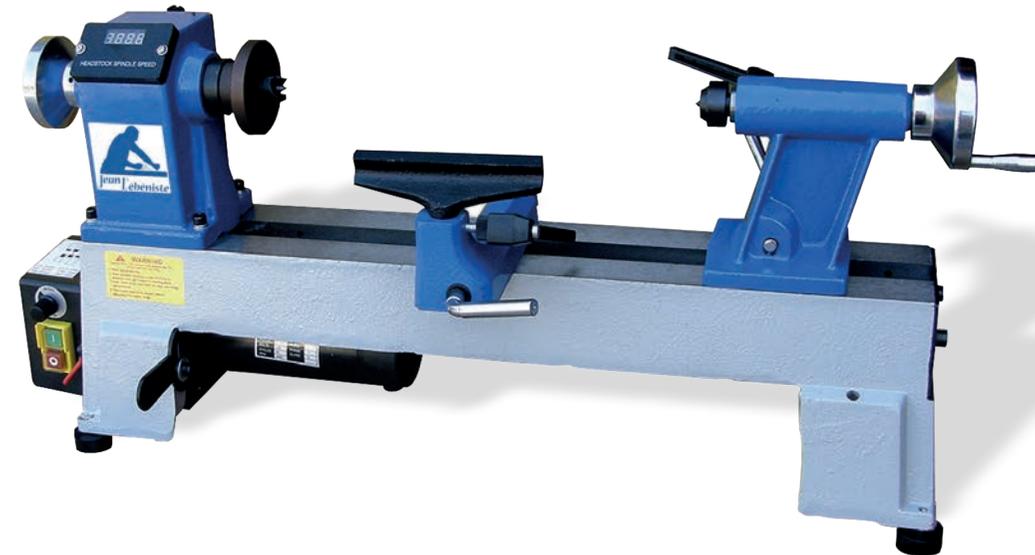
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	MC0430VD
Banc	fonte grise
Entre pointes	450
Hauteur de la pointe au-dessus du banc	150
Ø maxi de la pièce	300
Changement de vitesse de rotation	variable électronique et 3 paliers
Plages de vitesse t/min	650-1450/1240 2790/1600-3800
Nez de broche	M33
Cône broche	CM2
Ø Trou de la broche	12
Cône poupée mobile	CM2
Course poupée mobile	100
Dimensions des supports d'outils	150
Moteur 230V/50Hz	550w/0.75cv
Poids kg	38
Colisage	840x460x300 / 45 kg
Extension de banc 500mm	MC0430VD-EXT

► À variateur de vitesses

Tour à bois compact permettant de le déplacer facilement. Ce tour à bois permet de tourner des pièces de 430mm d'entre pointes et de diamètre 300mm. Banc en fonte rectifiée assurant une bonne rigidité et stabilité tout en absorbant les vibrations. Un variateur de vitesses électronique avec 3 paliers permet de faire varier la vitesse en continu de 650 à 3800 tr/min. Affichage digital de la vitesse. Moteur puissant allié au 3 paliers assure un couple optimal lors de l'usinage. Broche M33 et poupée mobile en cône morse 2 permettant le montage de la griffe ou de la contre pointe tournante. Possibilité d'allonger le banc avec la rallonge en fonte. Ce tour comprend 1 plateau à vis (Ø 76), 1 griffe d'entraînement, 1 porte-outil, 1 contre-pointe.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Extension de banc



Variateur



Affichage digital de la vitesse



vidéo démo



► Banc en fonte

Bâti en fonte rectifiée assurant une bonne rigidité et stabilité tout en absorbant les vibrations. Un variateur de vitesse mécanique permet de faire varier la vitesse en continu de 500 à 2000 tr/min. Broche et poupée mobile en cône morse 2 permettant le montage de la griffe ou de la poupée sur roulement. La poupée d'entraînement pivotante sur 360° et la rallonge de porte-outil permettent le tournage frontal de disques de grands diamètres. Ce tour comprend un piétement fonte, 1 plateau à vis (Ø 150), 1 griffe d'entraînement, 1 porte-outil, 1 contre-pointe



vidéo démo

Référence	MC1100B
Entre pointes	1100
Ø maxi de tournage	370
Vitesse de rotation t/min	500, 600, 760 900,1050, 1210, 1400,1590,1790, 2000
Changement des vitesses	Système variomatic par courroie
Cône de la poupée mobile	MK2
Course de la poupée mobile	100
Broche moteur	M33x3,5
Ø Trou de passage poupée mobile	12
Largeur du support éventail	300
Puissance moteur 230V/50Hz	1100W/1.5CV
Encombrement	1620x400x430
Poids	130
Colisage	1640x440x520 180 kg



Tête pivotante 90-180°



Poupée mobile

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	MC1200
Entre pointes	1200
Ø maxi de tournage	460
Vitesse de rotation	130 à 1500 330 à 4000
Changement des vitesses	Paliers et variateur électronique
Cône de la poupée mobile	MK2
Course de la poupée mobile	100
Broche moteur	M33x3,5
Ø Trou de passage broche	12
Ø Trou de passage poupée mobile	12
Largeur du support éventail	355
Puissance moteur 230V/50Hz	1,5Kw/2CV
Encombrement	1900x520x1400
Poids	200
Colisage	1720x550x570 240 kg

► Banc en fonte et variateur électronique

Bâti en fonte rectifiée assurant une bonne rigidité et stabilité tout en absorbant les vibrations. Vitesse réglable en continu de 130 à 4000 tr/min et couplé à deux vitesses mécaniques pour de couples élevées même en basses vitesses (lors du travail sur de gros diamètres ou à fort balourd). Ce tour comprend un piétement en fonte, 1 plateau Ø150mm, 1 entraîneur à griffes et contre pointe tournante.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Variateur de fréquence



Poupée mobile



vidéo démo

Copieur pour tour à bois

Le copieur est conçu pour dupliquer des pièces à partir d'un gabarit ou d'une pièce mobile. Il permet de copier des pièces jusqu'à 1000 mm de long. Ce copieur dispose d'une capacité entre-pointes de 1000 mm et de 35 mm de profondeur utile.

< 30 kg



Référence	MC1100-KOP	MC1200-KOP
Longueur max. de copiage		1000
Ø max. de copiage au gabarit	90	80
Ø max. de copiage à la pièce		100
Course de l'outil		35
Ø de l'outil		12
Encombrement	1230x380x330	1330 x 410 x 190
Colisage	1220x260x180 25 kg	1410 x 425 x 230 31 kg



Copieur pour tour à bois

Support pour tournage frontal pour tour à bois MC1100 et MC1200. Ø maxi de tournage 710 ou 750 mm. Composé d'un banc en fonte à fixer sur les piétements en fonte, rallonge et réhausseur d'éventail.

< 30 kg



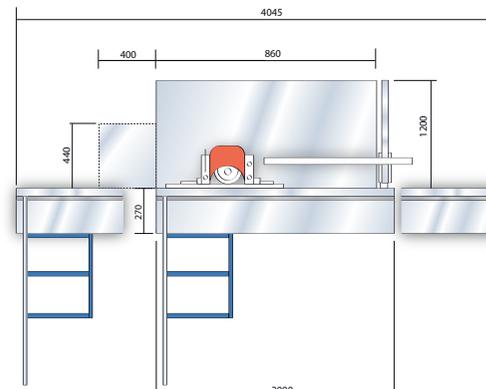
Référence	MC1100-SUP
Colisage	500x150x150 20 kg



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Références	TS1200i
Toupie - Tenonnage	
Dimensions table fonte	1080 x 300
Avec rallonge en tôle laqué	1325 x 300
Dimensions surface de travail	1325 x 500
Ø du puits	140
Ø max. d'outil dans le carter	185
Arbre Ø x longueur	30 x 130
3 vitesses par poulies tr/min	3500/5500/7500
Sciage	
Chariot en alu	1200 x 240
Dimensions surface de travail	1080 x 790
Dimensions table fonte	1080 x 300
Dimensions cadre de chariot	600 x 420
Règle extensible	Jusqu'à 2m
Largeur de coupe au guide	550
Ras de lame course	1400
Lame	250
Inciseur	90
Hauteur de coupe à 45° et 90°	65 et 45
Hauteur de travail	850
Vitesse de la lame tr/min	4050
Vitesse de l'inciseur tr/min	6300
Puissance moteur 230V/50Hz	2 x 2.2kW/3CV
Poids kg	230
Colisage	1300 x 950 x 1000/270kg



► Chariot alu ras de lame, inciseur, toupie 3 vitesses

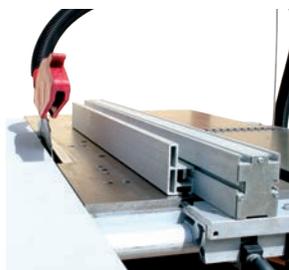
Machine puissante destinée à effectuer les travaux de sciage et de toupillage. Des équipements de professionnels. Table en fonte, chariot alu. ras de lame avec cadre, inciseur, toupie à 3 vitesses, guide de protection à barrettes. Livrée avec tablette à tenonner, guide de travail à l'arbre, lame principale et inciseur.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Guide à barrettes



Guide parallèle



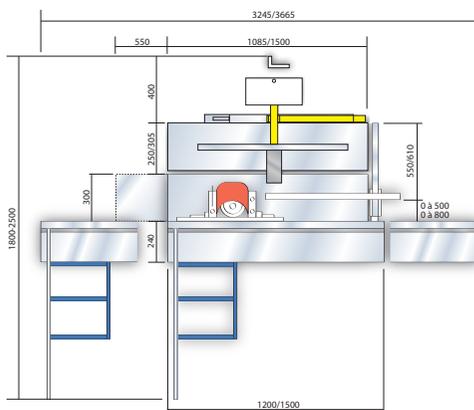
Inciseur



► Largeur 250 mm ou 305 mm, chariot ras de lame, inciseur

Machine complète destinée à effectuer tous les travaux de menuiserie et d'ébénisterie ; dégauchissage, rabotage, sciage, délignage, toupillage, mortaisage et tenonnage. Des équipements de professionnels. Tables en fonte, chariot alu ras de lame avec cadre, inciseur, toupie à 3 vitesses, guide de protection à barrettes, compteur mécanique pour la lecture de la hauteur de rabotage. Livrée avec tablette à tenonner.

3 moteurs monophasé 230V/50Hz; 2Kw/2,5CV pour la dégauch-rabot, 2,2Kw/3CV pour la toupie et scie circulaire. Hauteur de travail 850 mm.



Kit de déplacement (option)

Dégauchisseuse - Raboteuse

Références	COMB250	COMB305
Long. totale tables dégauch	1085	1300
Larg. tables dégauch - rabot	250	305
Long. table rabotage	600	
Inclinaison guide de dégauch°	0-45	
Hauteur de rabotage	190	
Ø de l'arbre	75	
Nombre de fers	3	
Vitesse d'avance débrayable m/min	8	
Prise copeaux max. dégauch	4	
Prise copeaux max. rabotage	3	
Rotation de l'arbre t/min	4000	
Ø de la buse d'aspiration	100	

Sciage

	1200x240	1500x240
Chariot en alu	1200x240	1500x240
Dimensions surface de travail	1080x790	1500x840
Dimensions table fonte	1080x300	1500x300
Dimensions cadre de chariot	600x420	
Règle extensible	jusqu'à 2m	
Largeur de coupe au guide //	550	610
Ras de lame course	1400	1700
Lame	250	
Inciseur	88	
Hauteur de coupe à 45° et 90°	65 et 45	
Vitesse de la lame tr/min	4050	
Vitesse de l'inciseur tr/min	6300	

Toupie - Tenonnage

	1080x300	1300x300
Dimensions table fonte	1080x300	1300x300
Avec rallonge en tôle laqué	1325x300	1385x300
Dimensions surface de travail	1325x540	1385x540
Ø arbre	30	
Ø du puits	150	
Ø max. d'outil dans le carter	165	
Course/hauteur de l'arbre	130/108	
3 vitesses par poulies tr/min	3500/5500/7500	

Colisage	1300x1130x1010 450 kg	1590x1220x1010 500 kg
Poids total	372 kg	445 kg
Référence	COMB250	COMB305

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Option : Mortaiseuse ML392LL

Mandrin type WESCOTT	0-16
Course table verticale	80
Course table horizontale	160
Course profondeur	100
Dimensions table	368x161

Option : Kit de déplacement

Référence	COMB250/305-KIT
-----------	-----------------



Position rabotage



Guidage précis à 45 °



Guidage à 90 °



Chariot alu ras de lame



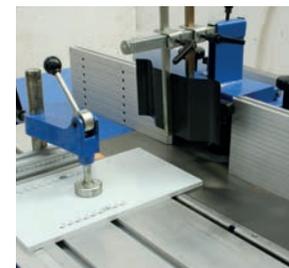
Inciseur



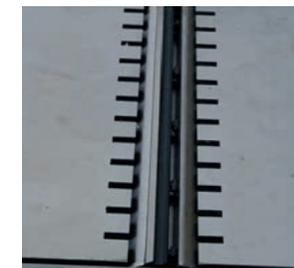
Règle télescopique et guide d'onglet



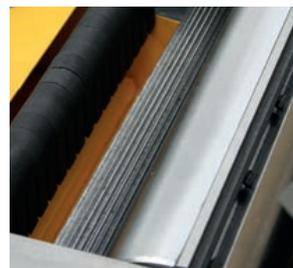
Guide parallèle



Tablette à tenonner



Lèvres anti-bruit



Arbre 3 fers



Ergonomie



Éléments de protection et guide de travail à l'arbre



Réglage micrométrique des joues



Compteur mécanique



Mandrin type Wescott (en option)

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



► Mortaises rectangulaires

Les mortaises sont réalisées avec précision et ne nécessitent aucune reprise, leurs extrémités étant parfaitement carré. Toutes les mortaiseuses de notre gamme sont de fabrication tout en fonte et en acier pour une très grande rigidité indispensable lors de l'usinage de mortaises subissant de fortes contraintes mécaniques. Les machines sont équipées de vérins à gaz compensant le poids de la tête, d'un grand levier de manœuvre à positions multiples, d'un moteur asynchrone et d'un guidage précis soit par une ou deux colonnes. Livrée avec un ensemble mèche et bédane.



MS3840



Vérin à gaz



Volant de commande



Mandrin

Référence	MS3840
Vitesse de rotation de l'arbre t/min	2800
Dimensions de la table	400x150
Capacité de mortaisage	6 à 20
Capacité max. du mandrin	16
Distance du ciseau au guide	140
Profondeur max. de mortaisage	76
Course de perçage	235
Dimensions du guide	55x400
Course latérale à gauche et à droite	175
Course avant/arrière	145
Rotation de la tête °	0 à 360
Ø du bédane	19
Puissance moteur 230V/50Hz	1100W/1,5CV
Poids kg	125
Encombrement	380x480x1650
Dimensions du socle	380x480x650
Colisage	550x470x880 + 500x380x630 110 kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	PCR3116E	PCR3116P
Nombre de vitesse	5	
Vitesse de rotation tr/min	550-2500	
Changement des vitesses	courroie	
Capacité mandrin sans clé	3-16	
Capacité perçage (dans le métal)	16	
Distance foret colonne	120 à 432	
Course de la broche	80	
Cône broche	MK2	
Distance max mandrin table	290	740
Inclinaison de la tête °	45° à gauche et 45° à droite	
Dimension de la table	230x217	Ø310
Inclinaison de la table	360	
Rotation de la tête °	360	
Diamètre des colonnes	70	
Moteur monophasé 230V/50Hz	550W	
Dimensions socle	330x210	
Hauteur totale	790	1630
Poids kg	37	60
Colisage	920x460x320 - 45 kg	1420x500x260 - 70 kg

► D'établi ou de plancher, radiale ou fixe

Les 2 perceuses de la gamme Jean l'ébéniste sont de fabrication robuste, avec des colonnes de grand diamètre. Elles sont toutes équipées de mandrin à serrage rapide. Système de transmissions par courroies trapézoïdales. Table à récupérateur de lubrifiant inclinable à 45°, réglable en hauteur grâce à un système de crémaillère. Micro rupteur de sécurité sur capot. Écran de protection du mandrin basculant et translucide. Interrupteur de sécurité avec système intégré d'arrêt d'urgence « coup de poing ». Les moteurs sont très puissants et alliés à la démultiplication de vitesse procurent assez de puissance pour le perçage de gros de diamètre, l'utilisation de scies cloches. Les perceuses radiales permettent d'obtenir un col de cygne très utile pour certains travaux. Grâce à leur tête pivotante, possibilité de perçages angulaires et difficiles.

PCR3116P



PCR3116E



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



PCR3216E et P - Noix de translation et de rotation



Changement de vitesse



AIR 30 : Les poussières fines sont considérées comme les plus dangereuses et les plus allergisantes. Leur filtration doit être au cœur de vos préoccupations.

Système filtration air 30 : Le système de filtration Air 30 est conçu pour éliminer la plupart des poussières en suspension dans l'air lors du travail du bois en atelier. Il est un complément indispensable aux aspirateurs de copeaux traditionnels. Il se fixe au plafond. Il est équipé de deux filtres dont un filtre électrostatique permettant d'éliminer 98% des particules de plus de 5µ et 85% de 1µ. Silencieux, il est équipé de 3 vitesses pilotées par une télécommande infrarouge. Les filtres se démontent sans outils. Capacité ; surface 50m² en 5 minutes environ.



Référence	Système filtration air 30
Débit d'air, vitesse rapide m3/min	30
Débit d'air, vitesse moyenne m3/min	20
Débit d'air, vitesse lente m3/min	16
Filtration extérieur µ	5
Filtration intérieur µ	1
Pression sonore rapide dB	68
Pression sonore moyenne dB	66
Pression sonore lente dB	63
Puissance moteur 230V/50Hz	150W/0,2CV
Encombrement L x l x h	770x610x310
Fixation	Par élingues
Poids kg	25
Colisage	830 x 680 x 375 35 kg

Référence	
Filtre de rechange intérieur	FM-FA30-FI
Filtre de rechange extérieur	FM-FA30-30

AIR 60 : Système filtration air 60 : Le système de filtration air 60 est équipé de 2 filtres. Le premier est un filtre classique en panneau ; le second est un filtre à air HEPA. Un filtre HEPA a la capacité de retenir des particules dans l'air d'un diamètre de 0.3 µ avec un taux d'efficacité de 99,97%. C'est ce que l'on nomme un Filtre absolu à haute efficacité, répondant à la norme en vigueur (EN-1822-1), fabriqué selon la technique des miniplis augmentant la surface de filtration. Les particules sont captées par 5 mécanismes différents.

- La dispersion : mouvement incessant des plus petites particules (0.07 à 0.3 microns) suite au bombardement de celles-ci. Les particules se dispersent alors au travers du flux d'air (lignes du courant d'air) avec une très grande probabilité d'impact sur la fibre du filtre. La dispersion est le mécanisme principal de captage dans un filtre HEPA.

Ce filtre est monté sur roulettes et peut donc être approché près de la source d'émission des poussières.

- Le dépôt : il a lieu quand la particule se pose sur la fibre du filtre par gravitation.
- L'attraction électrostatique : c'est l'attraction des particules vers la fibre du filtre, suite à la charge électrostatique (de polarité différente) causée par le frottement de l'air.
- L'interception : elle dépend de la dimension des particules (> ou = 0.3 micron). Ce phénomène est possible lorsqu'une particule quitte le flux d'air vers la fibre du filtre et y est retenue.
- L'impact : quand une particule plus grande (> ou = 0.5 micron) quitte le courant d'air pour s'implanter directement sur la fibre du filtre.



Référence	Système filtration air 60
Débit d'air, vitesse rapide m3/min	60
Débit d'air, vitesse moyenne m3/min	45
Epaisseur du bâti	1,5 en alu.
Filtre à air en panneau	610x610x25
Filtration HEPA	610x610x292
Pression sonore rapide dB	68
Pression sonore lente dB	63
Puissance moteur 230V/50Hz	750W/1CV
Encombrement L x l x h	960x730x800
Fixation	Sur roulettes
Poids kg	60
Colisage	980x730x800 70 kg

Référence	
Filtre à air de rechange	FM-FA60-FILTRE
Filtre hepa de rechange	FM-FA60-HEPA

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Référence	FM230-L1	FM300	FM300S
Débit d'air m ³ /h	850	2500	3900
Ø de l'hélice	230	300	300
Surface filtrante m ²	0,8	1,4	3,8
Filtration µ	35	35	35
Nbre sac filtrant x Ø x h	1x370x700	1x500x850	2x500x850
Raccord d'aspiration primaire	100	125	150
Nbre sac récepteur x Ø x h	1x370x700	1x500x1400	2x400x1400
Raccord d'aspiration	100	2x100	3x100
Pression sonore dB	85	85	85
Capacité réservoir récupérateur L	80	160	160+160
Puissance moteur 230V/50Hz	0,75Kw/1CV	1,5Kw/2CV	2,2Kw/3CV
Puissance moteur 380V/50Hz	-	1,5Kw/2CV	2,2Kw/3CV
Encombrement L x l x h	750x420x1600	1000x700x1860	1500x750x1860
Poids kg	30	50	60
Colisage	60x450x450 35 kg	920x580x580 60 kg	1170x570x570 70 kg

► Aspirateurs adaptés à vos besoins

Un large choix d'aspirateurs adaptés à vos besoins. Les pales des turbines sont en acier et de forme hélicoïdale ce qui améliore le rendement et l'efficacité d'aspiration. Ils peuvent être facilement déplacés grâce à leurs roulettes. Leurs actions vous permettra de travailler dans un environnement propre et purifié des particules de poussières très nocives pour la santé.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



FM230-L1



FM300S



FM300



vidéo FM300



vidéo FM300S



► Idéal pour les réseaux de machines

Les pales des turbines sont en acier et de forme hélicoïdale ce qui améliore le rendement et l'efficacité d'aspiration. Idéal pour réaliser un réseau d'aspiration de plusieurs machines.

Référence	FM350
Débit d'air m ³ /h	4860
Ø de l'hélice	356
Surface filtrante m ²	4,2
Filtration µ	35
Nbre sac filtrant x Ø x h	3x500x850
Raccord d'aspiration primaire	180
Nbre sac récepteur x Ø x h	3x400x1400
Raccord d'aspiration	4x100
Pression sonore dB	85
Capacité réservoir récupérateur L	160+160+160
Puissance moteur 380V/50Hz	3.75Kw/5.0CV
Encombrement L x l x h	2184x860x2355
Poids kg	85
Colisage	1160x860x710mm 100kg



vidéo démo

Accessoires pour aspirateurs mobiles

Kit tuyau 2.5m + 2 colliers de serrage

Référence	AB-P100-2.5
-----------	-------------

Consommables

AB-SP090	Sac à copeaux pour FM230L1
AB-SP250	Sac à copeaux pour FM300/ FM300S/FM350
FM230L1-13	Sac filtrant pour FM230L1
FM300-35	Sac filtrant pour FM300/300S/350
FM230L1-08	Sangle pour sac pour FM230L1
FM300-34	Sangle pour sac pour FM300/300S/350

Cartouche filtrante

Modèle	FM230-L1	FM300 / 300S / 350
Matière	Polyester	
Diamètre	370	510
Hauteur	550	610
Surface de filtration m ²	3	5
Rejet de poussières µ	3	
Poids kg	8	12
Référence	FM230L1-CAR	FM-CAR

Adaptable sur tout aspirateur dont le diamètre du collecteur est compris entre 370, 500 et 510 mm. Muni d'un système de décolmatage manuel. La cartouche permet de filtrer les très fines poussières de bois et de purifier l'air rejeté. Les rejets de poussières dans l'atelier n'excèdent pas 1 micron. La cartouche filtrante est six fois plus efficace qu'un sac filtrant traditionnel.



Cartouche filtrante



Pince de maintien du sac à copeaux

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Accessoires pour le travail du bois





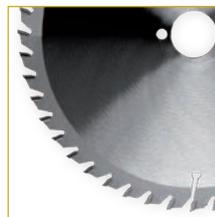
**Table de travail
stationnaire**

109



**Outils
Toupies**

110-116



**Lames
professionnelles**

117



Consommables

118



**Accessoires
de serrage**

119



Coffrets

120



**Accessoires
de sculpture -
Mesure
et marquage**

121



**Accessoires
de tournage**

122-125



**Dispositif
de mortaisage
portatif**

126



Abrasifs

127-128



**Accessoires
d'aspiration**

129-130



Etablis

131



**Accessoires
électrique**

132



**Accessoires
divers**

133-136



Tous les accessoires sont livrés par colis postaux inférieurs à 10 kg, sauf indication contraire.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Référence	TSD
Dimensions de la table	600x400
Hauteur de travail	855
Ø raccord d'aspiration	38 mm intérieur / 45 mm extérieur
Poids	20kg
Colisage	700x500x200 25kg



Cette station de travail est prévue pour recevoir les différentes défonceuses disponibles sur le marché. Professionnelle, elle permet de travailler au guide droit, au guide angulaire et en chantournage. Elle dispose, de série, d'un interrupteur en façade pour le démarrage de la machine.

Options

Référence	COFF-DEF30
-----------	------------

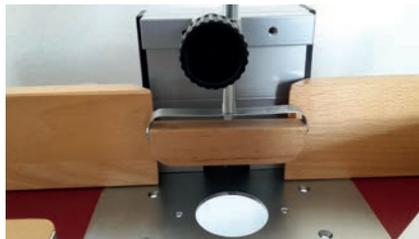
Coffret 30 mèches de défonceuse au carbure



Guide d'onglet



Graduation



Joues et presseur vertical



Presseur horizontal



Raccord d'aspiration



Interrupteur de série



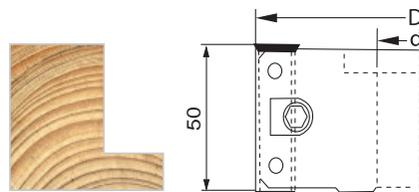
Coffret 30 mèches en option



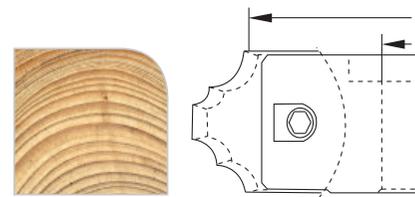
Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Corps en alliage léger équipé de plaquettes droites au carbure + 2 araseurs, possibilité de montage en bout d'arbre. Accepte tous les couteaux hauteur 40, 50 et 60mm entre-axe 24mm.

Outil monté avec plaquettes carbure et araseurs



Outil monté avec couteaux profilés



Porte-outils multi-fonctions pour couteaux hauteur 40 et 50mm entraxe 24mm

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z	V
PMF01	100	50	30	2	2
PMF02	125	50	50	2	2

Plaquettes de rechange

Référence	Dimensions
PS01	14X14X2.0
PS02	50X12X1.5

Bague bout d'arbre

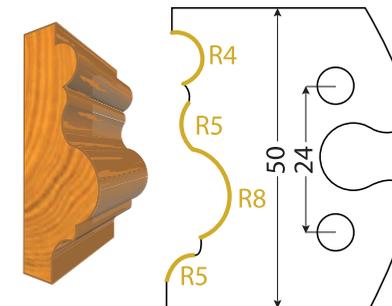
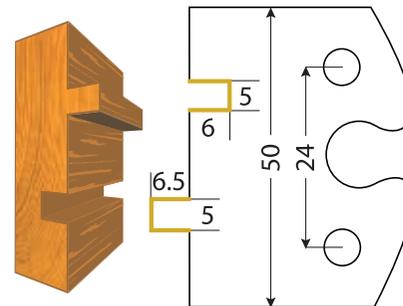
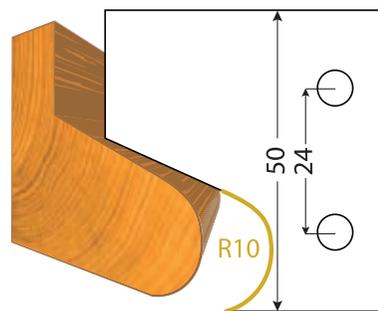
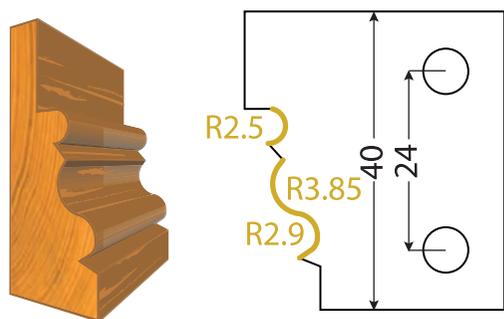
Référence	Alésage + Vis
BBA30	ø30+M14
BBA50	ø50+M14 ou M16

Permet de noyer la vis de fixation afin d'utiliser les outils sur la totalité de leur diamètre.



Couteaux profilés

Hauteur 40 mm et 50 mm



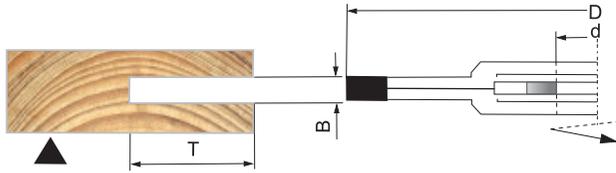
Téléchargez notre catalogue PDF Fers et Couteaux sur notre site internet. Rubrique: Nos catalogues.

Couteaux profilés

Référence	FH40...	FH50...	FHSM
Hauteur	40	50	sur mesure

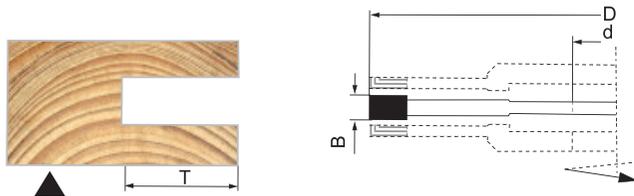


Corps en acier en deux éléments, dents au carbure réaffûtables, livrée avec bagues intercalaires



Fraise à rainer extensible au carbure

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	T max	Z
FR01	120	4-7,5	30	25	2x4
FR02	120	5-9,5	30	25	2x4



Fraise à rainer intermédiaire

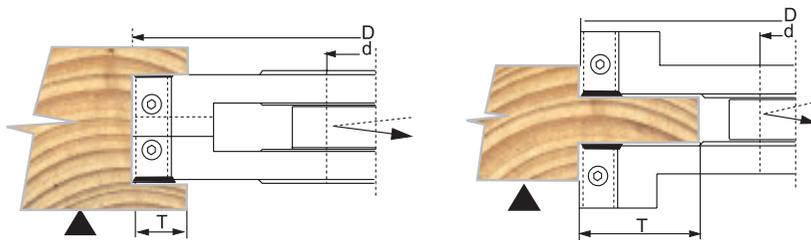
Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	T max	Z
FR03	120	7,5	30	25	4



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Corps en alliage léger en deux éléments, équipé de plaquettes carbure 14x14x2.0mm (réversibles 4 fois). Possibilité de travailler en bout d'arbre, pour réalisation de tenons longs.



Plaquettes de rechange

Référence	Dimensions
PS01	14X14X2.0



Porte outils à feuillurer et à tenonner extensible

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	T max	Z	V
PFT01	150	14-28	30	55	4X2	2X2
PFT02	150	14-28	50	45	4X2	2X2

Portes outils à têtes inclinables

▶ Chanfreins et profils de 0-45°



Corps en alliage léger équipé de plaquettes carbure. Possibilité de réaliser des chanfreins de 0 à 45° dans les 2 sens. Réglage de l'angle par rapporteur. Possibilité de monter les couteaux hauteur 40 et 50mm entre axe 24mm.

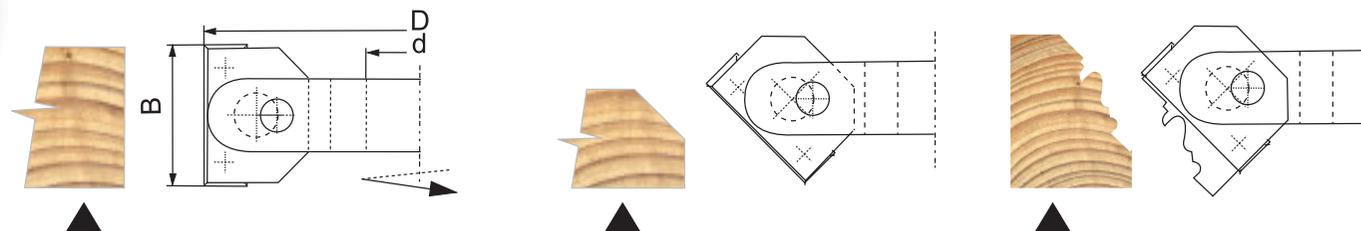


Porte outils à têtes inclinables

Référence	Diamètre min / max	Épaisseur B	Alésage d	Z
PTI01	150/170	50	30	2
PTI02	170/190	50	50	2

Plaquettes de rechange

Référence	Dimensions
PS02	50X12X1.5

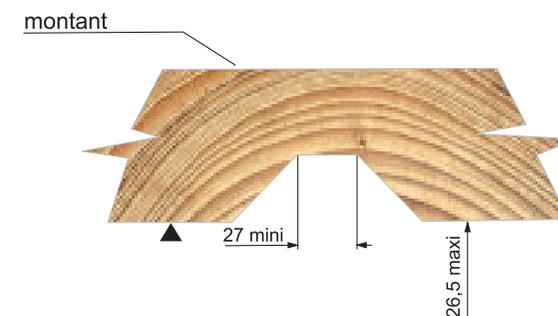
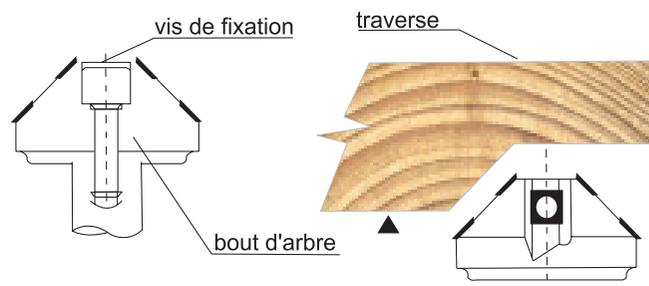


Portes outils à coupe d'onglet

▶ Assemblage à l'ancienne



Corps en alliage léger, plaquettes carbure 14X14X2.0mm (réversibles 4 fois). Fixation en bout d'arbre, livré avec vis M14 ou M16.



Porte outils à coupe d'onglet 45°

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z
PCO01	27/80	26,5	30/50	6

Plaquettes de rechange

Référence	Dimensions
PS01	14X14X2.0

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Pour bois jusqu'à 50 mm

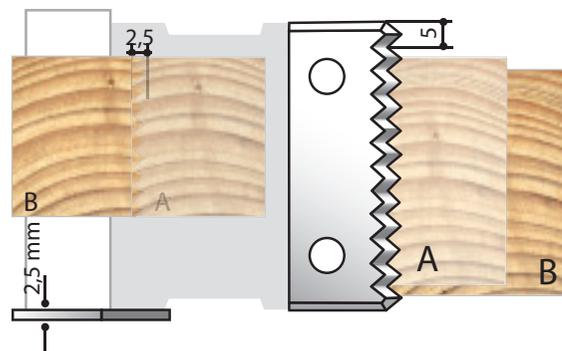
Portes outils bouvetage en dents de scie

Porte outils bouvetage en dents de scie

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z
PBDS01	100	50	30	2
PBDS02	100	50	50	2

Plaquettes de rechange

Référence
PBDS03



Corps en alliage léger, équipé de plaquettes carbure profilées. Pas de 5mm. Butée de positionnement de la plaquette.



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Pour bois jusqu'à 28 mm

Portes outils bouvetage d'angle à 45°

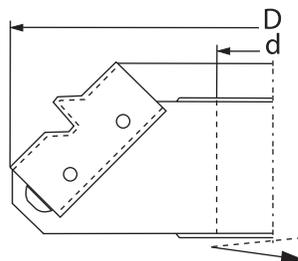
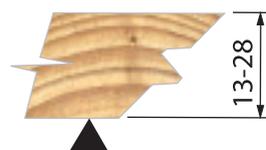
Porte outils bouvetage d'angle 45°

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z
PBA01	140	15/28	30	2
PBA02	140	15/28	50	2

Plaquettes de rechange

Référence
PBA03

1ère OPERATION



2ème OPERATION



Corps en alliage léger, équipé de plaquettes carbure profilées. Réalisation de coupe d'onglet verrouillée.

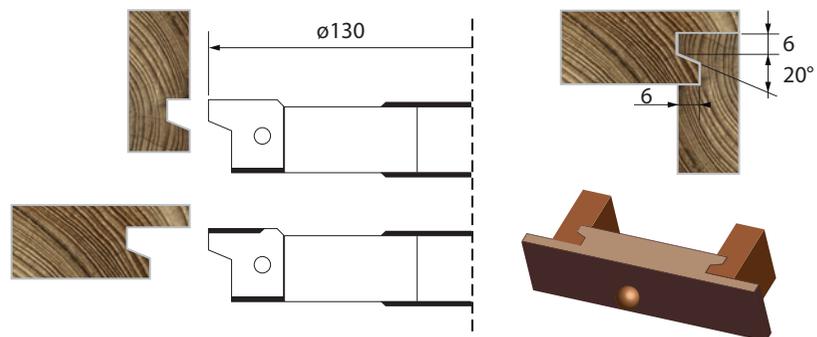


Portes outils bouvetage de tiroirs

Pour assemblage tiroir



Corps en alliage léger, équipé de plaquettes carbure profilées. Réalisation d'assemblages tiroir à 90°. Précis, solide et très simple à utiliser car les 2 pièces à assembler seront usinées avec le même réglage de profondeur et de hauteur (usinage en 2 opérations, sans dépointage de l'outil).



Porte outils bouvetage de tiroirs

Référence	Diamètre	Epaisseur	Alésage d	Z
PBT01	130	20	30	2
PBT02	130	20	50	2

Plaquettes de rechange

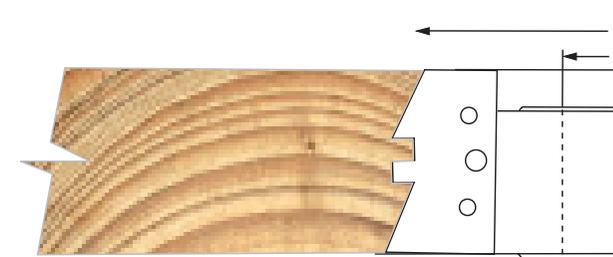
Référence
PBT03

Portes outils bouvetage auto-serrant

Pour assemblage très résistant



Corps en alliage léger, équipé de plaquettes carbure profilées. Réalisation d'assemblages très résistants. Butée de positionnement de la plaquette.



Porte outils bouvetage auto-serrant

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z
PBAS01	120	50	30	2
PBAS02	120	50	50	2

Plaquettes de rechange

Référence
PBAS03

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



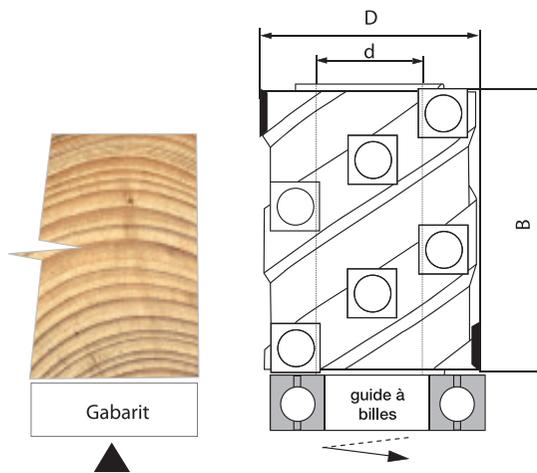
Porte outils calibreur

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z
PC01	62	80	30	14
PC02	80	120	50	18

Corps en alliage léger équipé de plaquettes carbure 14X14X2.0mm (réversibles 4 fois). Outil permettant également le chantournage (livré avec un guide à billes) et le dressage. En procédant par retournement hauteur de coupe 160mm. Prise de copeaux maxi conseillé: 2mm (sur toute la hauteur de l'outil).

Plaquettes de rechange

Référence	Dimensions
PS01	14X14X2.0



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Gabarit multi chantournage

Polyvalent et réutilisable

En PVC souple et flexible d'une très grande résistance, il vous permettra de créer rapidement vos gabarits destinés aux travaux de copiage et de chantournage. Réutilisation à l'infini. Livré avec vis de fixation.



Gabarit multi-chantournage

Référence	Longueur
GMC01	1 mètre

Travail en toute sécurité

Ensembles de guides à billes

5 bagues de guide à billes en alu avec leurs roulements offrant 10 diamètres de chantournage différents.

Ensemble guide à billes étagées

Référence	Diamètre	Alésage d
GAB01	80/90, 95/100, 105/110, 115/120 et 125/130	30
GAB02	100/105, 110/115, 120/125, 130/135 et 140/150	50

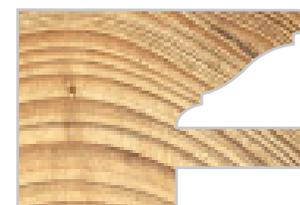
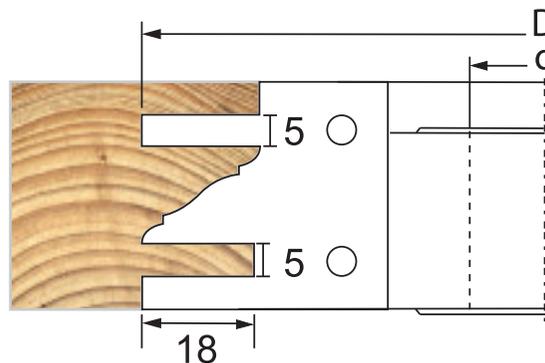


Porte outils profil contre profil

▶ Doucine rustique avancement 18 mm



Corps en alliage léger, plaquettes carbure profilées. Profilage et contre profilage, rainure de 5mm avancement de 18mm. Usinage par retournement en simple parement.
Bois de 22 à 26mm.



Porte outils profil et contre profil

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Alésage d	Z
PPCP01	120	35	30	2

Plaquettes de rechange

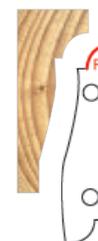
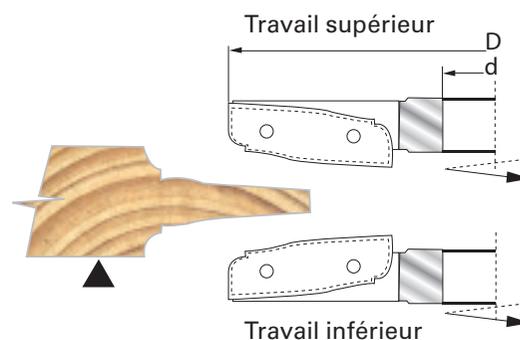
Référence
PPCP03

Portes outils plate bande

▶ 5 profils différents



Corps en alliage léger équipé d'un jeu de plaquettes carbure réversibles profilées au choix. Possibilité de monter 5 profils différents. Livré avec un profil au choix.



PPB06



PPB07



PPB08



PPB09



PPB10

Porte outils plate bande multi profils

Référence	Diamètre	Epaisseur B	Profondeur	Alésage d	Z	Travail
PPB01	160	20	55	30	2	supérieur
PPB02	180	20	65	30	2	supérieur
PPB03	180	20	55	50	2	supérieur
PPB04	180	20	65	30	2	inférieur
PPB05	180	20	55	50	2	inférieur

Plaquettes de rechange

Référence
PPB06
PPB07
PPB08
PPB09
PPB10

*Au tarif du corps nu, il convient d'ajouter le tarif de jeu de plaquettes.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Lames pour débit

Référence	Caractéristiques
32025030	250 x 3,2 x 30 ; Z 24 LWZ
32030030	300 x 3,2 x 30 ; Z 28 LWZ
32031530	315 x 3,2 x 30 ; Z 28 LWZ
32035030	350 x 3,5 x 30 ; Z 32 LWZ
32040030	400 x 3,5 x 30 ; Z 36 LWZ
32045030	450 x 3,8 x 30 ; Z 40 LWZ
32050030	500 x 4,0 x 30 ; Z 44 LWZ



Lames de fabrication allemande. Acier de très haute qualité et dents carbure épaisses. Les lames sont polies, planées et affûtées sur les machines les plus performantes. Très haute qualité et précision lors de la coupe. Toutes les lames sont traitées anti bruit avec présence d'ouïes Laser. Denture alternée, plate, trapézoïdale ou à pas asymétrique.

EDESSO Distribué par Holzprofi France
• Tools and More •



Lames pour coupe universelle et finition

Référence	Caractéristiques
34025030	250 x 3,2 x 30 ; Z 42 UW
35025030	250 x 3,2 x 30 ; Z 48 GW
36025030	250 x 3,2 x 30 ; Z 60 KW
37025030	250 x 3,2 x 30 ; Z 80 VW
34030030	300 x 3,2 x 30 ; Z 48 UW
35030030	300 x 3,2 x 30 ; Z 60 GW
36030030	300 x 3,2 x 30 ; Z 72 KW
37030030	300 x 3,2 x 30 ; Z 96 VW
34031530	315 x 3,2 x 30 ; Z 48 UW
34035030	350 x 3,5 x 30 ; Z 54 UW

LWZ : débit, denture carbure alternée
UW : format, denture carbure alternée
GW : universels, denture carbure alternée
KW : finition, denture carbure alternée
NE : aluminium, trapezoïdale carbure négative

Lames inciseurs

Référence	Caractéristiques
43508020	80 x 2,8-3,6 x 20 ; 2 x Z 10 extensible
43510020	100 x 2,8 - 3,6 x 20 ; 2 x Z 12 extensible
43512020	120 x 23,8 - 3,6 x 20 ; 2 x Z 12 extensible

Lames pour scie radiale et scie à onglet

Référence	Caractéristiques
45330530	305 x 3.2 x 30 ; Z 32 UWneg
45430530	305 x 3.2 x 30 ; Z 60 GWneg
49330530	305 x 3.4 x 30 ; Z 80 NEneg
62400300	400 x 4,4 x 30 ; Z 48 UWneg
62600300	600 x 4.4 x 30 ; Z 60 UWneg



Fers et plaquettes pour dégauchisseuses-raboteuses

► Acier HSS 18% et carbure micrograin

Les fers de dégauchisseuse sont en acier rapide à 18 % de chrome et assurent une bien meilleure tenue de coupe que les fers en acier suédois standard.

Régleur de fers

Facile d'utilisation. Pour régler 2 à 4 fers sur arbres de diamètre 75mm à 125 mm. Jeu de 2 régulateurs magnétiques. Adaptables à chaque machine, à plateau relevable ou fixe. Se fixent directement sur l'arbre porte-fer ou sur les tables. Livrés en coffret bois avec notice.

Référence ZU-MEL

Plaquettes pour arbre hélicoïdal

15x15x2.5 Rayon r95°

Référence PS15-R95

Kit de nettoyage pour arbre hélicoïdal

composé de :
1 brosse acier pour nettoyage de l'arbre, 1 brosse laiton pour nettoyage des plaquettes, 1L de produit de nettoyage, 10 plaquettes, 5 vis de rechange, 1 clé dynamométrique 5,7Nm et 2 embouts T20.

Référence KIT-NETT



Fers de dégauchisseuse - raboteuse

Référence	Longueur	Largeur	Epaisseur B	Machine
FD1501730	150	17	3	COMB150
FD2503030	250	30	3	ML392, COMB250
FD3103030	310	30	3	ML393, COMB305
FD3101910	310	19	1	COMB315
FD3203030	320	30	3	DG320TS, COMB320E, COMB320PRO
FD4103030	410	30	3	DG410PE
FD4103530	410	35	3	ZF410S, DG410TS, COMB410pro
FD4303530	430	35	3	D430PRO, SP430
FD5303530	530	35	3	A530, DG530PRO, SP530
FD5403530	540	35	3	ZF530S
FD6303530	630	35	3	A630, SP630
FD8003530	800	35	3	A800

Lames de scies à ruban

► Acier suédois de haute qualité

En acier suédois de grande qualité. Pour commander veuillez multiplier la longueur totale du ruban par le prix au mètre puis ajouter le prix de la soudure.



Quelques points à observer dans le choix d'une lame de scie :

- 1 Plus la lame est étroite plus on peut chantourner court
- 2 Les lames larges sont prévues pour les coupes rectilignes. Grosse denture, plusieurs dents doivent être engagées dans le bois.
- 3 il faut adapter la denture adaptée à l'épaisseur : 3 dents doivent être engagées. Si la denture est trop grosse par rapport à l'épaisseur, la coupe est déchiquetée ; si elle est trop fine, le copeau se dégage mal, le bois brûle.

Soudure

Référence

BSB-SOUD

Lame de scie à ruban

Référence	Largeur	Epaisseur B	Pas
BSB06	6	0.5	4
BSB10	10	0.5	6
BSB15	15	0.5	6
BSB20	20	0.5	6
BSB25	25	0.5	6
BSB30	30	0.5	6

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Étau de serrage pour cadre

En fonte. Cet étau permet de maintenir les pièces lors des travaux de collage ou de clouage de façon précise. Il permet également d'effectuer la reprise du sciage à l'onglet de façon précise. Il sert à l'assemblage à 90° de pièces pour les cadres ou les boîtes. La rotation à 360° et l'inclinaison à 90° vous permettront de travailler dans toutes les positions. L'étau peut être fixé sur un établi ou une table de travail.



Référence	hauteur mors	poids
ESC100	7	6

Étau

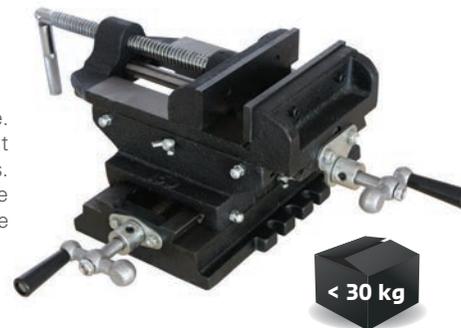
Étau compact idéal pour les travaux légers en atelier. Vis en acier traité. Construction rigide en fonte. Mâchoire prismatique sur mors fixe. Grandes fentes de fixation pour un montage facile de l'étau sur table de la perceuse.



Référence	largeur mors	hauteur mors	ouverture	poids
ES150	150	25	125	10

Étau de serrage sur table croisée

2 en 1 : étau et table croisée
Étaux de perçage montés sur une table croisée légère. Corps en fonte. Mors en acier rectifié. Le mouvement de la table permet de faciliter la fabrication des pièces. Cet étau est idéal pour tous les travaux courants de perçage, taraudage ou fraisage sur perceuse à colonne ou fraiseuse. Echelle précision au 5/100ème



Référence	largeur mors	course latérale x longitudinale	dimensions	ouverture	poids
EC125	125	125 x 175	256 x 160 x 160	120	13

Têtes de serre-joints

Longueur sur mesure. Fabriquez vous même vos serre-joints dormants à moindre coût et selon vos besoins. Se fixe sur un tasseau de 25mm d'épaisseur. C'est vous qui décidez de la longueur.



Référence	ZU-TS
-----------	-------

Coffret de mèches de grande qualité affichant un excellent rapport qualité prix. Qualité carbure ou acier WS. Belle finition et présentation en coffret bois.



Coffret de mèches à bouchonner Acier

5031000



Coffret de 5 mèches à façonner carbure

5021000



Coffret de 6 fraises à arrondir

5480700



Coffret de 6 fraises droites

5480600



Coffret de 6 mèches à mortaise brise copeaux en acier WS

5051000-1



Coffret de 10 mèches à façonner carbure

5021001



Coffrets de mèches et bédanes

Coffrets de mèches et bédanes
Ø 6, 8, 10, 12 et 16

ZU-MEB

Référence	Caractéristiques
5480600	H600 coffret de 6 fraises droites 6/8/10/12/16+20, queue de 8mm
5480700	H700 coffret de 6 fraises à arrondir R= 3-4-5-6+10mm, queue de 8mm
5021000	Sk1 coffret 5 mèches à façonner carbure 15/20/25/30/35
5021001	SK3 coffret 10 mèches à façonner carbure 10/12/15/20/25/30/35/40/45+50
5031000	Z 1-Coffret de 5 mèches à bouchonner Acier SP 15/20/25/30/35
5051000	Coffret de 6 mèches à mortaiser Ø 6/8/10/12/14/16 queue de 6 à 13mm rotation droite
5051001	Coffret de 6 mèches à mortaiser Ø 6/8/10/12/14/16 queue de 6 à 13mm rotation gauche

Coffret de 6 ciseaux à bois

Ø 6, 8, 10, 12, 15, et 25 mm en coffret en bois

Référence

SBS



Trousse 12 outils de sculpture

Manche hêtre L. 100 mm - Longueur totale. 200 à 210 mm. Trousse en cuir. Excellent rapport qualité/prix.

Composition : 1 gouge n° 7 de 6 mm - 1 gouge n° 8 de 6 mm - 1 gouge n° 7 de 10 mm - 1 gouge n° 8 de 10 mm - 1 gouge n° 5 de 15 mm - 1 gouge n° 6 de 15 mm - 1 gouge n° 7 de 15 mm - 1 burin à 75° de 4 mm - 1 gouge coudée longue n° 7 de 10 mm - 1 gouge coudée courte n° 5 de 18 mm - 1 fermail de 12 mm - 1 néron de 15 mm

Référence

SWS-L

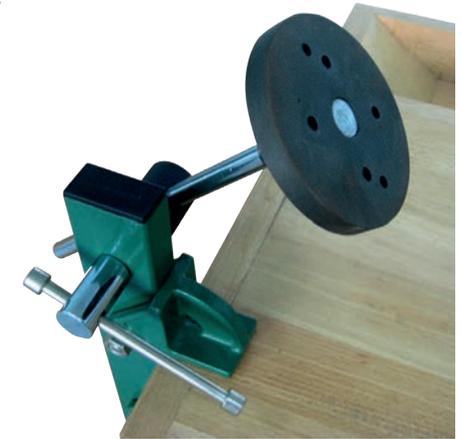


Vis étau de sculpteur

Cet étau se fixe sur tous les établis ou plans de travail d'épaisseur maxi 95 mm. En utilisant des vis, vous fixerez la pièce à sculpter sur le plateau, puis glisserez l'ensemble dans l'étau. La pièce pourra ainsi tourner à 360°, être réglé en hauteur et s'incliner. Pour des travaux de dégrossissage qui nécessitent une grande pression, le plateau rond peut être immobilisé par des goupilles.

Référence

VES



Travail précis ◀ Mesure et Marquage

Jauge de marquage

En acier finition chromé mat. Graduation en millimètre. Longueur utile 200 mm. Largeur de la pigne acier graduée 40 mm. Bouton de serrage, une fois la cote définie. Cette jauge vous permettra d'effectuer tous les travaux de mesure et de marquage tels qu'un simple trait de crayon continu, une mesure de profondeur, une mesure répétitive, traçage des tenons, etc. Livrée en coffret.

Référence

JM200



Pieds à coulisse numérique

Pied à coulisse lecture digitale, Type de métal acier inoxydable, Résolution au 1/100ème. Becs pour mesures intérieures. Ce pied à coulisse est muni d'un curseur de remise à zéro et d'un système de changement d'unité de mesure (millimètres ou pouces). Livraison en coffret.



Référence

ouverture

longueur des becs

PC200

200

50

PC300

300

60

Règle biseautée

Acier plein rectifiée, précision au 1/25ème. Largeur 38mm, épaisseur 5mm, longueur 750mm. Cette règle permet de couper précisément les placages et d'autres matériaux fins, de contrôler la planéité des tables de machines et autres surfaces planes.

Référence

RPB750



Mandrin 4 mors Ø100

Référence DW-MAN

Mandrin de précision, en acier. Grâce aux 4 mors, permet de serrer des pièces rondes ou carrées. Mors interchangeables fixés sur le mandrin par vis à empreinte 6 pans avec « dents » pour une meilleure prise sur le bois à tourner. Monté avec mors pour serrage en compression de 32 à 70 mm et en expansion de 45 à 85 mm : hauteur de 12 mm.



Mandrin 4 mors Ø70mm

Référence DW-MAN-MINI

Mandrin 4 mors Ø70mm avec 1 jeu de mors queue d'aronde monté, 1 queue de cochon, 1 bague d'adaptation 1"x8TPI à M33x3.5. Plage en compression min 30mm, 54mm max/ en extension min 38mm, 62mm max.



Kit mandrin Ø100mm

Référence DW-KIT

- 1 mandrin 4 mors
- 1 jeu de 4 mors « grands mors queue d'aronde »
- 1 anneau lapidaire
- 1 Queue de cochon
- 1 griffe d'entraînement à 4 dents
- 1 bague d'adaptation



vidéo DW kit

Kit mandrin Ø70mm

Référence DW-KIT-MINI

Coffret alu composé de 1 mandrin 4 mors Ø70mm, 1 jeu de mors queue d'aronde monté (Plage en compression min 30mm, 54mm max/ en extension min 38mm, 62mm max.) , 1 jeu de 4 mors grands mors queue d'aronde, 1 queue de cochon, 1 plateau de reprise Ø120mm, 1 jeu de mors H25, 1 jeu mors étagés et filetés, 1 bague d'adaptation 1"x8TPI à M33x3.5, vis de rechange.



Bague d'adaptation M33 pour tour à broche 1"x8TPI

Référence DW-BA



Jeu de 4 mors « nez long »

Référence DW-MOR-LON

Très utile pour les pièces irrégulières. Facilitant l'accès à gauche de toutes petites pièces. - en compression minimum 7 mm, maximum 45 mm - en expansion minimum 35 mm, maximum 75 mm : hauteur de prise 40/5 mm.



Jeu de 4 mors hauteur de prise dans le bois 25 mm

Référence DW-MOR-H25

Serrage compression : minimum 5 mm, maximum 45 mm - Serrage expansion : minimum 25 mm, maximum 65 mm



Jeu de 4 mors « grand mors queue d'aronde »

Référence DW-MOR-ARONDE

Serrage compression : minimum 82 mm, maximum 120 mm - Serrage expansion : minimum 100 mm, maximum 135 mm. Hauteur de prise dans le bois : 11/5 mm.



Jeu de 4 mors « plateau de reprise »

Référence DW-MOR-PLATEAU

Plateau de 242 mm de diamètre. Il dispose de trous filetés avec taquets en matière souple pour fixer des pièces à reprendre. Muni de trous oblongs pour utiliser comme un simple plateau. Dimensions de serrage avec taquets : en compression minimum 55 mm, maximum 250 mm en expansion minimum 95 mm, maximum 295 mm : hauteur des taquets 12 mm.



Jeu de 4 mors « en dents de scie »

Référence DW-MOR-FILETE

Particulièrement utilisés pour les bois verts : en compression minimum 43 mm, maximum 73 mm - en expansion minimum 55 mm : maximum 85 mm : hauteur de prise 28/11 mm.



Griffe d'entraînement à 4 dents

Référence DW-GE



Queue de cochon

Référence DW-QC



Gobelets M33

Gobelet Ø 30 mm

Référence DW-EF30

Gobelet Ø 40 mm

Référence DW-EF40

Gobelet Ø 60 mm

Référence DW-EF60



Contre-pointe tournante

Référence DW-CT



Kit de contres pointes tournantes

Référence DW-KIT-CP

Kit composé de:
 - 1 support tournant queue CM2 recevant les éléments suivants
 - 2 gobelets Ø50 et 40mm
 - 2 contre pointes dentées + pointe Ø20 et 15mm - 2 contre pointes coniques tronquées Ø20/30 et 25/56mm
 - 2 contre pointes coniques
 - 1 chasse outils



Kit griffes d'entraînement

Référence DW-KIT-GE



Anneau lapidaire 76 mm

Référence DW-AL

Se monte en extension sur les mors d'origine. Pour des pièces lourdes ou à fort balourd. Prise en expansion 76 mm. Ø total 110 mm. Hauteur de prise 5 mm.



Coffret de gouge HSS

Référence DMS-HS

- 1 gouge à dégrossir
- 1 gouge à profiler
- 1 gouge à creuser
- 1 plane ovale
- 1 tronçoir
- 1 ciseau racloir arrondi



Compas

Référence	Longueur	Ouverture
DW-CO200	200	160
DW-CO250	250	200

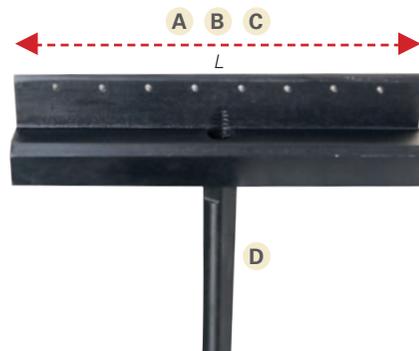
Le compas d'épaisseur permet de contrôler des épaisseurs, calibrer un diamètre ou encore relever une cote. Ses deux bras ont une forme caractéristique qui évite d'être gêné quand vous effectuez la mesure. Compas précis avec ajustement par molette.



Support d'outil

Queue interchangeable

Référence	Largeur
DW-SUPP-A	A L = 115mm
DW-SUPP-B	B L = 180mm
DW-SUPP-C	C L = 305mm



Queue interchangeable

D pour support outil A, B, C, E, J

Diamètre x longueur	Modèle de tour à bois	Réf.
Ø16x100	MC305X MC0430VD	DW-SUPP-16/100
Ø25x100	MC1100B/MC1200	DW-SUPP-25/100
Ø25x125	MC1100B/MC1201	DW-SUPP-25/125
Ø30x100	MC0910/CL1200/ CL1300	DW-SUPP-30/100



Support d'outil coudé

E Queue interchangeable pour travail intérieur et extérieur

Référence
DW-SUPP-E



Travail intérieur



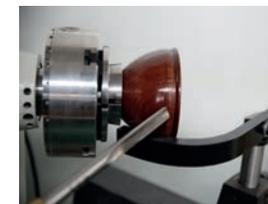
Travail extérieur



Support d'outil coudé réglable

F Queue Ø25mm

Référence
DW-SUPP-F



Travail extérieur

Support d'outil pour travail profond

J L = 50 mm ou 100 mm queue interchangeable

Référence	Longueur L
DW-SUPP-J050	50
DW-SUPP-J100	100



Pour travail profond

Kit 4 supports d'outils courbes

Ensemble composé de :

- 1) Outil en S de 228.60mm (9 inch) de longueur. Hauteur du haut jusqu'à la base 95.25mm (3-3/4 inch.),
- 2) Outil courbe de rayon 63.5mm (2-1/2 inch), de 171.5mm (6-3/4 inch) de longueur. Hauteur du haut jusqu'à la base 95.25mm (3-3/4 inch.),
- 3) Outil courbe de rayon 50.8mm (2 inch), de 165.1mm (6-1/2 inch) de longueur. Hauteur du haut jusqu'à la base 101.6mm (4 inch.),
- 4) Outil courbe de rayon 38.1mm (1-1/2 inch), de 203.2mm (8 inch) de longueur. Hauteur du haut jusqu'à la base 101.6mm (4 inch.), queue de 24.9mm (compatible 1 inch) ou 15.87mm (5/8 inch)

Référence
DW-SUPP-KIT1"
DW-SUPP-KIT5/8"



Kit filetage pour tour à bois

Kit filetage M16 avec fraise HSS Z10 pour support Ø25,4mm
 Kit filetage M18 avec fraise HSS Z10 pour support Ø25,4mm
 Queue pour support Ø15,88mm

DW-KIT FILETAGE-M18
 DW-KIT FILETAGE-M16
 DW-KIT-FILETAGE-Q16



► Kit filetage pour tour à bois

Un accessoire pour réaliser de beaux filetages en bois parfaitement fonctionnels (par exemple pour fabriquer des boîtes avec couvercles à visser, etc.). L'utilisation est relativement aisée, même si quelques essais préalables restent indispensables pour bien maîtriser les différents réglages. Une fois ces réglages bien établis, la fraise en rotation usine le filetage pendant que vous effectuez l'avance du bois par simple rotation de la molette de déplacement située à l'arrière du dispositif. Deux pas de filetage M16 et M18 sont disponibles. Vous réaliserez des filetage dès le diamètre de 25 mm jusqu'au maximum de capacité du tour. Livré avec une fraise HSS 10 dents, queue Ø 10 mm.

Pré-requis

Ces dispositifs s'utilisent avec un mandrin standard M33 x 3.5 CE (pour la fixation du bois) et avec un mandrin à mèche sur cône morse (pour montage de la fraise).



vidéo démo

Mandrin porte-mèche pour tour à bois

Mandrins porte-mèches pour tour à bois



Mandrin auto-serrant

Mandrin à clef

Mandrin de précision capacité 1.5 à 16mm par clé ou auto-serrant. Livré avec une queue CM2 pour montage sur tour à bois. Pour recevoir tous les forets.

Mandrins portes mèches pour tour à bois

Mandrin auto-serrant	DW-MPM-AS
Mandrin à clef	DW-MPM

► Pratique et économique

Dispositif de mortaisage portatif permettant de réaliser des mortaises horizontales et verticales, par simple montage d'une perceuse équipée d'une mèche à façonner. Permet de travailler à la volée sur chantier. Permet le mortaisage sur de pièces de bois déjà en place. Grandes capacités de perçage et de mortaisage. Construction en acier et aluminium. Guidage extrêmement précis par douilles en bronze. Montage et réglage très facile sur les pièces grâce aux poignées débrayables, butée de profondeur et au volant. Usinage à 2 mains.



vidéo démo

Référence	VDP200
Longueur du dispositif	535
Largeur du dispositif	485
Hauteur du dispositif	638
Course en longueur	220
Course en largeur	200
Course en profondeur	205
Largeur mini-maxi de la pièce à usiner	30-270
Longueur maxi de la mortaise	200
Rayon maxi de la mortaise	32,5
Pour col de perceuse	43 et 57
Diamètre maxi de l'outil	65
Poids	16,6
Colisage	540x500x360 / 21kg



Poignée de réglage



Règle graduée

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Kit gouge de ponçage

DW-KIT-GP

Kit composé de:

1 gouge avec tête orientable longueur 220mm
2 disques de ponçage à fixation auto-adhérente Ø50mm
2 disques de ponçage à fixation auto-adhérente Ø75mm
Ce système est destiné au ponçage et au lustrage sur tour à bois. Au contact avec la pièce, la rotation entraîne automatiquement celle du support. L'association des deux mouvements de rotation double l'efficacité de l'abrasif et diminue le temps de travail. L'orientation de la tête permet de positionner l'abrasif en fonction de chaque forme de pièce.



Disque abrasif de rechange

Référence	Diamètre	Grain
DF-GP50-080	50	80
DF-GP50-120	50	120
DF-GP50-180	50	180
DF-GP50-220	50	220
DF-GP75-080	75	80
DF-GP75-120	75	120
DF-GP75-180	75	180
DF-GP75-220	75	220

Ponçage de pièces droites et curvilignes

Pratique et économique car possibilité d'utiliser des abrasifs en bobine que vous couperez à la longueur désirée. L'excentricité du cylindre assurera la tension nécessaire.



Toile de rechange

Référence	Grain	Quantité
DF-CP080	80	5 mètres
DF-CP100	100	5 mètres
DF-CP150	150	5 mètres

Cylindre de ponçage

Référence	Diamètre	hauteur totale	hauteur utile	Alésage d
CP01	60	120	100	30
CP02	100	120	100	50

Gomme de nettoyage abrasifs machines

La gomme de nettoyage est à utiliser sur les machines en fonctionnement : ponceuses à bandes ou ponceuse à disques (orbitales, lapidaires). Elle permet d'augmenter la durée de vie des disques et des bandes abrasives en les désencrassant : il suffit de maintenir la gomme contre l'abrasif en rotation, le nettoyage est alors immédiat. Efficace contre les poussières, les traces de colle, de résine, etc.

Référence

DF-Gomme

Pour ponceuse COMP1248

Pour lapidaire ø300.
Disque à coller sur le lapidaire

Référence	Diamètre
DF-VEL300	300

Disque abrasif

Référence	Diamètre
DF-SS-060	60
DF-SS-080	80
DF-SS-100	100

Pour ponceuse de chant ES6108

Bande 2740x150mm

Référence	Grain
DF2740-060L	60
DF2740-080L	80
DF2740-100L	100
DF2740-120L	120
DF2740-150L	150

Cylindre de ponçage Ø38x115mm

Référence	Grain
DF6108-38-060	60
DF6108-38-080	80
DF6108-38-100	100
DF6108-38-120	120

Attention, la gomme de nettoyage est inefficace sur les ponceuses vibrantes.



Bande 1210x150

Référence	Grain
DF1210-060	60
DF1210-080	80
DF1210-100	100
DF1210-120	120
DF1210-150	150



Cylindre de ponçage Ø51x115mm

Référence	Grain
DF6108-51-060	60
DF6108-51-080	80
DF6108-51-100	100
DF6108-51-120	120

Cylindre de ponçage Ø76x115mm

Référence	Grain
DF6108-76-060	60
DF6108-76-080	80
DF6108-76-100	100
DF6108-76-120	120

Pour ponceuse à longue bande

MODELE BS220 5900x150mm



Référence	Grain
DF5900-060	60
DF5900-080	80
DF5900-100	100
DF5900-120	120
DF5900-150	150

MODELE BS220B et BS250 6400x150mm

Référence	Grain
DF6440-060	60
DF6440-080	80
DF6440-100	100
DF6440-120	120
DF6440-150	150

MODELE BS250B 7000x150mm

Référence	Grain
DF7000-060	60
DF7000-080	80
DF7000-100	100
DF7000-120	120
DF7000-150	150

Pour ponceuse SPB450

Bande 457x1003mm

Référence	Grain
DF450-060	60
DF450-080	80
DF450-100	100
DF450-120	120
DF450-150	150



Pour Ponceuse PCHO2600

Bande 2600x150mm

Référence	Grain
DF2600-080	80
DF2600-100	100
DF2600-120	120
DF2600-150	150
DF2600-180	180



Pour Ponceuse PCHO3000

Bande 3000x200mm

Référence	Grain
DF3000-200-080	80
DF3000-200-100	100
DF3000-200-120	120
DF3000-200-150	150
DF3000-200-180	180



Pour Ponceuse SPB635

Bande de forme parallélogramme

Bande 2570x152,4mm 161°

Référence	Grain
DF635-080	80
DF635-100	100
DF635-120	120
DF635-150	150
DF635-180	180



Pour Ponceuse SPB25

Bande de forme parallélogramme

Bande 2750x101,6mm 161°

Référence	Grain
DF25-060	60
DF25-080	80
DF25-100	100
DF25-120	120
DF25-150	150
DF25-240	240



Pour Ponceuse SPB940

Bande de forme parallélogramme

Bande 3510x152,4mm 161°

Référence	Grain
DF940-080	80
DF940-100	100
DF940-120	120
DF940-150	150
DF940-180	180



Pour Ponceuse SPBL405

Bande de forme parallélogramme tronquée

Bande 2286x76,2mm

Référence	Grain
DF405-080	80
DF405-100	100
DF405-120	120
DF405-150	150
DF405-240	240



Pour ponceuse PAO230

Cylindre de ponçage Ø19x90mm

Référence	Grain
DF230-19-060	60
DF230-19-080	80
DF230-19-100	100
DF230-19-120	120



Cylindre de ponçage Ø38x140mm

Référence	Grain
DF230-38-060	60
DF230-38-080	80
DF230-38-100	100
DF230-38-120	120

Cylindre de ponçage Ø50x140mm

Référence	Grain
DF230-50-060	60
DF230-50-080	80
DF230-50-100	100
DF230-50-120	120

Les tuyaux flexibles industriels réf. AB-FØ

Flex PU-7 en polyuréthane. Grande robustesse. Très flexible. Peu inflammable suivant la norme DIN 4102 B1. avec spire métallique. Surface intérieure très lisse pour une circulation optimale des copeaux.

Ø int. (mm)
40
50
60
80
100
120
150
200
250

Conditionnement par 10m mini.



Capteur balai

A raccorder à un flexible Ø100mm

Référence
AB-B



Kit capteur balai

1 capteur, 1 capteur à brosse, 1 connecteur, 1 tube transparent Ø100x900mm, 1 trappe d'oburation, 2 poignées, 4 colliers de fixation murale pour rangement.

Référence
AB-B-KIT



Buse d'aspiration sur trépied

Buse orientable. Largeur 310mm. Ouverture 30mm. Pour flexible Ø100mm. Hauteur réglable 750/1200mm.

Référence	AB-BA
Poids kg	8



Tuyaux de bifurcation avec tirette d'obturation

réf AB-AM Ødépart/Ø sortie

Ø ext. de départ (mm)	Ø ext. de sortie (mm)
100	100/80
100	100/100
120	120/100
120	120/120
150	150/100
150	150/120



Tuyaux de bifurcation simple

réf AB-AO Ø départ/ Ø sortie

Ø ext. de départ (mm)	Ø ext. de sortie (mm)
100	100/50
100	100/100
120	120/100
120	120/120
120	100/80
120	120/120



Culottes 2 départs avec tirette d'obturation

réf AB-YM Ø départ/ Ø sortie

Ø ext. de départ (mm)	Ø ext. de sortie (mm)
100	100/100
120	100/100
120	120/120
150	120/120
150	150/150
200	120/120
200	150/150



Culottes 3 départs avec tirette d'obturation

réf AB-YM Ø départ/ Ø sortie

Ø ext départ (mm)	Ø ext. de sortie (mm)
150	120/100/120
250	150/150/150



Raccord pour flexible

réf AB-V Ø

Ø ext. (mm)
80
100
120
150

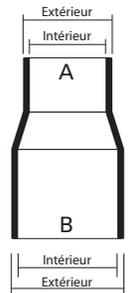


Culotte, manchons, tuyaux de bifurcation, buses, raccords, capteur balai, collier de serrage sont réalisés en tôle époxy de très grande résistance. Ils sont utilisés comme pièces intermédiaires, pièces de liaison ou pièces de réduction des machines et des flexibles d'aspiration.

Manchon de réduction

réf AB-R ØA/ØB

Ø A (mm)	Ø B (mm)
50 ext	60 int
50 ext	80 int
80 int	100 ext
80 ext	100 ext
80 ext	100 int
90 int	100 ext
100 int	100 ext
100 int	120 ext
100 ext	120 int
100 ext	120 ext
120 int	120 ext
150 int	120 ext
150 ext	120 ext
200 int	150 ext
250 int	200 ext
300 int	250 ext



Buse à tirette d'obturation

réf AB-VM Ø

Ø ext. (mm)
80
100
120
150



Colliers de serrage

réf AB-SK Ø

Ø ext. (mm)
80
100
120
150
200
250



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Réducteur universel

en plastique rigide. 7 diamètres de 25 à 150mm

Référence

AB-RU



Gamme de tuyaux droits, coudés, culotte de dérivation et accessoires en acier galvanisé très simple d'utilisation. Assemblage très facile, car les pièces s'emboîtent et permettent de travailler à une seule personne. Il est inutile d'utiliser des pièces de transition entre les tuyaux flexibles et les tuyaux car ils se montent directement. Les différentes longueurs des tuyaux droits (250, 500, 1000 et 2000 mm) permettent un gain de temps lors du montage, car il n'est plus nécessaire d'avoir à recouper les tuyaux et de refaire les bords tombés. L'utilisation des pièces de jonction permettra d'adapter notre système de tuyaux à un réseau d'aspiration existant. Le large collier d'étanchéité évitera toute déperdition d'aspiration.

Tuyau droit

Ø	Longueur
100	250
100	500
100	1000
120	250
120	500
120	1000
150	250
150	500
150	1000
150	2000
200	250
200	500
200	1000
200	2000
250	250
250	500
250	1000
250	2000
300	250
300	500
300	1000
300	2000



Pour commander AB-UTR / diamètre / longueur

Culotte de dérivation

Ø Entrée/Sortie	Dérivation C
100	100
120	100
120	120
150	100
150	120
150	150
200	120
200	150
200	200
250	100
250	120
250	150
250	200
250	250
300	150
300	200
300	250

Pour commander AB-UCD / diamètre entrée / diamètre dérivation



Suspente

Référence

AB-USU

Réduction

Ø Entrée/Sortie
100/60
100/80
120/60
120/80
120/100
150/100
150/120
200/120
200/150
250/200
250/150
300/200
300/250

Pour commander AB-URE / entrée / sortie



Trappe à guillotine

Ø
100
120
150
200
250
300

Pour commander AB-UTG / diamètre



Collier d'étanchéité

Ø
100
120
150
200
250
300

(livré avec vis)

Pour commander AB-UCE / diamètre



Pièce de jonction entre système à bords tombés et système Holzprofi

Ø
100
120
150
200
250
300

Pour commander : AB-UPJ / diamètre

Colliers pour bords tombés

Ø
100
120
150
200
250
300

Pour commander : AB-CR / diamètre

Collier de fixation murale

Ø
100
120
150
200
250
300



Pour commander : AB-UCF / diamètre

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Référence	Etabli pro ET1900P	ET1700E	ET2000E
Matériau	hêtre massif	hêtre lamellé	hêtre lamellé
Longueur totale	2000	1700	2000
Longueur du plateau	1915	1500	1800
Épaisseur du plateau	50	30	30
Épaisseur de l'aise	100	90	90
Largeur de travail	615	500	500
Largeur totale	735	650	650
Hauteur de travail	870	850	850
Presse latérale Longueur/capacité de serrage	450/190 parisienne	480/220	480/220
Presse frontale Longueur/capacité de serrage	520/165 rapide	480/220	480/220
Nombre de trous sur plateau	16	25	
Nombre de trous sur façade	6	-	
Nombre de trous sur presse frontale/latérale	2/3	2/2	
Paire de butée ronde	2	2	
Équipement complémentaire	bac à outil + tiroir	étagère	
Poids	91	47	57
Colisage	2200x650x200 110 kg	1570x530x120 70 kg	1870 x 530 x 120 80 kg

Caisson sur demande

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Presse parisienne avec bûtes

Bacs à outils
et trous de serrage

Presse rapide



Presse parisienne



Butées rondes



ET1700E



ET1900P

Établis en hêtre massif pour le modèle pro et en hêtre lamellé pour les modèles économiques. Les bois utilisés proviennent de forêts européennes bénéficiant d'une gestion écologique et responsable. Les plateaux sont épais et élargis par une aise assurant la rigidité du plateau. Les grandes capacités de serrage des presses permettent de travailler des pièces très lourdes. Pour le modèle pro, la presse est rapide, ce qui signifie qu'une fois déverrouillée, par 2 tours de poignée et grâce à l'anneau rapide, elle coulisse librement sur son mécanisme. Tous les plateaux possèdent des trous facilitant ainsi le serrage de pièces de différentes formes au moyen de butées (4 au total). Livrés démontés.

Déclencheur automatique monophasé et combiné triphasé/monophasé.
Indispensable à tous ceux qui veulent se servir d'un aspirateur lors de l'utilisation d'une machine. Ce déclencheur permet de démarrer automatiquement l'aspirateur en mettant la machine à bois en route, et ce avec un décalage de 2-3 secondes, évitant ainsi toute surcharge de tension sur le réseau. Conformément à la législation en vigueur, l'aspirateur s'arrêtera 3-5 secondes après la machine permettant à ce dernier de finir d'aspirer.

Déclencheur automatique combiné triphasé/monophasé EL0010

Caractéristiques techniques :
Réseau 3 / N / PE, 400V / 230V / 50Hz
Capacité max : 400V/16A/7500W
Branchement sur réseau : 3P+N+T/16A
1xprise maître monophasé : 2P+T
1xprise maître triphasé: 3P+N+T/16A
1xprise esclave(retardé) monophasé :2P+T
1xprise esclave (retardé) triphasé: 3P+N+T/16A
Dimensions :75X55X51mm
Poids : 1kg

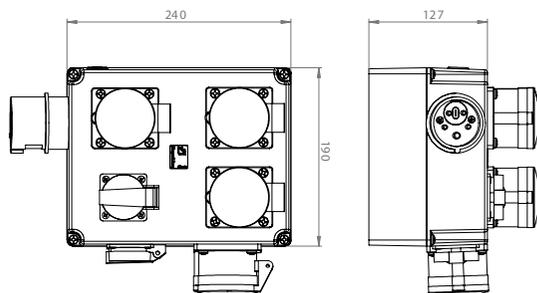
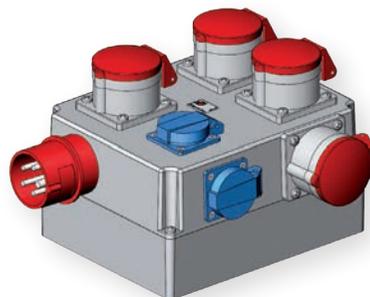
Référence EL0010



Déclencheur automatique combiné triphasé/monophasé EL0020

Caractéristiques techniques :
Réseau 3 / N / PE, 400V / 230V / 50Hz
Capacité max : 400V/16A/11000W
Branchement sur réseau : 3P+N+T/16A
1xprise maître monophasé : 2P+T
3xprise maître triphasé: 3P+N+T/16A
1xprise esclave(retardé) monophasé :2P+T
1xprise esclave (retardé) triphasé: 3P+N+T/16A
Dimensions : 240x190x130mm
Poids : 3kg

Référence EL0020

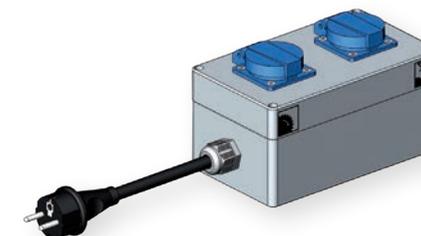
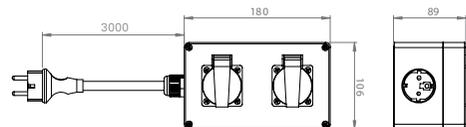


Déclencheur automatique monophasé EL0001

Caractéristiques techniques :
Réseau : 1/N/PE, 230V, 50Hz
Capacité max : 230V/16A/3600W
Branchement sur réseau : 2P+T
1xprise maître : 2P+T
1xprise esclave(retardé) :2P+T
Dimensions : 180x106x89mm
Poids : 0.5kg
Livrée avec 3 mètres de rallonge

Référence

EL0001



Rallonge électrique monophasée

Référence	Longueur
EL0210	10m

Qualité H07RN Caoutchouc souple
3X2.5mm².



Rallonges électriques triphasées

Référence	Longueur
EL0305	5m
EL0310	10m

Qualité H07RN 5X2.5mm².
Caoutchouc souple.
1 prise mâle 3P+N+T 400v/16A
1 prise femelle 3P+N+T 400v/16A.



Prises monophasées

Femelle	Mâle
EL0003	EL0004

1P+N+T, 230V, 16A



Prises triphasées

Référence	Type
EL0005	Femelle
EL0006	Mâle
EL0009	Murale
EL0019	Machine

5 broches 3P+N+T 16A avec inverseur de phase



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Servante

Ergonomique. Servante multi-directionnelle à billes et à rouleau pour les pièces de grandes dimensions. Piétement en fonte/ Hauteur de travail de 700 à 1150 mm. Supporte des poids de 50 kg.

Référence

RBK



Kit transformation perceuse à colonne en mortaiseuse à bédane carré

Pour perceuses à colonne de broche de diamètre maximum 65mm. Ce Kit d'adaptation transforme votre perceuse à colonne en mortaiseuse à bédane carré. Corps en fonte. Livré complet avec le système d'attachement, 4 mèches à bédane carré Ø 6 - 10 - 13 et 16 mm + 4 bagues d'adaptation 40-52,5-55-60mm

Référence

KTPM



Convoyeur à rouleaux

Mobile à hauteur et longueur variable. Dimensions des rouleaux Ø50x500mm.

Référence

RBK-FLEX

Ø dimensions rouleaux mm	50x500
Charge maxi. kg	130
Hauteur min. maxi	670/940
Longueur min. max.	450/1300
Poids kg	36



Kit mandrin et arbre pour transformation de mortaiseuse à bédane carré en perceuse à colonne

Pour mortaiseuse à bédane carré. Arbre décollé pour alésage diamètre 19,07 avec mandrin à clé de capacité maxi 16mm. Livré avec clé de serrage

Référence

KTMP



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Kit de déplacement

Kit ajustables en fonction des dimensions de la machine

Référence

UNI-FE1

UNI-FE2

Dim. base machine maxi. mm	720x720	850x750
Dim. base machine min. mm	483x520	450x550
Poids maxi kg	300	480



< 30 kg

Enduit de Glissement Silbergleit®

Produit de glissement, en pâte ou liquide, anti-friction pour le travail du bois. S'applique à l'aide d'un chiffon sur la table de travail afin de former un film invisible, sec, et très résistant. Le bois, même humide glissera ensuite sans aucune difficulté et sans se tâcher. Silbergleit® est un produit qui ne contient ni graphite, ni silicone, il assure une surface de travail hydrofuge et une protection antirouille efficace, il en résulte ainsi une longévité considérable de la machine. Les butées, les guidages et les filetages ne se colmatent plus et l'encrassement des tables est réduit.



Enduit de glissement

Référence	Consistance	Conditionnement
SG01	pâte	1kg
SG02	liquide	1L

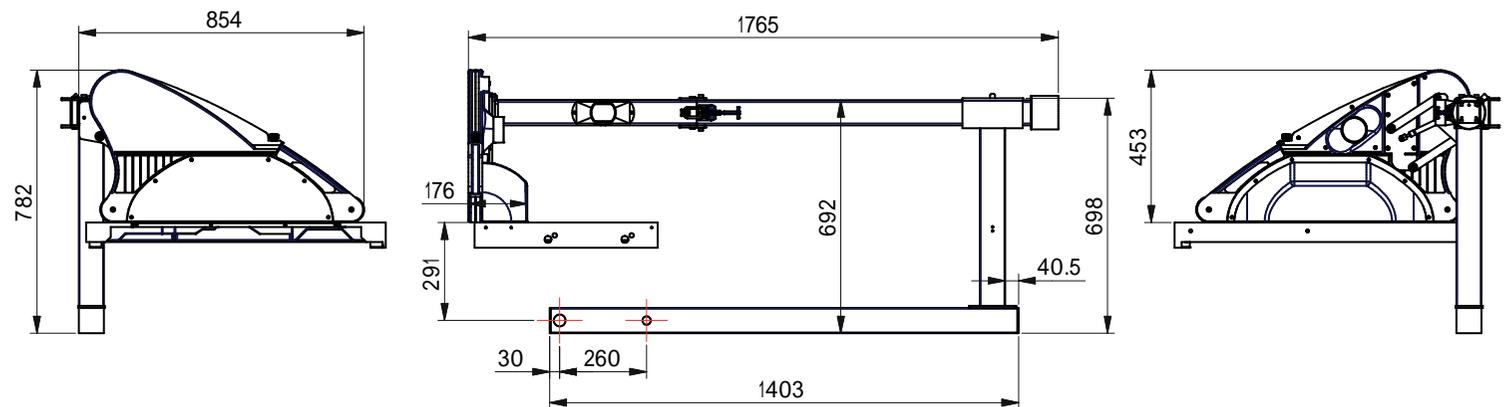
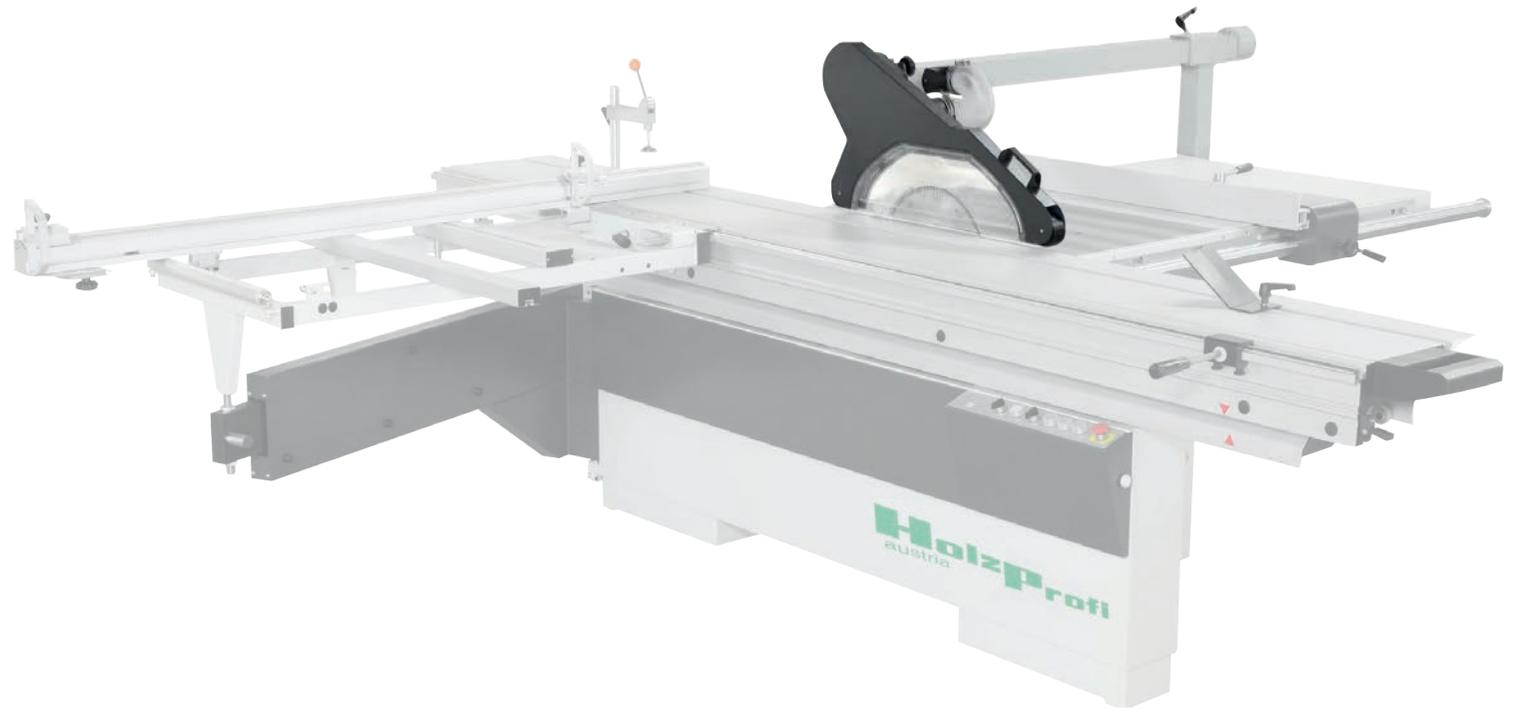


Potence pour scie à format

Potence supérieure pour scie à format pour Ø de lame jusqu'à 400mm, raccord d'aspiration Ø120mm dans le bras à fixer sur machine existante. Pour panneau jusqu'à 1350mm de large

Référence

FP-POTENCE

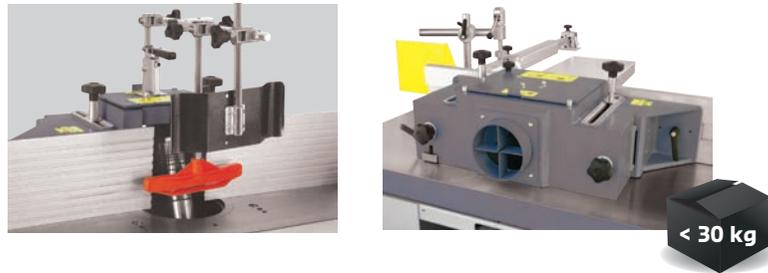


Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Carter pour toupie

Carter en fonte d'aluminium avec joue en aluminium et presseur Mori. Joue de sortie réglable. Déplacement micrométrique du carter complet.

Référence	CARTER 180	CARTER 275
Ouverture dans la table maxi	180	275
Sortie d'aspiration	Ø120	
Joue	2 en aluminium	
Dimensions des joues	350x153mm	500x154mm
Hauteur du carter	175	
Poids kg	22	25



Guide de travail à l'arbre

Référence	GTA30	GTA50
Diamètre de l'arbre de la toupie	30	50
Diamètre maxi de l'outil	150	190
Dimensions	300x300x200mm	400x300x270
Poids	4	7,8



Protecteur pour dégauchisseuse

Référence	PPD410
Largeur	260 à 410mm



Presseur pour coiffe de toupie

Référence	PPT30	PPT50
Pour machine	30	50
Distance maxi entre presseur et face de référence	180x115	250x250
Dimensions	240x270x370	540x400x280
Poids	3	10



Guide de toupie de sécurité à barettes

Référence	S-LIN600	S-LIN700	S-LIN1000
Largeur totale	600	700	1000
Hauteur	100	150	
Plage de fixation	55 à 65	65 à 95	

Option

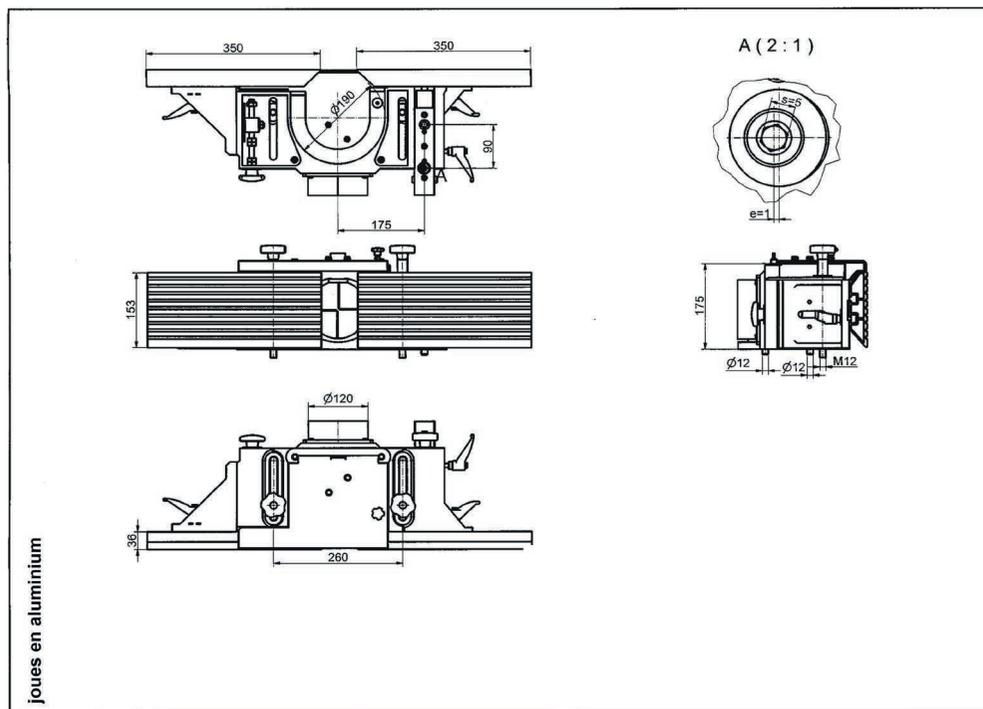
Jeu de 2 butées pour travail arrêté, longueur 800mm (uniquement pour S-LIN800 et S-LIN 1000).

Référence	S-LIN BUTEE
-----------	-------------

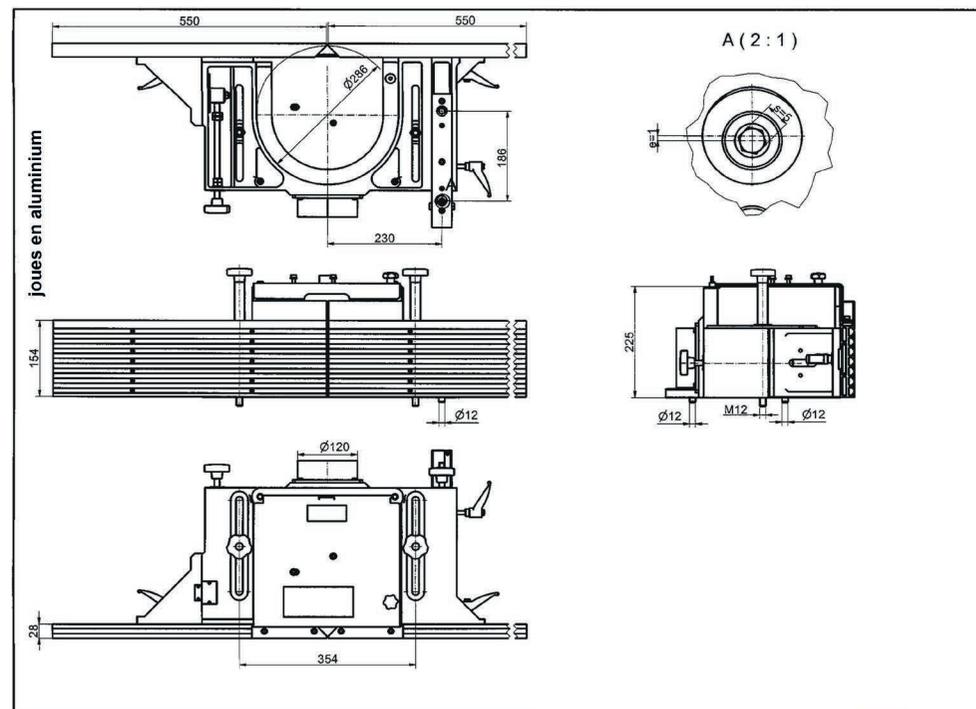


Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Carter 180



► Carter 275



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Machines et accessoires pour le travail du métal

MetalProfi
austria





Tronçonneuse à fraise scie

139



Scies à ruban métal

140-141



Perceuses à colonne

142



Perceuses / Fraiseuses

143-146



Tours à métaux

147-148



Tank à poncer, ébavureuses

149



Grugeuse de tubes, tank à poncer, ébavureuse

150



Matériel de manutention, servante et convoyeur

151



Presses hydrauliques d'atelier

152



Accessoires et outillages

153-163



RÉFÉRENCE	KKS315
Ø de la lame	315
Ø Alésage de la lame	32
Vitesses de rotation t/min	53 / 105
Capacité de serrage de l'étau	180
Rotation de la tête	+/-90°
Puissance moteur 380V/50Hz.	2,2Kw / 3CV
Poids Kg	170
Encombrement	1200x1200x890
Colisage	980x820x860 200Kg

- ▶ Capacités de coupe sur cylindre plein
à 0° : 55 mm, à 45° : 50 mm
- ▶ Capacités de coupe sur tube
à 0° : 100 mm, à 45° : 80 mm
- ▶ Capacités de coupe sur rectangle plein
à 90° : 85x85 mm, à 45° : 70x70 mm
- ▶ Capacités de coupe sur rectangle creux
à 90° : 140x70 mm, à 45° : 80x70 mm.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



▶ Puissance et précision

Fabrication européenne. Rotation de la tête et de l'étau de gauche à droite jusqu'à 45°. Les engrenages tournent dans un bain d'huile. Pour la coupe de tubes et profilés pleins et creux en matériaux ferreux ou non ferreux. Ouverture automatique de la protection lors de la coupe. Base en fonte avec réservoir pour liquide de lubrification intégré. Étau en fonte à serrage rapide avec renfort. Levier de commande avec interrupteur 24V. Livrée avec caisson



Plateau tournant



Étau rapide



vidéo démo



► Indispensable dans chaque atelier

Machine professionnelle de conception robuste au rapport qualité/prix exceptionnel. Mobile, elle est idéale pour travailler dans son atelier ou sur un chantier. La présence d'un vérin de réglage de la vitesse de l'archet permet de réaliser des coupes précises avec une rotation à 45° et 60°. Un guide lame à trois galets, un réglage de tension de la lame par molette, une brosse de nettoyage et le groupe d'arrosage garantiront une durée de vie de la lame plus grande.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	MB715
Diamètre des volants	280
Vitesses de la lame	34/41/59/98 m/min
Dimensions du ruban	2369x19x0.9
Puissance moteur 230V/50Hz	750W / 1CV
Pompe de lubrification	70 W
Pression sonore	78 db (A)
Poids	145Kg
Vitesses de rotation 380V	65 et 32,5 m/min
Pression sonore	78 dB
Poids Kg	145
Encombrement	1200x500x1000
Colisage	1260x460x1080 175Kg

- Capacités de coupe rectangulaire à 90°
305x178mm
- Capacités de coupe rectangulaire à 45°
110x178mm
- Capacité de coupe rond à 90°
Ø 178mm
- Capacité de coupe rond à 45°
Ø 110mm



Vérin



Guidage et lubrification



Étau

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	MBS210FH
Dimensions du ruban	2110x20x0.90
Descente hydraulique du bras réglable en continu.	oui
Étau à serrage rapide,	oui
Arrêt automatique en fin de course.	oui
Puissance moteur 230V/50Hz	750W / 1CV
Puissance moteur 380V/50Hz	950W / 1,25CV
Puissance de la pompe de lubrification	70W
Vitesse de rotation 230V	65 m/min
Vitesses de rotation 380V	65 et 32,5 m/min
Pression sonore	78 dB
Poids Kg	180
Dimensions totales	1150x600x900
Colisage	730x700x2000 200Kg

- ▶ Capacités de coupe sur cylindre plein
à 90° : 170 mm, à 30° : 150 mm, à 45° : 130 mm, à 60° : 70 mm
- ▶ Capacités de coupe sur rectangle
à 90° : 210x170 mm, à 30° : 140x140 mm, à 45° : 110x110 mm



▶ Coupe hydraulique ou manuelle

Machine professionnelle de conception robuste au rapport qualité/prix exceptionnel. Stationnaire, elle offre une stabilité parfaite grâce à son bâti en fonte et à son socle en acier. La présence d'un vérin de réglage de la vitesse de l'archet permet de réaliser des coupes précises avec une rotation à 45° et 60°. Sélecteur deux fonctions : marche continue ou par appui sur la gâchette, en fonction des opérations à réaliser.

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Vérin



Rotation table



Caisson



vidéo démo



► Robuste et précise

Les perceuses de la gamme Métalprofi sont de fabrication robuste, avec des colonnes de grand diamètre.

Elles sont toutes équipées de mandrin à serrage rapide. Système de transmissions par courroies trapézoïdales. Table à récupérateur de lubrifiant inclinable à 45°, réglable en hauteur grâce à un système de crémaillère. Micro rupteur de sécurité sur capot. Écran de protection du mandrin pivotant et translucide. Interrupteur de sécurité avec système intégré d'arrêt d'urgence «coup de poing».

Les moteurs sont très puissants et alliés à la démultiplication de vitesse procurent assez de puissance pour le perçage de gros de diamètre, l'utilisation de scies cloches.



PC525P



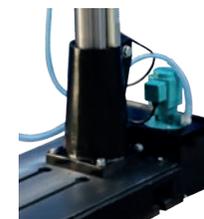
PC4132

RÉFÉRENCE	PC4132	PC525P
Nombre de vitesse	12	10
Vitesse de rotation tr/min	250 à 2600	150 à 1920
Changement des vitesses	Par courroie	
Capacité mandrin sans clé	3-16	
Capacité perçage (dans le métal)	32	25
Course de la broche	120	
Cône broche	CM4	
Distance max mandrin table	508	460
Dimension de la table	425x475	415x322
Inclinaison de la table	-45° +45°	
Diamètre des colonnes	92	
Moteur monophasé 230V/50Hz	1.1Kw / 1.5CV	-
Moteur triphasé 380V/50Hz à 2 vitesses	-	1.1-1.5kW / 1.5-2.0CV
Dimensions socle	580x450x80	570X395X96
Lumière	non	oui
Pompe de lubrification	non	oui
Volant fonte	oui	oui
Hauteur totale	1710	1670
Poids Kg	138	245
Colisage	1440x650x320 148Kg	900x610x670 + 1,100x230x210 257Kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Arrêt d'urgence



Pompe de lubrification
(PC525P)



Écran de protection



RÉFÉRENCE	ZX32G
Capacité de perçage maxi	32
Capacité de taraudage	16
Capacité de fraisage combiné	63
Course verticale	315
Distance mini de l'axe de la broche à la colonne	175
Distance max. entre le nez de broche et la table	320
Cône de la broche	CM3
Course de la broche	75
Inclinaison de la tête	+/-90°
Dimensions de la colonne	150x120x770
Vitesses de la broche (tr/min)	95-1420
Transmission	engrenages, dans bain d'huile
Dimensions de la table	700x190
Course avant arrière de la table	190
Course droite gauche de la table	320
Rainure en T	12
Puissance Moteur 230V/50Hz	0.75Kw / 1,0CV
Encombrement L x l x h (sans socle)	860x1070x1650
Poids en Kg	170
Dimensions Socle (option)	550x340
Colisage	750x730x1080 / 200Kg

Options

- Avance automatique
- Pompe de lubrification
- Caisson

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Caisson



Pompe de lubrification



Avance automatique



Étau



► Tête inclinable, transmission par engrenages

Utilisation polyvalente de fraisage, perçage, taraudage, alésage. Cette machine est équipée d'une table de grande dimension, de butées de réglage et d'un ajustement fin de l'avance verticale. Les matériaux choisis sont très résistants et les parois des colonnes sont plus épaisses, garantissant ainsi une très grande précision. Livré avec un étai de 100mm



vidéo démo



► Indispensable dans chaque atelier

Utilisation polyvalente de fraisage, perçage, taraudage, alésage. Cette machine est équipée de grande table, de butées de réglage et d'un ajustement fin de l'avance verticale. Les matériaux choisis sont très résistants et les parois des colonnes sont plus épaisses, garantissant ainsi une très grande précision. Contrôle de vitesse variable avec indicateur digital. Contrôle de profondeur de perçage avec indicateur digital. Commutateur de rotation droite / gauche. Guidage de la table transversale et de la tête de fraisage par queue d'aronde. Large plage d'application, grâce aux engrenages rotatifs. Volant indépendant lors des opérations de fraisage. Descente de broche par cabestan lors des opérations de perçage. Machine idéale pour les écoles, mécaniciens de précision et les bricoleurs. Livré avec un étai 100mm



RÉFÉRENCE	WMD25VBL
Capacité de perçage maxi	25
Capacité de taraudage	16
Capacité de fraisage combiné	63
Course verticale	275
Distance mini de l'axe de la broche à la colonne	160
Distance max. entre le nez de broche et la table	270
Cône de la broche	CM3
Course de la broche	52
Inclinaison de la tête	+/-90°
Dimensions de la colonne	110x100x620
Vitesses de la broche (tr/min)	20-1500/100-2250
Réglage des vitesses	en continu par variateur
Dimensions de la table	700x180
Course avant arrière de la table	155
Course droite gauche de la table	490
Rainure en T	3x12
Puissance Moteur 230V/50Hz	0.75Kw/1,0CV
Encombrement L x l x h (sans socle)	610 x 860 x 820
Poids en Kg	115Kg
Colisage	870x860x550 / 125Kg

Options

- Avance automatique
- Pompe de lubrification
- Caisson



Pompe de lubrification



Avance automatique



Étai



Caisson

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



vidéo démo



► Tête inclinable, transmission par engrenages

Utilisation polyvalente de fraisage, perçage, taraudage, alésage. Toutes les machines sont équipées de grande tables, de butées de réglage et d'un ajustement fin de l'avance verticale. Les matériaux choisis sont très résistants et les parois des colonnes sont plus épaisses, garantissant ainsi une très grande précision.



vidéo démo

RÉFÉRENCE	ZAY 7040H
Capacité de perçage maxi	40
Capacité de fraisage en bout	32
Capacité de fraisage combiné	80
Distance mini de l'axe de la broche à la colonne	272,5
Taraudage Maxi	M12
Distance max. entre le nez de broche et la table	680
Cône de la broche	CM4
Course de la broche	130
Diamètre du fourreau de la broche	75
Inclinaison de la tête	+/-90°
Rotation de la tête	360°
Diamètre de la colonne	115
Vitesses de la broche (tr/min)	80 - 145 - 260 - 375 - 710 - 1250
Transmission	engrenages, dans bain d'huile
Dimensions de la table	800 x 240
Course avant arrière de la table	205
Course droite gauche de la table	585
Puissance Moteur 400V/50Hz	1,1Kw/1,5CV
Encombrement L x l x h (sans socle)	860 x 1070x 1650
Poids en Kg	310
Colisage	880x750x1370 370Kg

Options

Socle de la machine (hauteur 500mm)
Lampe halogène
Dispositif de lubrification
Avance automatique

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Pupitre



Table croisée



Tête orientable



► Grande table croisée, perçage à 90°

Utilisation polyvalente pour travaux de fraisage, perçage, taraudage, alésage. Elle est équipée d'une grande table croisée, d'une pompe de lubrification, de butées de réglage et d'un ajustement fin de l'avance verticale. Eclairage halogène.



RÉFÉRENCE	Z5045C-HK
Capacité de perçage maxi	45
Capacité de fraisage en bout	32
Capacité de fraisage combiné	80
Distance mini de l'axe de la broche à la colonne	283
Taraudage maxi	M12
Distance max. entre le nez de broche et la table	700
Distance max entre le nez de broche et le socle	1125
Cône de la broche	CM4
Rotation de la tête	360°
Inclinaison de la tête	+/-90°
Diamètre de la colonne	115
Course du support de la table de travail	600
Vitesses de la broche (tr/min)	80-145-260-375-710-1250
Transmission	engrenages, dans bain d'huile
Dimensions de la table	730x210
Dimensions du socle	417x416
Course avant arrière de la table	205
Course droite gauche de la table	500
Course verticale de la table	570
Puissance Moteur 400V/50Hz	1,5Kw / 2CV
Dispositif de lubrification	série
Lampe halogène	série
Encombrement L x l x h	800x800x1900
Poids en Kg	470
Colisage	1850x750x1000 505Kg

Options

Avance automatique de fraisage
12 vitesses de rotation



Pompe lubrification



Pupitre

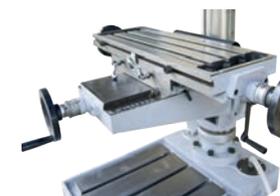


Table croisée

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



vidéo démo



RÉFÉRENCE	WM180V	WM210V
Puissance moteur 230V/50Hz	600 W	
Largeur du banc	100	
Hauteur de pointes	90	110
Entrepointes	300	400
Diamètre usinable max.	180	210
Diamètre max. au-dessus du chariot	110	
Vitesse de broche	50 - 2550 Tr/min	
Nombre de vitesses	réglable en continu	
Cône Morse de broche	CM3	
Alésage de broche	21	
Alésage du mandrin 3 mors Ø100mm	21	
Course longitudinale du chariot	276	290
Cône Morse de poupée mobile	CM2	
Course latérale du chariot	75	80
Course longitudinale du chariot	55	85
Course table croisée	55	
Course contre pointe	60	
Avances longitudinales	0,1-0,20mm x tour	
Nombre de vitesses d'avance	2	
Filetage métrique	0,5 -3,0mm	
Filetage impérial	8-44 TPI	
Encombrement	740x430x370	830x480x370
Poids Kg	60	70
Colisage	800x480x450 / 70Kg	900x480x450 / 80Kg

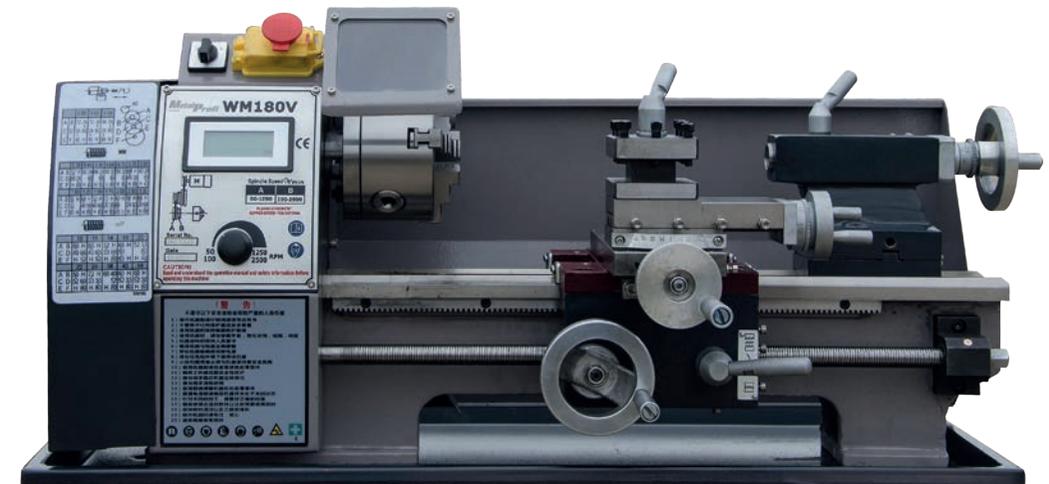
Options

Lunette fixe
Lunette de suivi
Stand

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Idéal pour petit travaux de tournage

Ce tour d'établi présente des critères techniques qui conviendront très bien aux amateurs. Dotée d'un bâti massif, cette machine fait preuve d'une excellente rigidité ; même lors d'usinage d'aciers très durs. Équipé de série avec avance automatique longitudinal. Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision. Axe durci avec roulements coniques réglables. Présence de graisseurs sur toutes les parties mobiles. Nez de broche inférieur à 0.009 mm assure une précision maximale de tournage. Vitesse de rotation réglable en continu, la vitesse peut être lue facilement sur l'écran numérique. Changement de vitesse qui permet une large gamme de travail. Guide Réglable assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années. Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur. Transmission de puissance continue. La poupée mobile peut être ajustée pour tournage conique. Tournage à gauche/droite. Livré avec coffret 7 outils carbure et avec un mandrin 3 mors Ø100mm.



Caisson



Affichage digital



Mandrin 3 mors



vidéo démo



► Il a tout d'un grand

Ce tour d'établi présente des critères techniques qui conviendront très bien aux amateurs avertis. Dotée d'un bâti massif, cette machine fait preuve d'une excellente rigidité ; même lors d'usinage d'aciers très durs. Équipé de série avec avance automatique longitudinale et transversale. Banc prismatique en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision. Axe durci avec roulements coniques réglables. Nez de broche inférieur à 0.009 mm assure une précision maximale de tournage. Double barre de guidage. Vitesse de rotation réglable en continu, la vitesse peut être lue facilement sur l'écran numérique. Sélecteur de filetage. Changement de vitesse qui permet une large gamme de travail. Guide Réglable assurant ainsi une précision pendant de nombreuses années. Présence de graisseur sur toutes les parties mobiles. Moteur puissant sans entretien, avec déclencheur. Transmission de puissance continue. La poupée mobile peut être ajustée pour tournage conique. Tournage à gauche/droite. Livré avec 11 outils et avec un mandrin 3 mors Ø125mm.



vidéo démo
avec option fraiseuse

RÉFÉRENCE	JY250V-F
Puissance moteur 230V/50Hz	750 W
Largeur du banc	135
Hauteur de pointes	125
Entrepointes	550
Diamètre usinable max.	250
Diamètre max. au-dessus du chariot	145
Vitesse de broche	50 - 2000 Tr/min
Nombre de vitesses	réglable en continu
Cône Morse de broche	CM4
Alésage de broche	26
Alésage du mandrin 3 mors Ø125mm	26
Course longitudinale du chariot	510
Cône Morse de poupée mobile	CM2
Course contre pointe	70
Avance longitudinale	0.08 - 0.48mm x tour
Avance transversale	0.03 - 0.156mm x tour
Nombre de vitesses d'avance	2
Filetage métrique	0,2 -3,5
Filetage impérial	8 - 56 TPI
Encombrement	1150x610x450
Poids Kg	130
Colisage	1270x570x570 / 150Kg

Options

- Lunette fixe
- Lunette de suivi
- Stand



Affichage digital



Mandrin 3 mors



Caisson

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

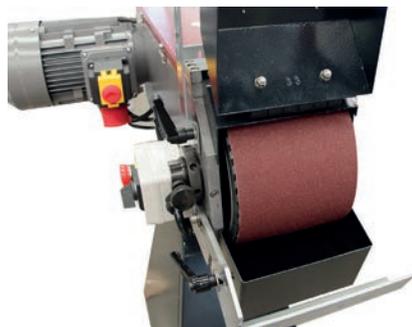
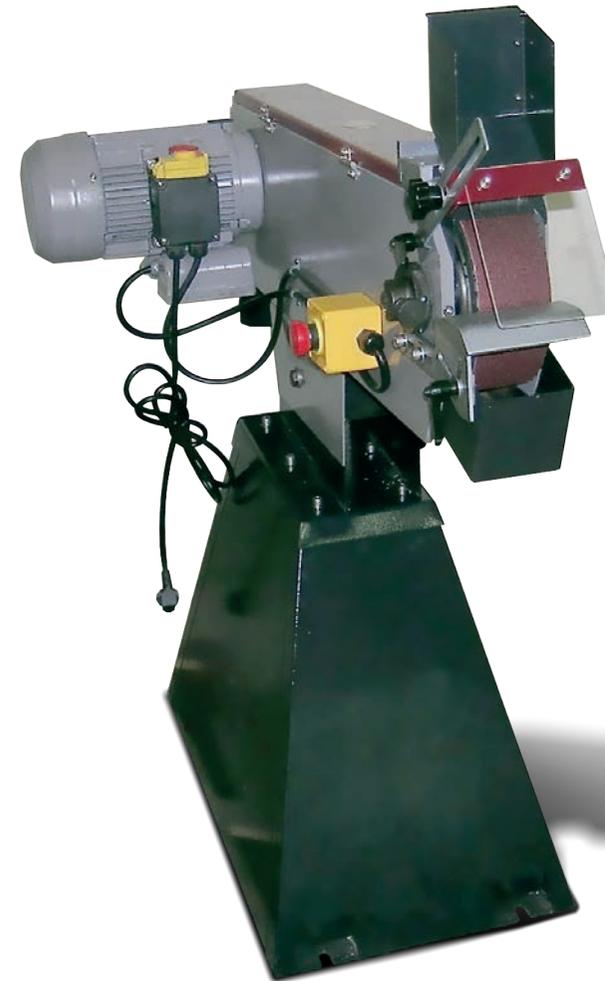


► Indispensables à tout atelier

Machine de conception très robuste, indispensable pour l'ébavurage, l'ébarbage et le ponçage de nombreux matériaux. Inclinaison rapide du poste de travail. Vitesse de la bande élevée avec un changement rapide. Large surface de ponçage pour une vibration minimale. Rouleaux d'entraînement recouvert d'un patin de caoutchouc strié assurent un maintien et une transmission parfaite. Support de ponçage réglable.

RÉFÉRENCE	BG-75	BG-150
Longueur de la bande.	2000x75	2000x150
Tension de la bande	par ressort	
Inclinaison de l'agrégat de ponçage	45°	
Dimensions du cylindre caoutchouc	Ø 200	
Surface plane de ponçage	590x75	590x150
Surface de ponçage en bout	65x75	65x150
Nombre de vitesses	1	2
Vitesse de la bande m/sec	30	14.5 / 30
Puissance moteur 230V/50Hz	2.2kW / 3CV	-
Puissance moteur 400V/50Hz	-	3.0/4.0kW / 4/5.5CV
Encombrement	940x435x985	940x510x985
Poids Kg	105	125
Colisage	1150x650x670 125Kg	1150x670x670 140Kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



Ponçage en bout



Table d'ébavurage

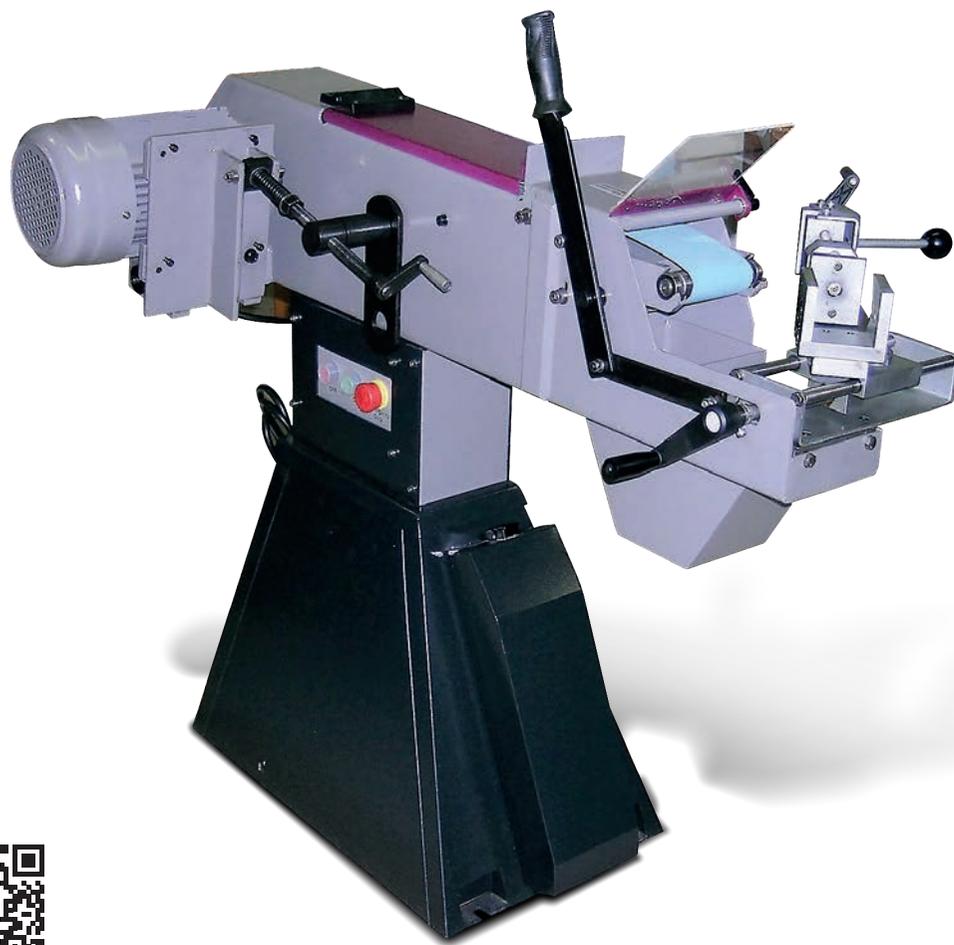


vidéo démonstration



► Usinage de tubes acier

Machines de précision pour les tuyauteurs, métalliers et préparateur d'arceau cage et échappement sur mesure. Grugeuse fonctionnant à une vitesse élevée (moteur 2 vitesses), ce qui assure une grande efficacité, rapidité et précision. Des tubes ronds et carrés en acier inoxydable peuvent être grugés sans problème, à haute vitesse. La bande abrasive peut être remplacée en quelques secondes, permettant ainsi une énorme économie de temps et d'argent ! Multifonction : une fois que les sections ou les tuyaux ont été grugés, ils peuvent être ébavurés à l'aide de la table d'ébavurage située sur le dessus ou à l'arrière de la machine. Celle-ci vous servira également pour l'ébavurage rapide de profilés.



RÉFÉRENCE	PRS-76H
Longueur de la bande.	2000x100
Tension de la bande	par ressort
Inclinaison de l'agrégat de ponçage	30-90°
Dimensions du cylindre	Ø 200
Surface plane de ponçage	590 x 100
Surface de ponçage en bout	65 x 100
Diamètres des rouleaux	20 - 28 - 32 - 41 - 48 - 60 - 76
Nombre de vitesses	2
Vitesse de la bande m/sec	14.5 / 30m
Puissance moteur 400V/50Hz	3.0Kw / 4CV
Encombrement	1450x1150x650
Poids Kg	178
Colisage	1300x760x760 206Kg



vidéo démo



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	TRANSPALETTE BF25_1150	GERBEUR SDJ1500
Capacité de levage Kg	2500	1500
Diamètre des roues directionnelle	200	180
Dimensions des roues tandem	80x70	75x60
Hauteur de levée	200	1600
Hauteur mini des fourches		85
Longueur des fourches		1150
Largeur des fourches	160	180
Largeur extérieur des fourches	520	550
Écartement intérieur des fourches	200	-
Rayon de braquage	-	1380
Encombrement	1533x520x1224	1705x705x2080
Poids Kg	65	245
Colisage	1533x520x500 75Kg	1705x800x2100 270Kg



► Transpalette et gerbeur

Transpalette à soupape limiteur de charge haute qualité largement dimensionnée pour supporter les surcharges. Pompe protégée dans un compartiment étanche. Poignée de contrôle à trois positions (levée, descente, blocage). Construction robuste des fourches monobloc pour une plus grande résistance et durabilité. Points de graissage aux endroits recommandés. Ensemble revêtu peinture époxy. Gerbeur manuel double fonction de levage et stockage. Équipé d'un vérin hydraulique, il permet la manipulation de charges lourdes, jusqu'à 1,5 Tonne, en toute sécurité. Son vérin et son timon assure une levée aisée des charges, quand à son grillage il offre une sécurité maximale. Il est doté d'une poignée trois positions (Montée, descente et neutre) et d'une valve protégée contre les surcharges.



SDJ1500



BF25

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Servante et convoyeur d'atelier



► Servante lourde en V

RÉFÉRENCE	RBK-HRS52V
Diamètre des rouleaux	52
Réglable en hauteur	580 à 970
Charge maximale	800Kg
Poids	15,6Kg
Colisage	515x515x95 17Kg



► Convoyeur à rouleaux fixes

RÉFÉRENCE	RBK-HRT60-4
Diamètre des rouleaux	60
Longueur des rouleaux	360
Réglable en hauteur	580 à 1030
Charge maximale	400Kg
Longueur	env. 1000
Poids	37,6Kg
Colisage	1030x475x190 40Kg



► 20, 30 ou 45 tonnes

Presses hydrauliques à commandes manuelles constituées d'un bâti très robuste en acier. D'excellente qualité, très bien finies et compactes, ce qui convient parfaitement à une utilisation en garage, atelier, usine et industrie. Elles sont destinées à presser, plier et aligner des pièces en acier ou d'autres matériaux. Le modèle HYC45 tonnes est équipé d'un treuil manuel pour soulever le plan de travail. Elles sont équipées en série de : Prisme en V, Manomètre, Pompe 2 vitesses, Piston chromé, Retour automatique du piston. Plaque d'extraction en V et plate par retournement.

RÉFÉRENCE	HYC20	HYC30	HYC45
Puissance Tonne	20	30	45
Pompe hydraulique	2 vitesses	2 vitesses	2 vitesses
Passage entre les montants verticaux.	545	615	745
Largeur	675	745	1080
Hauteur	1800	1800	1800
Poids Kg	130	140	315



▶ HYC20



▶ HYC30



▶ HYC45



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



RÉFÉRENCE	DIMENSIONS	DENTURE	MACHINE
MBS2110-6/10	2110x20	6/10 variable	MBS210FH
MBS2362-6/10	2362x20	6/10 variable	MB715

RÉFÉRENCE	DIMENSION	DENTURE	UTILISATION
SBM315-220NIRO	315	220	sur inox
SBM315-220STAHL	315	220	sur acier

Blocs porte lames

Lames à tronçonner



RÉFÉRENCE NORMALISÉE	EMPLOI	SECTION	LONGUEUR TOTALE	LAME À TRONÇONNER
SLTBN16-05	Bloc porte lame	16 x 16	87	NCIH26
SLTBN20-05	Bloc porte lame	20 x 20	87	NCIH26

RÉFÉRENCE NORMALISÉE	ÉPAISSEUR	Ø MAX	PLAQUETTE DE RECHANGE
NCIH26-2	2	75	GTN-2
NCIH26-5	5	100	GTN-5

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Forets à centrer, DIN 333

RÉFÉRENCE	MB-ZB2.5/6.3MM	MB-ZB3.15/8MM
Ø	2.5x6.3x50	3.15x8x50
Qualité	HSS	HSS



MB-ZB3.15/8MM

► Fraise de surfaçage à plaquettes réversibles à combiner avec Mandrin MF-AD-MK4-32

RÉFÉRENCE	MF-PF100
Ø	100
Nombre de coupes	5
Revêtement	TIN
Alésage	32
Plaquette de rechange	TPGN220412



MF-PF100

► Mandrin pour fraise de surfaçage

RÉFÉRENCE	MF-AD-MK4-32
Ø arbre	32
Cône morse	MK4
Filetage intérieur	M16



MF-AD-MK4-32

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Fraises métal

RÉFÉRENCE	MB-MF 10-2	MB-MF 10-4	MB-MF 18-4
Ø	10	10	18
Nombre de dents	2	4	4
Qualité	HSS	HSS	HSS
Longueur utile	13	22	32
Longueur totale	63	72	92
Ø queue	10	10	16
Revêtement	TIN	TIN	TIN



► Jeu de 10 fraises, 2 dents et 10 fraises, 4 dents

RÉFÉRENCE	MB-SWF
Ø	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 18 et 20
Qualité	HSS
Queue	cylindrique
Revêtement	TIN



► Coffrets forets hélicoïdaux métaux

RÉFÉRENCE	MB-SBS-MK2 10TLG-W	MB-SBS-MK2 10TLG-F	MB-SBS-MK3 10TLG-W	MB-SBS-MK3.4 7TLG-F
Ø	14.5-15-16-17-18-19-20-21-22-23	14.5-15-16-17-18-19-20-21-22-23	24-24.5-25-26-27-28-29-30-31-3.1.5	24-26-28-32-36-40-44
Nombre de dents	2	2	2	2
Qualité	HSS	HSS	HSS	HSS
Cône Morse	MK2	MK2	MK3	MK3 pour Ø24-26-28 MK4 pour Ø32-36-40-44
Revêtement	bruni	bruni	bruni	bruni
Surface goujures	laminé	fraisé	laminé	fraisé



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE NORMALISÉE	EMPLOI	DIRECTION DE COUPE	SECTION	LONGUEUR TOTALE	PLAQUETTES DE RECHANGE
SCLC R 1616 H09	Universel	Droite 95°	16 x 16	100	CCMT09T3
SCLC L 1616 H09	Universel	Gauche 95°	16 x 16	100	CCMT09T3
SCLC R 2020 K12	Universel	Droite 95°	20 x 20	125	CCMT1204
SCLC L 2020 K12	Universel	Gauche 95°	20 x 20	125	CCMT1204
SDJC R 1616 H11	Chariotage, dressage, copiage	Droite 93°	16 x 16	100	DCMT11T3
SDJC R 2020 K11	Chariotage, dressage, copiage	Droite 93°	20 x 20	125	DCMT11T3
MSSN R 1616 H12	Tournage extérieur	Droite 45°	16 x 16	100	SNMA/SNMG/SNMM1204
MSSN R 2020 K12	Tournage extérieur	Droite 45°	20 x 20	125	SNMA/SNMG/SNMM1204
SER 1616 H16	Filetage	Droite	16 x 16	100	16ER
SER 2020 K16	Filetage	Droite	20 x 20	125	16ER
S10K-SCLC R 06	Tournage intérieur (mini 13)	Droite 95°	Ø10	125	CCMT0602
S16R-SCLC R 09	Tournage intérieur (mini 20)	Droite 95°	Ø16	200	CCMT09T3
S32U-SCLC R 12	Tournage intérieur (mini 40)	Droite 95°	Ø32	350	CCMT09T3
S16M-THSN R 16	Filetage (mini 19)		Ø16	150	16NR

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



MSSNR1616H12



MSSNR2020K12



SCLCR2020K12



SCLCR1616H09



SDJCR1616H11



SER2020K16



S10K-SCLCR06

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	NOMBRE D'OUTILS	SECTION	COMPOSITION	PLAQUETTES DE RECHANGE
HS-DM10	7	10	SCLCL1010E06 SCLCR1010E06 SDJCR1010E07 SDNCN1010E07 SWGCR1010E05 MGEHR1010E02 SER1010E11	CCMT0602 CCMT0602 DCMT0702 DCMT0702 WCMT0503 MGMN200 11ER
HS-DM12	7	12	SCLCR1616K06 SSSCR1616H09 LW1616R-06 SCGCL1616H09 SCGCR1616H09 SSRCR1616H09 CA1612R-03	CCMT0602 SCMT09T3 HS-DMS-AG CCMT09T3 CCMT09T3 SCMT09T3 SCMT09T3 HS-DMS-AB16
HS-DM16	7	16	SCLCR1616K06 SSSCR1616H09 LW1616R-06 SCGCL1616H09 SCGCR1616H09 SCGCR1616H09 CA1612R-03	CCMT0602 SCMT09T3 HS-DMS-AG CCMT09T3 CCMT09T3 SCMT09T3 HS-DMS-AB16
HS-DM20	9	20	QA2027A-04 LN2020A-06 PWUNR1518M08 PWKNR1518M08 PWGNR2020-08 PSSNR2020K12 PSSNR1218M12 PSRNR2020-12 LW2020R-08	MB-HMWP20AB MB-HMWP20IG WNMG080412 WNMG080412 WNMG080412 SNMG120412 SNMG120412 SNMG120412 MB-HMWP20AG

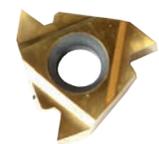


 Coffret plastique

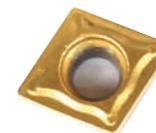


 Coffret bois

RÉFÉRENCE NORMALISÉE	CONCORDANCE OUTIL
11ER-AG60	SER1010E11(HS-DMS10) / SER1212E11
16ER-AG60	SER1616H16 / SER2020K16
16ER-AG55	SER1616H16 / SER2020K16
16NR-AG60	S12M-THSNR16 / S16M-THSNR16
16NR-AG55	S12M-THSNR16 / S16M-THSNR16
CCMT0602	S10K-SCLCR06 / SCLCR1616K06 (HS-DMS16) SCLCR1215K06 (HS-DMS12) / SCLCL1010E06(HS-DMS10) SCLCR1010E06(HS-DMS10)
CCMT09T308	S16R-SCLCR09 / SCLCR1616H09 / SCLCL1616H09 / SCGCL1212H09 SCGCL1616H09 / SCGCR1212H09/ SCGCR1616H09
CCMT120404	SCLCR2020K12 / SCLCL2020K12 / S32U-SCLCR12
DCMT070204	SDJCR1010E07(HS-DMS10) / SDNCN1010E07(HS-DMS10)
DCMT11T304	SDJCR1616H11 / SDJCR2020K11
GTN-2	NCH26-2
GTN-5	NCH26-5
MGMN200	MGEHR1010H02(HS-DMS10) / MGEHR1212H02
SCMT09T308	SSSCR1212H09 / SSSCR1616H09 / SSRRCR1212H09 / SSRRCR1616H09
SNMG120412	MSSNR1616H12 / MSSNR2020K12 / PSSNR2020K12 / PSSNR1218M12 / PSRNR2020-12
TPGN220412	PF100
WCMT050308	SWGCR1010E05(HS-DMS10) / SWGCR1212F05
WNMG080412	PWGNR2020-08 / PWUNR1518M08 / PWKNR1518M08
HS-DMS-AB16	CA1622R-03 (HS-DMS12 / HS-DMS16)
HS-DMS-AG	LW1616R-06 (HS-DMS12 / HS-DMS16)
MB-HMWP 20AB	QA2027A-04 (HS-DM20)
MB-HMWP 20IG	LN2020A-06(HS-DM20)
MB-HMWP 20AG	LW2020R-08 (HS-DM20)



16ER-AG60



CCMT060204



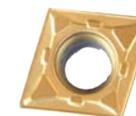
DCMT11T304



CCMT09T308



GTN-5



CCMT120404



GTN-2



SCMT09T308



TPGN220412



SNMG120412



HMWP20AB



HMWP20AG

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	OUVERTURE	L X H DES MORS	ROTATION 360°	INCLINAISON	POIDS
MB-MSS-Q19-120E	125	120x25	non	non	8Kg
MB-MSS-Q19-150E	125	150x25	non	non	8Kg
MB-MSS	82	100x38	oui	non	10Kg
MB-MSS125Z	119	125x33	oui	non	22Kg
MB-MSS- Q41125L	110	130x35	oui	oui	24Kg
MB-MSS130	110	130x35	oui	non	30Kg
MB-MSS150L	175	150x45	oui	non	32Kg
MB-MSS155-HYD	305	155x53	oui	non	75Kg

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.



MB-MSS-Q19-120E



MB-MSS-Q19-150E



MB-MSS130



MB-MSS150L



MB-MSS-Q41125L



MB-MSS125Z



MB-MSS



MB-MSS155-HYD

Tourelles porte-outils à changement rapide MULTIFIX

RÉFÉRENCE	COMPOSITION	UTILISATION
Multifix A	tourelle à changement rapide 20mm + 3 porte outils 20mm	tour de Ø de tournage 150 à 300
Multifix B	tourelle à changement rapide 26 ou 33mm + 4 porte outils 26mm	tour de Ø de tournage 300 à 500
Multifix E	tourelle à changement rapide 20 ou 30mm + 3 porte outils 20mm / 1 porte outils 30mm	tour de Ø de tournage 200 à 400
MDB-MULTIFIX-A-E	porte outils pour outils jusqu'à 20mm	Multifix A
MDB-MULTIFIX-B-E	porte outils pour outils jusqu'à 26mm	Multifix B
MDB-MULTIFIX-B-E33	porte outils pour outils jusqu'à 33mm	Multifix B
MDB-MULTIFIX-E-E	porte outils pour outils jusqu'à 33mm	Multifix E



Ensembles de brides de serrage

► Ensemble de brides de serrage

Pièces en acier traité bruni. Cette composition est idéale pour les opérations de fraisage, perçage, alésage.

Composition

- 24 goujons : 4 de chaque longueur (75, 100, 125, 150, 175 et 200mm)
- 4 écrous allongés
- 6 paires de cales crénelées
- 6 tasseaux pour rainures en T
- 6 écrous à embase
- 6 brides droites pour cales crénelées.

RÉFÉRENCE	MB-SPES10	MB-SPES12	MB-SPES14	MB-SPES16
Goujon métrique	M10	M12	M14	M16
Rainure	12	14	16	18



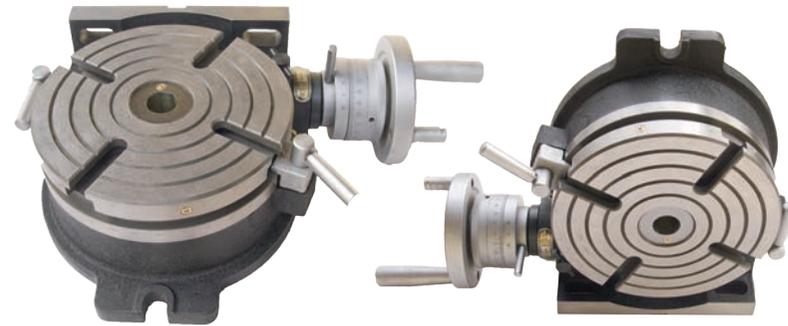
SPES14



SPES10

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

RÉFÉRENCE	MB-HV6	MB-HV8
Position	horizontale et verticale	
Rotation	360°	
Ø table	150	200
Hauteur à l'horizontale	85	100
Hauteur à la verticale	124	150
Cône centreur	MK2	
Rainure en T	14	
Poids	15Kg	25Kg



vidéo démo

Mandrin 3 mors pour plateaux diviseurs

► Livré avec flasque de montage

RÉFÉRENCE	MB-HV6-BF	MB-HV8-BF
Ø	125	160

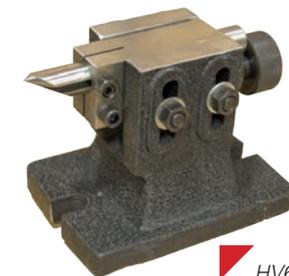


Contre-pointes pour plateaux diviseurs

RÉFÉRENCE	MB-HV6-RS	MB-HV8-RS
Hauteur max. pointe	130	210
Hauteur max. pointe retournée	85	155
Hauteur mini. pointe	97	130
Hauteur max. pointe retournée	60	90
Course de la pointe	27	30
Poids	13Kg	21Kg



HV8-RS



HV6-RS

Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

► Cales parallèles de fraisage, perçage et tournage

Référence MB-PU-SET-125

Acier indéformable rectifié Longueur 125mm, épaisseur 4mm,

hauteur 10, 15, 20,25, 30 et 35mm

Jeu de 2 cales par hauteur



Douilles de réduction

RÉFÉRENCE	RÉDUCTION
MB-RED-MK2-MK1	MK2 vers MK1
MB-RED-MK2-MK3	MK2 vers MK3 (extension)
MB-RED-MK2-MK4	MK4 vers MK2
MB-RED-MK3-MK2	MK3 vers MK2
MB-RED-MK3-MK4	MK4 vers MK3
MB-RED-MK5-MK4	MK5 vers MK4



Pointes tournantes

RÉFÉRENCE	CÔNE
MB-RK2	MK2
MB-RK3	MK3
MB-RK4	MK4



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

Coffret mandrin à pinces / Coffret plastique, livré complet avec mandrin, pince et clé de serrage. Pinces selon DIN 6388

RÉFÉRENCE	MB-SZFS3	MB-SZFS4
Cône morse	MK3	MK4
Ø pinces	4, 5, 6, 8, 10, 12, 14	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 18, 20, 22, 24, 26



Mandrins auto-serrants

RÉFÉRENCE	MB-SSBF	MB-SSBF-B18
Ouverture	3-16	3-16
Fixation	B16	B18



Arbres pour mandrins porte-forets

RÉFÉRENCE	MB-SDMK2	MB-SDMK3	MB-SDMK4	MB-SDMK4-B18
Cône morse	MK2	MK3	MK4	MK4
Fixation	B16	B16	B16	B18



Toutes les dimensions sont indiquées en mm.

www.holzprofi.fr

Retrouvez **tous les produits Holzprofi**
et notre actualité sur notre site internet



Holzprofi France SARL

7 rue de la papeterie
F-67590 Schweighouse sur Moder
Tél. : +33 388 727 834

www.holzprofi.fr / www.jeanlebeniste.fr